

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОНЦЕРН
«НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ»
(ГК «НПМК»)**

г. Донецк, ул. Ивана Ткаченко, 189
Приемная: +38 (062) 344-24-64
+38 (062) 344-24-23
E-mail: npmk_dnr@mail.ru

Государственный концерн ГК «НПМК» создан в целях реализации государственной политики, управления государственным имуществом, осуществления контрольных, управленческих и иных общественно полезных функций и полномочий в сфере горного и электротехнического машиностроения, реализации особо важных проектов и республиканских программ.

В состав государственного концерна входят:

ГУП ДНР «ГОРЛОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ГУП ДНР «ДОНЕЦКГОРМАШ»

ГУП ДНР «ДОНЕЦКИЙ ЭНЕРГОЗАВОД»

ГБУ «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО И РУДНИЧНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ»

ГБУ «ДОНЕЦКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ, ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ ШАХТ»



ГУП ДНР «ГМЗ» (Горловский Машиностроительный Завод) был основан в 1895 году и специализируется на производстве и ремонте горно-шахтного оборудования и запасных частей. В частности, это очистные комбайны: 1К101У, УКД200/250, 1ГШ68, РКУ13, различные модификации комбайнов КДК; маслостанции СНТ и СНД; управляющая гидравлика для комплексов автоматизированной крепи; комплектующие к проходческому оборудованию.

Также, под заказ, производятся комплектующие для различного оборудования, применяемого в народном хозяйстве. Имеется возможность изготовления валов, валов-шестерен, зубчатых колес различной конфигурации. Металлообрабатывающие комплексы ЧПУ позволяют производить изделия высокой степени сложности. На предприятии имеется Термический участок, обеспечивающий следующие виды термообработки: закалка, отпуск, улучшение, цементация в среде, насыщенной углеродом. Возможно освоение выпуска продукции по конструкторской документации заказчика.

Предприятие поддерживает тесную техническую связь с ГБУ «Донуглемаш». На текущий момент в условиях производства ГУП ДНР «ГМЗ» возможна обработка заготовок и деталей из стали, чугуна и цветных металлов на станках:

- Токарной группы, диаметром до $\varnothing 1000$ мм, и длиной до 4000 мм., с точностью обработки по 7-12 классу обработки и чистотой обработки до Ra 2,5 мкм.

- Расточной группы, заготовок с габаритными размерами 2500x2000x1200 и массой заготовок до 10000 кг., по 7-10 классу обработки и чистотой обработки до Ra 2,5 мкм.

- Фрезерной группы, заготовок с габаритными размерами 1600x5000x1000 и массой заготовок до 6500 кг., по 9-10 классу обработки и чистотой обработки до Ra 6,3 мкм.

- Сверлильной группы, заготовок с габаритными размерами 1000x2500x700, с максимальным отверстием сверления $\varnothing 75$ мм по 9-12 классу обработки и чистотой обработки до Ra 6,3- Ra 12,5 мкм.

- Долбежная группа, с длиной долбления до 125 мм., по 10-12 классу обработки и чистотой обработки до Ra 6,3 мкм.

- Протяжная группа, с длиной протяжки не более 2000 мм., по 9-13 классу обработки и чистотой обработки до Ra 6,3 мкм.

- Зубофрезерная и зубодолбежная группа, с $m=1,5$ мм. до $m=20$ мм., с диаметром наружного венца $\varnothing 1200$ мм. и длиной зуба 500 мм. и внутреннего венца $\varnothing 1250$ мм. с длиной зуба 200 мм., по 8-10 классу обработки и чистотой обработки до Ra 3,2- Ra 6,3 мкм.

- Зубошлифовальная группа, с $m=1,5$ мм., до $m=20$ мм., с диаметром наружного венца $\varnothing 1200$ мм. и длиной зуба 500 мм. по 5-7 классу обработки и чистотой обработки до Ra 1,6- Ra 2,5 мкм.

- Шлицефрезерная группа, с диаметром шлицевого вала до $\varnothing 270$ мм., и длиной шлица до 1900 мм., количество шлицев 3-8 шт., по 9-10 классу обработки и чистотой обработки до Ra 6,3 мкм.

- Шлицешлифовальная группа, с диаметром шлицевого вала с $\varnothing 25$ до $\varnothing 125$ мм., и длиной шлица до 850 мм., количество шлицев 3-8 шт., по 8-9 классу обработки и чистотой обработки до Ra 2,5 мкм.

- Шлифовальная группа, для плоского шлифования с габаритными размерами заготовки 1000x4500x1060 мм. и $\varnothing 500$ x250 мм., для круглого наружного шлифования диаметр заготовки от $\varnothing 3$ до $\varnothing 400$ мм. с длиной шлифования до 1000 мм., для внутреннего шлифования диаметр заготовки от $\varnothing 20$ до $\varnothing 400$ мм. с длиной шлифования до 320 мм.

- Группа обрабатывающих центров, позволяющая обрабатывать детали любой сложности с габаритами заготовки диаметром $\varnothing 550$ мм., длиной 1200 мм. по 6-7 классу обработки и чистотой обработки до Ra 1,6 мкм.

- Имеется возможность делать химическое травления и химическое оксидирование изделий. Обжим гидравлических рукавов высокого давления. Сваривание металлических конструкций.

- Термическая обработка деталей (в печах), максимальный диаметр 600 мм, длина – до 1200 мм.

Станция насосная СНД 100/32



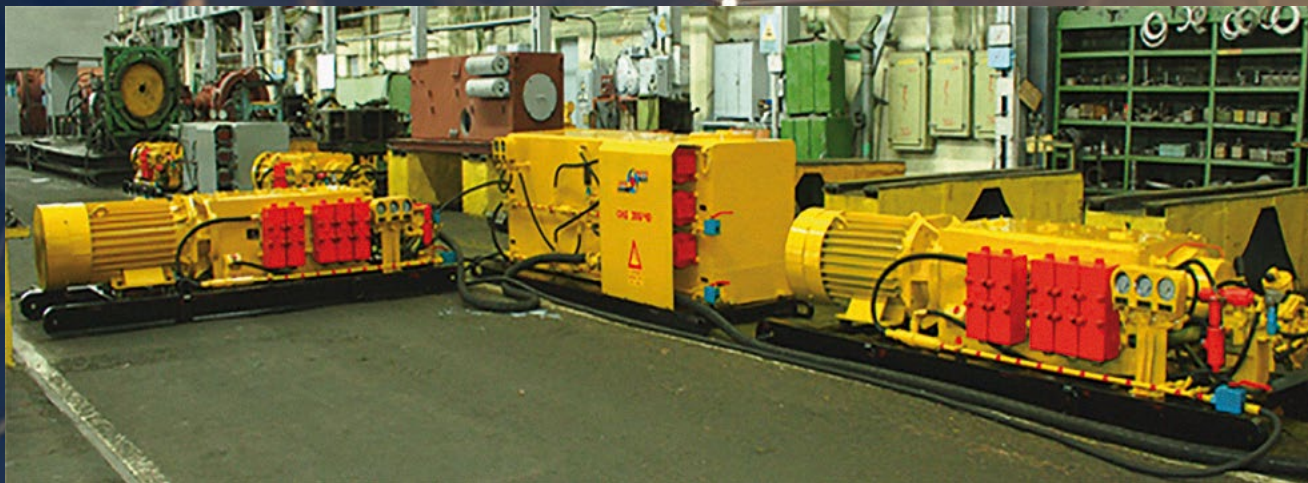
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СНД100/32
Подача, л/мин	100
Номинальное давление, МПа	32
Диапазон настройки давления, МПа:	
- верхний предел, не более	32
- нижний предел, не менее	18
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа, не более	36
Давление на входе в высоконапорный насос, МПа, не менее	0,3
Номинальная мощность электродвигателей, кВт	60
Вместимость бака, л, не менее	1600
Количество насосных агрегатов	1
Габаритные размеры, мм, не более:	
Насосного агрегата:	
- длина	2700
- ширина	1200
- высота	1000
Установки бака:	
- длина	3200
- ширина	1200
- высота	1100
Масса, кг, не более	
-насосного агрегата, кг	1840
-установки бака, кг	1600
-насосной станции, кг	3360

Станция насосная СНД 200/32



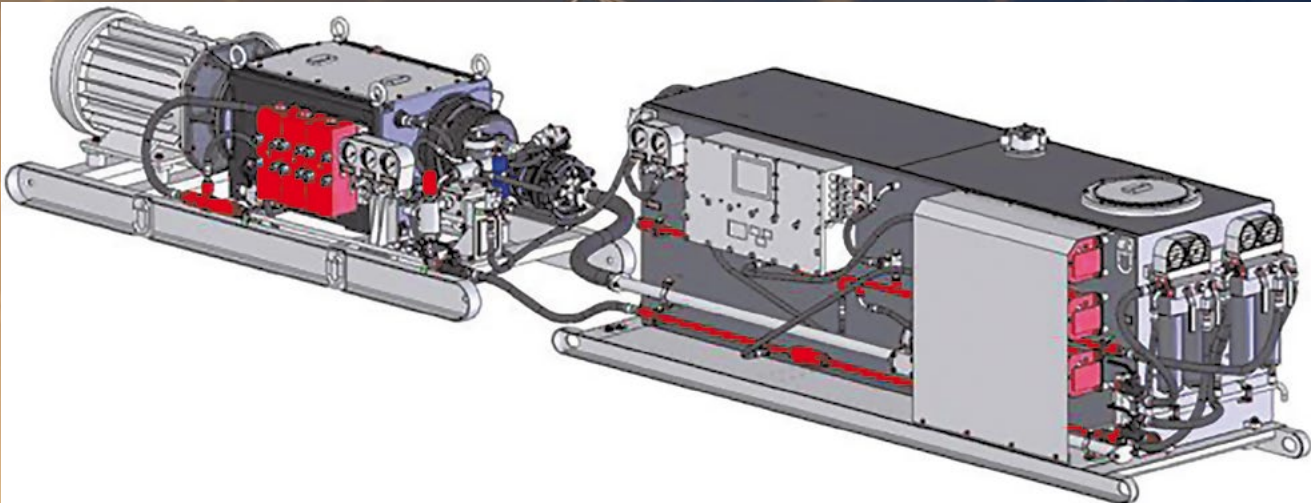
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СНД200/32
Подача, л/мин	200 (100+100)
Номинальное давление, МПа	32
Диапазон настройки давления, МПа:	
- верхний предел, не более	32
- нижний предел, не менее	18
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа, не более	36
Давление на входе в высоконапорный насос, МПа, не менее	0,3
Номинальная мощность электродвигателей, кВт	110 (55+55)
Вместимость бака, л, не менее	1600
Количество насосных агрегатов	2
Габаритные размеры, мм, не более:	
Насосного агрегата:	
- длина	2700
- ширина	1200
- высота	1000
Установки бака:	
- длина	3200
- ширина	1200
- высота	1100
Масса, кг, не более	
-насосного агрегата, кг	2000
-установки бака, кг	1600
-насосной станции, кг	5600

Станция насосная СНД 300/40



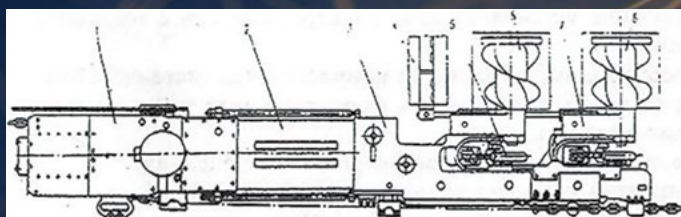
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	СНД300/40
Подача, л/мин	300 (150+150)
Номинальное давление, МПа	40
Диапазон настройки давления, МПа:	
- верхний предел, не более	40
- нижний предел, не менее	18
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа, не более	45
Давление на входе в высоконапорный насос, МПа, не менее	0,3
Номинальная мощность электродвигателей, кВт	220 (110+110)
Вместимость бака, л, не менее	1600
Количество насосных агрегатов	2
Габаритные размеры, мм, не более:	
Насосного агрегата:	
- длина	3200
- ширина	1200
- высота	780
Установки бака:	
- длина	3200
- ширина	1200
- высота	1100
Масса, кг, не более	
-насосного агрегата, кг	3100
-установки бака, кг	1600
-насосной станции, кг	5600

Станция насосная СНТ 40



НАИМЕНОВАНИЕ ОСНОВНОГО ПАРАМЕТРА И РАЗМЕРЫ	Норма на исполнение СНТ.40.00.000	
	-	-02
	660 В	1140 В
Номинальная подача, л/мин	150	
Номинальное давление, МПа	40	
Диапазон настройки давления, Мпа:		
- верхний предел	40	
- нижний предел	18	
Давление на входе в высоконапорный насос не менее, МПа	0,3	
Номинальная мощность, кВт	118	
Номинальная вместимость гидробака, дм ³	1600	
Средний ресурс до капитального ремонта не менее, ч	8000	
Средняя наработка на отказ не менее, ч	80	
Габаритные размеры насосной установки не более:		
- длина	2710	
- ширина	1000	
- высота	900	750
Масса (без рабочей и мазывающей жидкости) не более:		
-насосной установки, кг	2900	2720
-подпиточной установки, кг	1550	
-станции насосной, кг	4450	4270
-комплекта поставки, кг	4530	5190

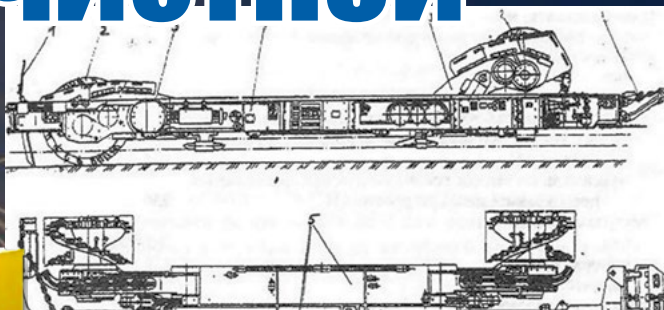
Комбайн очистной узкозахватный 1К101У



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	НОРМЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ	
	1К101У.00.00.000...-07 -30**...-37** -50...-57 -70**...-77*	1К101У.00.00.000.08...-15 -38**...-45** -58...-65 -78**...-85**
Производительность, т/ мин, не менее	1,2 (1,6**)	
Суммарная номинальная мощность привода комбайна, кВт, не менее	120	
Пределы регулирования высоты исполнительного органа от опорной поверхности конвейера, мм, нижний, не более верхний, не более	800 (770*)	
	1300	1320
Опускание исполнительного органа ниже опорной поверхности конвейера, мм, не менее	75(60*)	50 (35*)
Номинальная ширина захвата исполнительного	800	630
Максимальная рабочая скорость подачи, м/мин не менее	4,4	
Максимальное тяговое усилие механизма подачи кН (т.с), не менее при срабатывании защитных устройств	250 (25)	
Тяговое усилие при максимальной рабочей скорости подачи, кН (т.с), не менее	185 (18,5)	
Суммарная номинальная мощность привода комбайна, кВт, не менее	120	
Номинальное напряжение электрооборудования комбайна при частоте 50 Гц, В	660 /1140	
Средний ресурс до капитального ремонта, тыс.т не менее	220	290
Габаритные размеры, мм, не более	6850	
длина		
ширина	2000	1830
высота	800	
высота корпуса в зоне крепи	725	750
Масса, кг, не более: комбайна	9550	10350
комплекта поставки	16830	17630

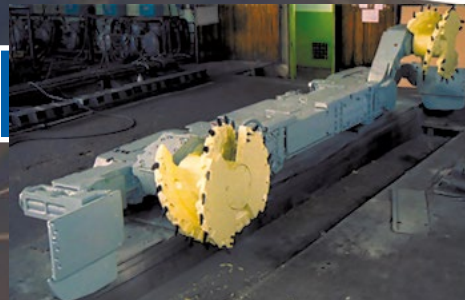


Комбайн очистной 1ГШ68



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	НОРМА ДЛЯ ТИПОРАЗМЕРА		
	со шнеком Ø1120мм Ø1250мм	со шнеком Ø1400мм Ø1600мм	со шнеком Ø1800мм
Порядок регулирования высоты исполнительного органа от опорной поверхности конвейера, мм:			
нижний, не более	1120; 1250	1400; 1600	1800
верхний, не менее	2120; 2200	2400; 2560	3200
Опускание исполнительного органа ниже опорной поверхности конвейера, мм не менее	100; 175	120; 150	120
Номинальная ширина захвата исполнительного органа, мм	630; 800	630	630
Максимальная рабочая скорость подачи, м/мин, не менее		4,4; 3,0*	
Тяговое усилие при максимальной рабочей скорости подачи, кН(тс), не менее		185(18,5) 270*(27,0)*	
Максимальное тяговое усилие механизма подачи при обрабатывании предохранительных устройств, кН(тс), не менее		250(25) 360*(36)*	
Суммарная номинальная мощность привода комбайна, кВт, не менее		300; 370	
Номинальное напряжение электрооборудования комбайна при частоте 50Гц, В		660; 1140	
Производительность, т/мин, не менее, при сопротивляемости угля резанию, кН/м			
120		5,0	
240		4,5	
360		4,3	
Габаритные размеры, мм не более			
длина	9600	9600	10602
ширина	2040	2040	2040
высота	1620	1620	1800
высота корпуса комбайна в зоне крепи	950	1200	1450
Масса, кг не более:			
комбайна	16200; 17026	17600; 18640	21560
комплекта поставки	22600; 23426	26550; 28600	31520

Комбайн очистной узкозахватный РКУ 10



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	НОРМА ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
	РКУ10.00.00.000;-07	РКУ10.00.00.000-01;-08	РКУ10.00.00.000-02;-09	РКУ10.00.00.000-03;	РКУ10.00.00.000-04	РКУ10.00.00.000-05	РКУ10.00.00.000-06
Пределы регулирования высоты исполнительного органа от опорной поверхности конвейера, мм							
нижний, не более	1000	1120	1250	1000	1120	1000	1120
верхний, не менее	1800	1860	1930	1800	1860	1800	1860
Опускание исполнительного органа ниже опорной поверхности конвейера, мм, не менее	80; 72*	140; 132*	205; 197*	80	140	80	140
Номинальная ширина захвата исполнительного органа, мм			630; 800				
Тяговое усилие при максимальной скорости подачи, кН не менее							
при двух включенных гидромоторах			360 (250)				
при одном включенном гидромоторе			180 (125)				
Максимальное тяговое усилие при срабатывании предохранительных устройств, кН, не менее							
при 2-х вкл. гидромоторах			450 (320)				
при 1-ом вкл. гидромоторе			225(160)				
Суммарная номинальная мощность привода комбайна, кВт, не менее	200	200	200	200	200	315	315
Номинальное напряжение электрооборудования комбайна при частоте 50 Гц	660	660	660	1140	1140	1140	1140
Габаритные размеры, мм не более							
длина			900				
ширина			1825				
высота	1000	1120	1250	1000	1120	1000	1120
Высота корпус в зоне крепи	800;850*	800;850*	800;850*	800	800	800	800
Масса, кг, не более							
комбайна	18600	18900	19100	18600	18900	18600	18900
комплекта поставки	22400	22700	22900	22400	22700	22400	22700

Наименование показателя	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ ПРИ СОПРОТИВЛЯЕМОСТИ УГЛЯ РЕЗАНИЮ, КН/М		
	120	240	360
80 % -ный ресурс до капитального ремонта, тыс.т., не менее	610	490	380
Средний ресурс до капитального ремонта, тыс.т., не менее	1000	760	590

Комбайн очистной УКД 200-250



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	НОРМА
Пределы регулирования исполнительного органа от опорной поверхности конвейера	
- нижний	800
- верхний	1300
Применяемость по сопротивляемости угля резанию, кН/м, не более	360
Производительность:	
-при сопротивляемости угля резанию 120 кН/м, т/мин	5,5
-при сопротивляемости угля резанию 240 кН/м, т/мин	4,4
-при сопротивляемости угля резанию 360 кН/м, т/мин	3,3
Суммарная номинальная мощность электропривода, кВт, не менее, в т.ч.	330
-привода исполнительных органов	220
-привода вынесенной системы подачи	255
Номинальное напряжение электропривода, В	600, 1140
Калибр тяговой цепи, мм	26
Диаметр исполнительного органа, мм	800, 900, 1000
Ширина захвата, мм	630, 700, 800
Величина опускания исполнительного органа ниже опорной поверхности конвейера, мм, не менее	100
Величина раздвижности исполнительного органа, мм, не менее	500
Максимальное тяговое усилие кН,	200
Основные размеры, мм , не более:	
-высота корпуса	430
-ширина	2210
-длина по осям исполнительных органов	5870
Высота корпуса в зоне крепи от опорной поверхности конвейера	630
Масса комбайна, т, не более	14,8
Масса комплекта поставки, т, не более	31,0

КА80.11.09.010 насос

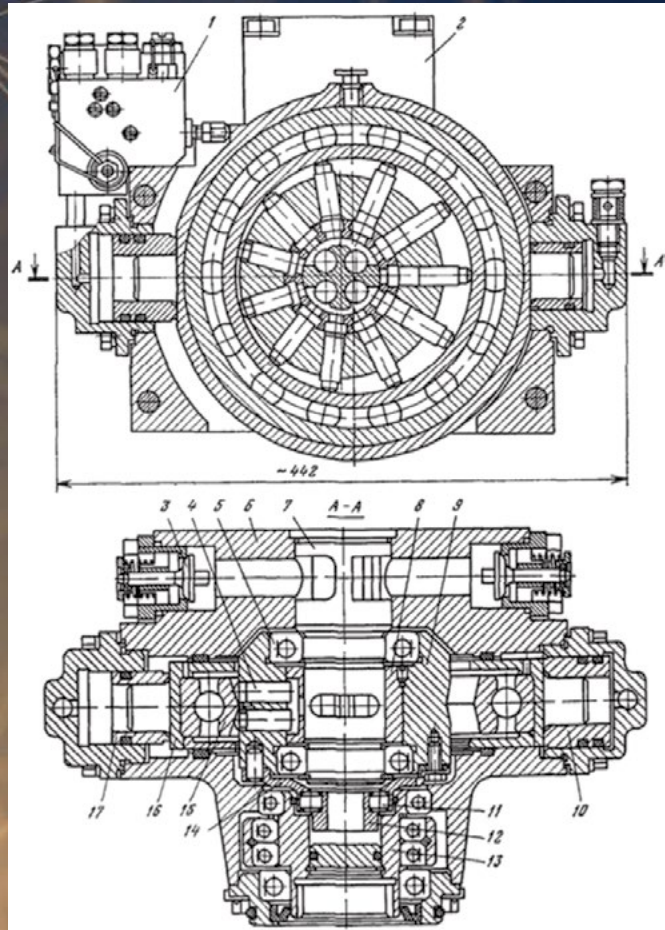
КА80.11.09.010-01 насос



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	НОРМАЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПАРАМЕТРОВ	
	КА80.11.09.010	КА80.11.09.010-01
Давление на выходе, МПа:		
-номинальное	20	16
-максимальное	32	20
Давление на входе, МПа		
-минимальное (абсолютное):	0,08	0,08
-максимальное	0,2	0,2
Рабочий объем, см ³	6,3	9,7
Частота вращения, с-1 (мин-1):		
-номинальная	25 (1500)	25 (1500)
-минимальная	6,3 (378)	6,3 (378)
Подача номинальная дм ³ /с (л/мин)	0,125(7,5)	0,175 (10,5)
Рабочая жидкость	Масло И20 ГОСТ20799-88	Масло И20 ГОСТ20799-88
Направление вращения	любое	любое
Масса, кг	15,3	15,3

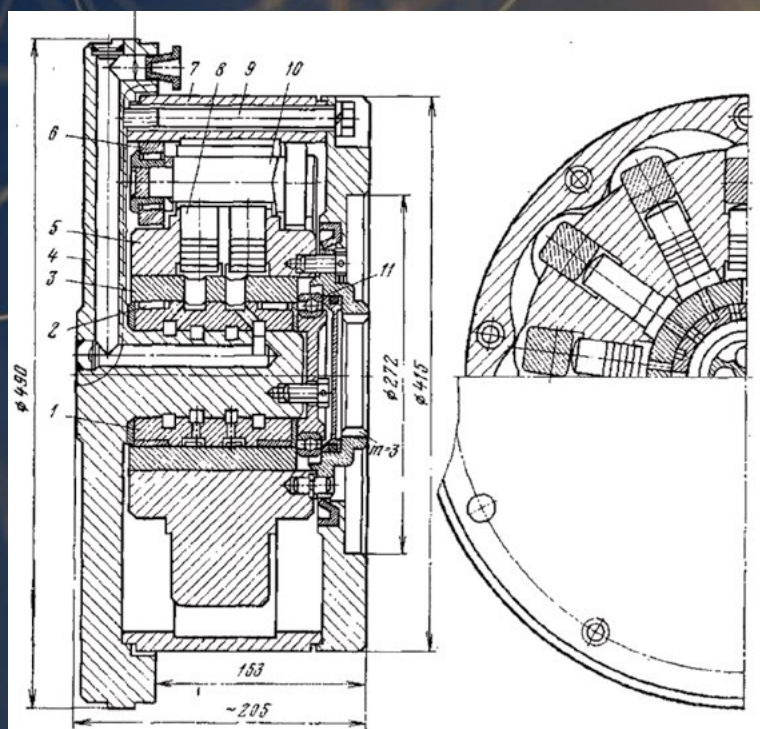


Насос плунжерный НП120.000



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	НОРМА
НП120.000 – основное исполнение с настройкой предохранительного клапана на давление полного перепуска, МПа (кгс/см ²)	14 (140)
НП120.000-01 – исполнение с настройкой предохранительного клапана на давление полного перепуска, МПа (кгс/см ²)	11,5 (115)
НП120.000-02 – исполнение с настройкой предохранительного клапана на давление полного перепуска предохранительного клапана на одноплунжерном насосе, МПа (кгс/см ²)	14 (140)
Номинальное давление на входе, МПа	0,5
Номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	10,5 (105)
Номинальная частота вращения, об/мин	1 470
Номинальная подача, м ³ /с (л/мин)	2·10 ⁻³ (120)
Объемный КПД, не менее	0,92
Масса, кг	115

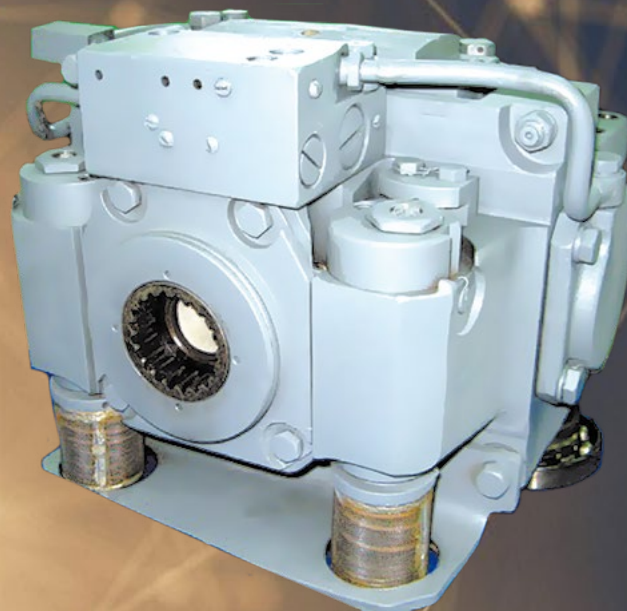
Гидромотор ДП 510.000И



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Максимальное давление на входе, МПа (кгс/см ²)	14 (140)
Давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5)
Номинальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	10 (100)
Рабочий объем, м ³ (см ³)	3,6·10-6(3600)
Номинальная частота вращения, об/мин не менее	31,5
Масса, кг	162
Объемный КПД, не менее	0,95

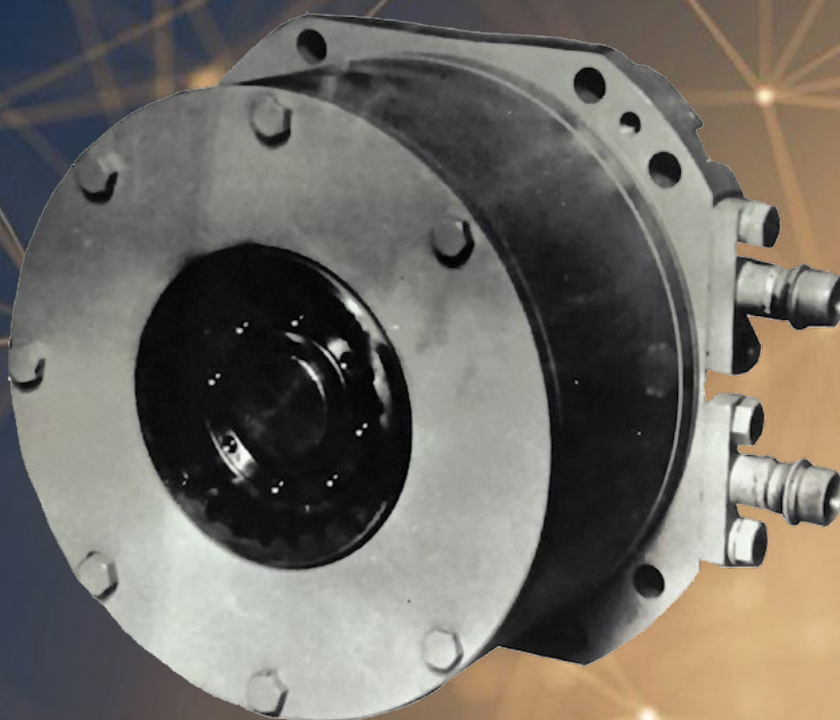
Насос радиально-поршневой 1НП200.000



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Давление полного перепуска предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	17(170)
Давление настройки клапана блока разгрузки, МПа (кгс/см ²)	15,5(155)
Номинальное давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	11,6(116)
Давление на входе для исполнений насоса 1НП200.000, 1НП200.000-01, 1НП200.000-02, МПа (кгс/см ²)	0,6(6)
Давление на входе для исполнений насоса 1НП200.000-03, 1НП200.000-04, МПа (кгс/см ²)	1(10)
Номинальная частота вращения, С-1 (об/мин)	24,5(1470)
Объемная подача при номинальных параметрах, м ³ /с(л/мин)	3,33·10 ³ (200)
Масса, кг	227,8
Объемный КПД, не менее	0,92

Гидромотор 1ДП4.000



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальный перепад давления, МПа (кгс/см ²)	105 (105)
Давление холостого хода, МПа (кгс/см ²)	0,5 (5)
Номинальная частота вращения, об/мин не менее	47,5
Масса, кг	282,43
Направление вращения	По часовой и против часовой стрелке
Объемный КПД, не менее	0,95

ГУП ДНР «Донецкгормаш» - предприятие горного машиностроения мелкосерийного и индивидуального производства горно-шахтного оборудования, основанное в 1889 году на базе ремонтных мастерских ГШО. В настоящее время в структуре предприятия 14 цехов основного и вспомогательного производства. В основном производстве находится 467 единиц металлообрабатывающего оборудования, в том числе 73 единицы кузнечнопрессового со следующими технологическими возможностями:



1.1. Отливки:

- * стальные до 2,5 - 3,0 т;
- * чугунные до 8 т;
- * из бронзы или латуни до 300 кг;
- * из алюминия до 50 кг.

1.2. Поковки стальные:

- * из слитков протяжкой до 8 т;
- * из слитков осадкой до 5 т;
- * типа шестерен и бандажей до 3,5 т (диаметр до 1,5 м);
- * горячие штамповки до 5 кг (диаметр до 200 мм);
- * ковочные операции усилием до 1800 - 2000 т.

1.3. Термическая обработка деталей и металлоконструкций различных типоразмеров следующих видов:

- * улучшение;
- * нормализация с отпуском; * поверхностная закалка ТВЧ;
- * цементация; *газопламенная закалка.

1.4. Пружины витые, из прутка диаметром до 36 мм с габаритами © 300-340 мм, Н- 360-400 мм.

1.5. Сварочные работы в полуавтоматическом режиме в среде углекислого газа и в среде аргона при сборке металлоконструкций габаритами до 8000x5000x4000 мм из черных и цветных металлов.

2. Инструментальное производство может выполнять:

- * изготовление резцов для токарной, карусельной, фрезерной, строгальной и долбежной обработки;
- * изготовление ковочных, гибочных, вытяжных и обрезающих штампов для холодной и горячей обработки металлов;
- * изготовление литейных пресс-форм для пластмасс и резины;
- * изготовление зуборезного инструмента: червячных модульных фрез, дисковых модульных фрез, червячных фрез для зацепления Новикова, червячных шлицевых фрез, дисковых шлицевых фрез;
- * изготовление протяжного инструмента: протяжек круглого сечения, шлицевых протяжек, шпоночных протяжек;

*изготовление измерительного инструмента: предельных калибров, шаблонов и др.

3. Механосборочное производство может выполнять обработку и сборку деталей и узлов с точностью размеров по 7 кв. точности и шероховатостью до V-0.8

- * токарную до Ø 1600 мм, L = 3000 мм;
- * карусельную до © 5000 мм, L = 2500 мм;
- * продольно - фрезерную до В - 1200 мм, L - 4000 мм;
- * продольно - строгальную до В = 1800 мм, L = 6000 мм;
- * горизонтально - расточную габарит детали до 1700x3000x6000мм; D220 мм;
- * зубофрезерную: - вертикальную до D 3150 мм, до т 40;
- горизонтальную до D=1200мм, L=4000мм, до m=40;
- * зубострогальную для конических колес с прямыми зубьями до D= 500 мм, m=10;
- * зубонарезную для конических колес с круговыми зубьями до D= 800 мм, m=16;
- * зубодолбежную до D= 1200 мм, m=12;
- * круглошлифовальную до D 200 мм, L=2000 мм;
- * сверлильную до D= 80 мм; n 2500
- * долбежную ход 1400 мм.

4. Сварочно-заготовительное производство может выполнять:

- * листогибочные операции: толщина листа до 65 мм, ширина до 4500 мм;
- * газорезательные операции с толщиной листа до 120 мм, шириной до 3200 мм, длиной до 12000 мм.

Имеется возможность выполнять гальванические покрытия: цинкование, фосфатирование, оксидирование, хромирование, а также изготавливать детали из пластмасс: методом литья под давлением - весом до 400 г, методом прессования - весом до 4 кг.

МАШИНА

РОТОРНАЯ ПОГРУЗОЧНАЯ РПМ 3600 - 42,5/90



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Теоретическая производительность: весовая, т/ч объемная (в рыхлой массе), м ³ /ч	2500 3600	Радиус отсыпки, м	63÷92
		Скорость ленты конвейеров, м/с	3,5
		Ширина ленты конвейеров, мм	1600
Наибольшая транспортная производительность, т/ч	2800	Радиус кругового рельса, м	42,5
Диаметр ротора, м	8,5	Рабочий диапазон скоростей передвижения тележки моста, м/мин.	5÷15
Количество ковшей, шт.	10	Максимальная скорость передвижения верхней части, м/мин.	10
Количество промежуточных режущих поясов, шт.	10	Скорость подъема стрелы ротора (по центру ротора), м/мин.	4,2
Частота вращения ротора, мин ⁻¹	7	Рабочий уклон, не более, %	0,3
Расчетная емкость ковша, л	950	Предельно допустимая скорость ветра, м/с в рабочем состоянии в нерабочем состоянии	20 33
Мощность электродвигателя привода ротора, кВт	200		
Высота черпания (по центру ротора), м	24,5		
Глубина черпания, м	0,3	Подводимое напряжение, В	6000
Максимальный эффективный радиус резания, м	90	Установленная мощность, кВА	1100
		Вылет центра ротора относительно оси поворота моста, м	58÷86,5

ЭКСКАВАТОР

РОТОРНЫЙ ЭРП-1600-20/2Ц



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Теоретическая производительность при удельных усилиях копания, м ³ /ч - 100 Н/см ³ - 140 Н/см ³	2200 1650	Высота разгрузки, м: - максимальная - минимальная	8 2
Максимальная производительность по пропускной способности рабочего органа, м ³ /ч	3150	Скорость ленточных конвейеров, м/с: - приемного - разгрузочного	4,6 4,9
Расчетная производительность по массе транспортируемого материала, т/ч	3800	Ширина ленты конвейеров, мм	1400
Высота забоя максимальная, м	20,5	Ширина заходки при максимальной высоте копания и погрузке в железнодорожный транспорт, м	36
Глубина нижнего копания, м	2		
Радиус копания максимальный, м	33,86	Скорость передвижения экскаватора, м/ч	330
Радиус разгрузки, м	24	Допустимый уклон, град: - при копании, - при передвижении	3 5
Диаметр ротора, м	4		
Количество ковшей, шт.	10	Среднее давление на грунт, МПа	0,146
Число промежуточных режущих элементов, шт.	0		
Мощность привода ротора, кВт	630	Масса (без комплекта ЗИП), т	1080

ЭКСКАВАТОР

РОТОРНЫЙ ЭР1250-17/1,5Д



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Теоретическая производительность при разрыхленной горной массе, м ³ /ч: - максимальная (по пропускной способности рабочего органа) - расчетная (при заданном предельном усилии копания)	2100	Высота разгрузки, м: - минимальная	4,8
	1250	- максимальная	8,7
Расчетная производительность транспортируемого материала, т/ч	2850	Скорость ленточных конвейеров, м/с: - приемного	4,5
		- разгрузочного	4,9
Высота забоя максимальная, м	17,1	Ширина ленты конвейеров, мм	1200
Глубина нижнего копания, м	1,52	Ширина заходки при максимальной высоте копания и погрузке в железнодорожный транспорт, м	24
Радиус копания максимальный, м	24,4	Скорость передвижения экскаватора, м/ч	315
Радиус разгрузки, м	22,6	Допустимый уклон, град: - при копании	3
Диаметр ротора, м	6,5	- при передвижении	5
Количество ковшей, шт.	9	Среднее давление на грунт, МПа	0,13
		Подводимое напряжение, В	6000
Мощность привода ротора, кВт	315	Масса (без комплекса ЗИП), т	675

ЭКСКАВАТОР

РОТОРНЫЙ ЭР-630-11,5/1



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Теоретическая производительность по разрыхленной горной массе, м ³ /ч: - максимальная - при удельном усилии копания 110 Н /см	1600	Высота забоя, м	12,5
		Глубина копания, м	1
	630	Ширина заходки при высоте забоя 12,5 м, м	20
Расчетная производительность по массе транспортируемого материала, т/ч	2300	Угол поворота верхнего строения относительно продольной оси гусеничного хода, град.	±200
Диаметр ротора, м	6	Высота разгрузки, м: - минимальная - максимальная	4
Число ковшей, шт.	12		6
Вместимость, л: - ковша - подковшового пространства	240 144	Допустимый уклон рабочей площадки (результатирующий), град: - при работе - при передвижении	5
			7
Мощность привода ротора, кВт	160	Подводимое напряжение, В	6000
Ширина ленты конвейеров, м	1,2	Кабелеемкость кабельного барабана, м	150
Скорость ленты конвейеров, м/с	3,6	Присоединительная мощность электрооборудования, кВА	693
Среднее удельное давление на грунт, МПа	0,096		
Радиус копания, м	17	Масса, т	310

ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ

П-1,2/(25+53)-21, ПО-1,2/(25+53)-21



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Максимальная теоритическая производительность по разрыхленной горной массе, куб.м/ч	3000	Среднее удельное давление на грунт, МПа: П-1,2/(25+53)-21 ПО-1,2/(25+53) 21	0,137 0,106
Расчетная производительность по массе транспортируемого материала, т/ч	3000	Масса без ЗИП, т: П-1,2/(25+53)-21 ПО-1,2/(25+53) 21	372 384
Высота разгрузки, м: - минимальная - максимальная	4,5 21	Уклон допустимый, град: - рабочей площадки (результатирующий) - трассы при передвижении (продольный)	3 5
Радиус разгрузки, м	53	Напряжение питающей сети, кВ	6
Вылет приемной части, максимальный, м	25	Ширина ленты, м	1,2
Длина транспортирования, максимальная, м	75	Присоединительная мощность электрооборудования, кВА	813
Угол схождения стрел, минимальный, град	110	Скорость передвижения, м/ч	342
Высота приема горной массы, м: - минимальная - максимальная	3,6 8,2		

ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛЬ

ОШ-1,2-110/40-36



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Максимальная теоретическая производительность по разрыхленной горной массе, м ³ /ч	3500
Расчетная производительность по массе транспортируемого материала, т/ч	3500
Высота разгрузки, м: - минимальная - максимальная	3,5 36
Длина транспортирования, максимальная, м	150
Высота приема горной массы, не более, м: - минимальная - максимальная	3 6
Среднее удельное давление на грунт, МПа	0,08
Ширина ленты, м	1,2
Напряжение питающей сети, кВ	6
Присоединительная мощность электрооборудования, кВА	1250
Масса без ЗИП, т	540
Скорость передвижения, м/ч	160



КОНВЕЙЕРЫ

ЛЕНТОЧНЫЕ КАРЬЕРНЫЕ КЛКЗ, КЛКО, КЛКМ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	КЛКЗ	КЛКМ	КЛКО
Производительность по разрыхленной горной массе (по пропускной способности ленты), теоретическая, максимальная, м ³ /ч	3800	3800	3800
Производительность по массе транспортируемого материала расчетная, т/ч	3800	3800	3800
Плотность транспортируемого материала, т/м ³ , не более	1,7	1,7	1,7
Размеры кусков транспортируемого материала (в общей массе до 8%), максимальные, мм	500	500	500
Ширина ленты, м	1,2	1,2	1,2
Длина транспортировки, м	800; 500; 400; 250	800; 500; 400; 250	800; 500; 400; 250
Скорость ленты, м/с	6,3; 5,2; 4,2; 3,1	6,3; 5,2; 4,2; 3,1	6,3; 5,2; 4,2; 3,1
Лотковость ленты, град.	36	36	36
Высота транспортировки, м	2,3 (КЛКЗ-1,2-800; КЛКЗ-1,2-400) 20 (КЛКЗ-1,2-500) 11 (КЛКЗ-1,2-250)	2,3 (КЛКМ-1,2-800; КЛКМ-1,2-400) 20(КЛКМ-1,2-500) 35 (КЛКМ(н)-1,2-400) 11(КЛКМ-1,2-250) 31(КЛКМ(н)-1,2-250)	2,3(КЛКО-1,2-50; КЛКО-1,2-400) 20(КЛКО-1,2-500) 20(КЛКО-1,2-250)
Масса конвейера, т	187,5 (КЛКЗ-1,2-800) 146,4 (КЛКЗ-1,2-500) 122,6 (КЛКЗ-1,2-400) 103,3 (КЛКЗ-1,2-250)	171,3 (КЛКМ-1,2-800) 135,1 (КЛКМ-1,2-500) 114,7 (КЛКМ-1,2-400) 123,5 (КЛКМ(н)-1,2-400) 96,6 (КЛКМ-1,2-250)	190(КЛКО-1,2-750) 152,8 (КЛКО-1,2-500) 128,2 (КЛКО-1,2-400) 107,8 (КЛКО-1,2-250)

ПЕРЕДВИЖЧИК

КОНВЕЙЕРОВ ПК-1,0/15, ПК-1,6/12,5



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ПК-1,0/15	ПК-1,6/12,5
Максимальное подъемное усилие на крюке, кН	150	125
Шаг передвижки, м	1,0	2,0
Погонная масса передвигаемого конвейера, кг/м	650	-
Мощность базовой машины, кВт	222	243
Максимальная высота подъема груза, м	0,98	-
Максимальное отделяющее усилие, кН	120	-
Максимальное боковое усилие, кН	120	-
Рабочее давление в гидросистеме, МПа	15	-
Тип рельса, захватываемого роликовой головкой	P43, P50	P43, P50
Среднее удельное давление на грунт, МПа	0,118	0,091
Габаритные размеры, мм:		
- длина, мм	5650	8300
- ширина, мм	7600	7350
- высота, мм	4690	5650
Масса, кг	37000	41500

ВЕНТИЛЯТОРЫ

ОСЕВЫЕ: ВОД-30М2, ВОД-40М



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ВОД-30М2	ВОД-40М
Диаметр рабочего колеса ротора, м	3000	4000
Частота вращения, мин ⁻¹	600	375
Подача номинальная, м ³ /С	160	250
Давление номинальное статическое, Па	3000	2450
Максимальный статический КПД	0,83	0,83
Мощность электродвигателя, кВт	1600	1600
Масса вентилятора (без электрооборудования), т	26,5	37,5

ВЕНТИЛЯТОРЫ

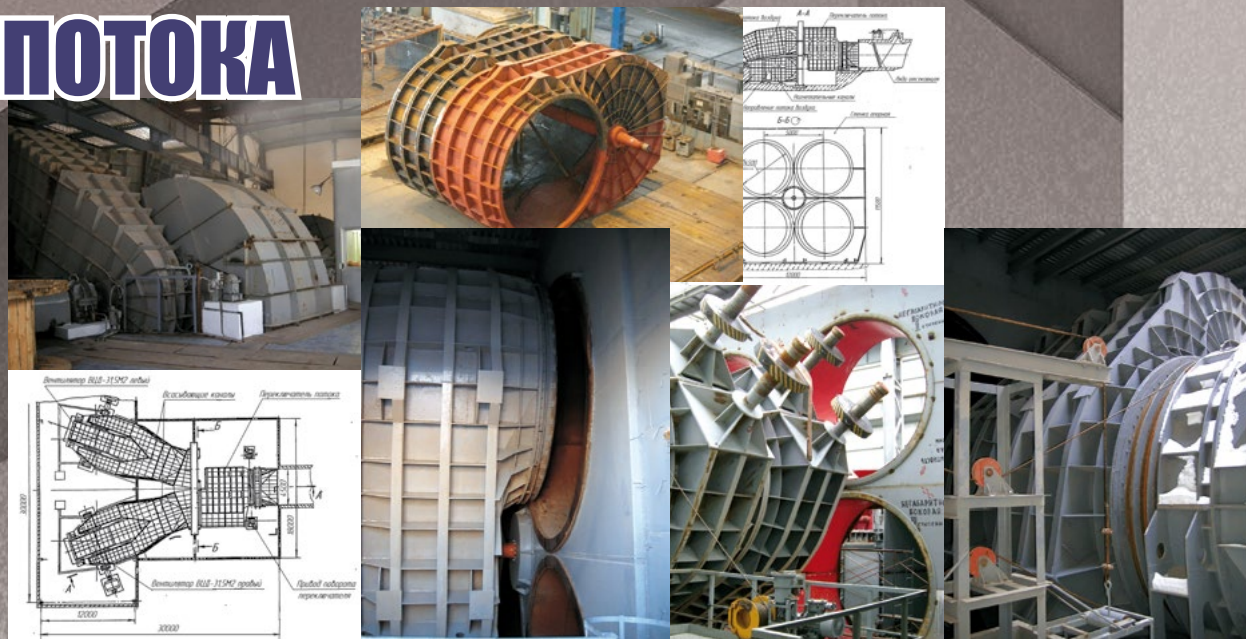
**ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ: ВЦД-42,5;
ВЦД-47,5УМ; ВЦ-31,5М2; ВЦД-31,5М2
ВЦД-47 «Север»; ВРЦД-4,5СМ**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ВЦД-42.5	ВЦД-47.5УМ	ВЦ-31.5М2	ВЦД-31.5М2	ВЦД-47 «Север»	ВРЦД-4.5СМ
Диаметр рабочего колеса ротора, м	4250	4750	3150	3150	4700	4750
Частота вращения, мин ⁻¹	125-500	150-500	600	600	125-490	500
Подача номинальная, м ³ /С	520	400	125	250	510	400
Давление номинальное статическое, Па	7140	7500	4950	4950	7100	7500
Максимальный статический КПД	0,87	0,86	0,86	0,86	0,865	0,86
Мощность электродвигателя, кВт	2x3150	4000	1250	1600	3200+1600	4000
Масса вентилятора (без электрооборудования), т	71	72,2	18,3	31,9	85	105

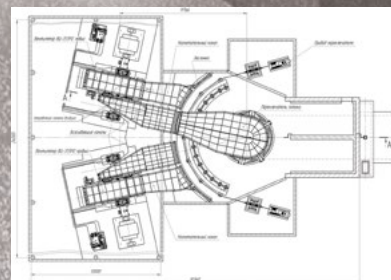
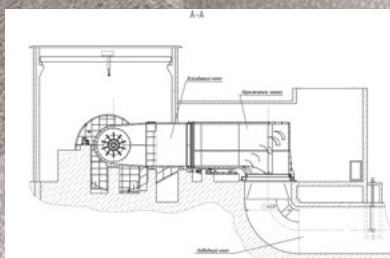
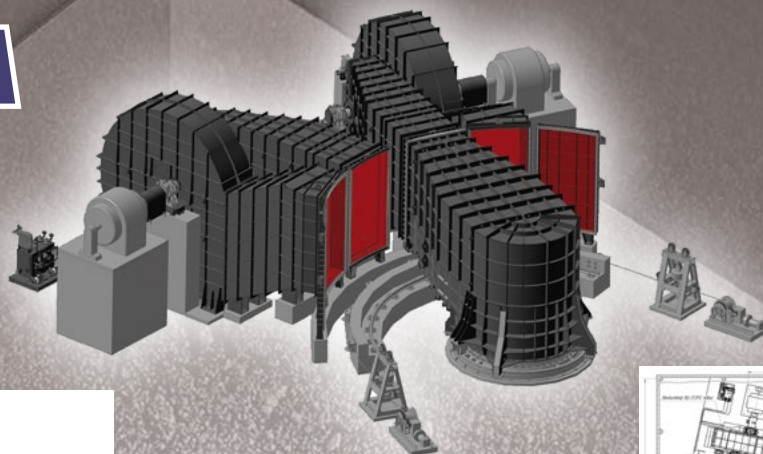
ВЕНТИЛЯТОРНАЯ УСТАНОВКА С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ВЦД-31,5М2 И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальный диаметр рабочего колеса вентилятора (пред. откл. $\pm 5\%$). мм	3150
Номинальная подача (пред. откл. $\pm 10\%$), м ³ /с	250
Подача в пределах рабочей области (минимальная, не более), м ³ /с	85
Подача в пределах рабочей области (максимальная, не менее), м ³ /с	320
Номинальное статическое давление (пред. откл. $\pm 10\%$), Па	4950
Статическое давление в пределах рабочей области (минимальная, не более), Па	2200
Статическое давление в пределах рабочей области (максимальная, не менее), Па	6200
Максимальный статический коэффициент полезного действия ((пред. откл. -0,02)	0,85
Частота вращения, мин ⁻¹	600
Мощность электропривода, кВт	1600
Масса вентустановки с двумя вентиляторами и КСРП с переключателем без электрооборудования, кг	330000
Время перехода с работающего вентилятора на резервный или в режим «реверсирования», мин	2

ВЕНТИЛЯТОРНАЯ УСТАНОВКА С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ВЦ-31,5М2 И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

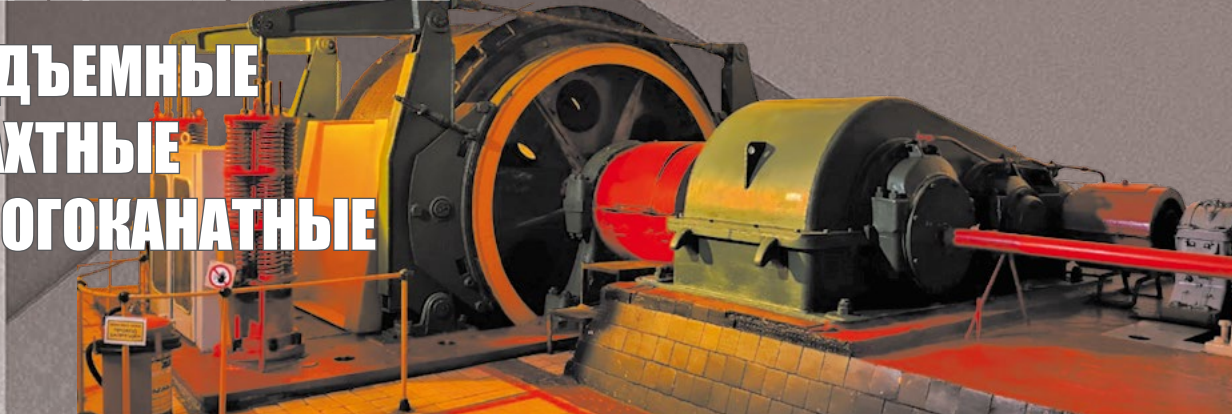


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальный диаметр рабочего колеса вентилятора (пред. откл. $\pm 5\%$), мм	3150
Номинальная подача (пред. откл. $\pm 10\%$), м ³ /с	125
Подача в пределах рабочей области (минимальная, не более), м ³ /с	45
Подача в пределах рабочей области (максимальная, не менее), м ³ /с	170
Номинальное статическое давление (пред. откл. $\pm 10\%$), Па	4950
Статическое давление в пределах рабочей области (минимальная, не более), Па	2200
Статическое давление в пределах рабочей области (максимальная, не менее), Па	6200
Максимальный статический коэффициент полезного действия ((пред. откл. -0,02)	0,85
Частота вращения, мин-1	600
Мощность электропривода, кВт	1250
Масса вентустановки с двумя вентиляторами и КСРП с переключателем без электрооборудования, кг	94000
Время перехода с работающего вентилятора на резервный или в режим «реверсирования», мин	2

МАШИНЫ

ПОДЪЕМНЫЕ ШАХТНЫЕ МНОГОКАНАТНЫЕ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

БАШЕННОГО ИСПОЛНЕНИЯ	ЦШ 2,25x4	ЦШ 3,25x4	ЦШ 4x4	ЦШ 5x4	ЦШ 5x8М	ЦШ 2,1x4	ЦШ 2,25x6	ЦШ 2,25x6 р	ЦШ 3,25x2	ЦШ 3,35x2 р
Скорость подъема, м/с, не более: - с редуктором - без редуктора	12,5 14	14,5 16	14,5 18	X 18	X 18	11 14	11	8	16	14
Статическое натяжение канатов, кН	320	600	800	1400	2400	265	360	235	260	360
Разность статических натяжений канатов, кН, не более	125	200	250	355	630	80	60	60	60	80
Диаметр канатоведущего шкива, мм	2240	3150	4000	5000	5000	2100	2250	2250	3250	3250
Количество подъемных канатов, шт.	4	4	4	4	8	4	6	6	2	2
Диаметр отклоняющего шкива, мм	2000	2000	3000	3000	3000	2000	2000	2000	3000	3000
Мощность электродвигателя (наибольшая), кВт	1500	2x1500	2x2000	5500	2x5500	700	1450	1000	1000	2x315
Высота подъема, м	900	1200	1000	1600	1600	600	900	900	1200	1200
Масса без электродвигателя и откл. шкивов (для «р» - без редуктора)	44	70	94	165	240	39 35	33	41	41	37

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ШПМ

Шкивы отклоняющие к Многоканатным ШПМ
моноблочные d=2000 мм, d=3000 мм, d=4000 мм

Приводы тормоза для всего ряда ШПМ

Исполнительные органы тормозов колодочного типа для всего ряда ШПМ

Панели управления пневматическими и пневмогрузовыми тормозами для
всего ряда ШПМ

Редукторы к ШПМ

МАШИНЫ

**ПОДЪЕМНЫЕ
ШАХТНЫЕ
БАРАБАННЫЕ
И ПРОХОДЧЕСКИЕ
ПЕРЕДВИЖНЫЕ**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ШАХТНЫЕ БАРАБАННЫЕ	2Ц- 3,5x1,8	Ц- 1,6x1,2 АР	2Ц- 1,6x 0,8	Ц- 2x1,5 АР	2Ц- 2x1,1	Ц- 2,5x2 АР	2Ц- 2,5x1,2	2Ц- 3x1,5	Ц- 3,5x2,4
Барабан: - диаметр, мм - ширина, мм	3550 1800	1600 1200	1600 800	2000 1500	2000 1120	2500 2000	2500 1200	3000 1500	3550 2360
Статическое натяже- ние каната, кН	200	40	40	63	63	90	90	140	200
Разность статических натяжений канатов, кН	180	40	40	63	63	90	75	90	200
Скорость подъема тах, м/с	11,2	4,5	4,5	5,6	5,6	7,5	7,5	9	11,2
Мощность электро- двигателей тах кВт	2x 1250	200	200	315	315	630	630	1260	2x 1250
Масса, тах, т	120	15	17	28	33	44	52	74	105

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПРОХОДЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МПП-6,3	МПП-9	МПП-17,5
Барабан: - диаметр, мм - ширина, мм	2000 1500	2500 1350	3000 1400
Статическое натяжение каната, кН	61,78	88,2	171,7
Скорость подъема, м/с	5	7	8
Глубина подъема, м	1080	1070	1170

СКИПЫ ШАХТНЫЕ

СН, СМ, СМП



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

СКИПЫ ШАХТНЫЕ СН	СН4- 170-1,8	СН5- 185-1,8	СН7- 185-1,8	СН9,5- 185-1,8	СН9,5 -185-1,1	СН11- 185-1,8	СН11- 185-1,1	СН11- 223-1,1	СН15- 223-1,1
Номинальная вместимость кузова, м ³	4	5	7	9,5	9,5	11	11	11	15
Грузоподъемность, кН	58,8	74,2	106	150	91,7	178	108	99,3	140
Масса, т, не более	5,03	7,46	8,40	10,1	9,35	10,5	9,64	11,58	12,32

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

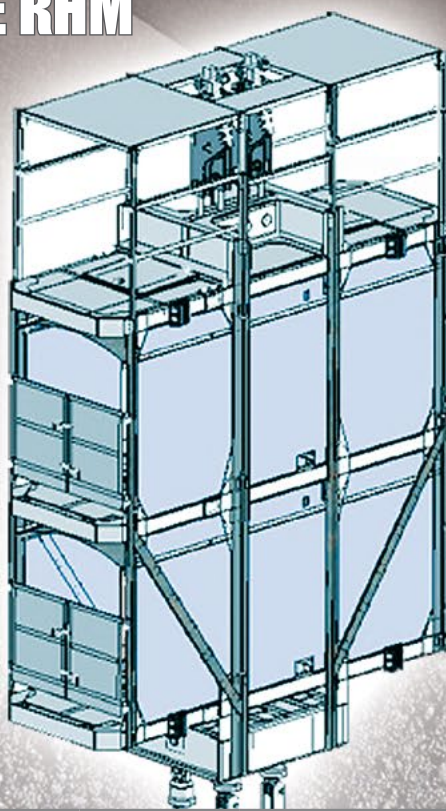
СКИПЫ ШАХТНЫЕ СМ, СМП	СМ М9,5- 185- 1,8	СМ М9,5- 185- -1,1	СМ М11- 185- 1,8	СМ М11- 185- 1,1	СМ М11- 223- 1,8	СМ М1 1-223- 1,1	СМ М1 5-223- 1,1	СМ М П20- 223- 1,1	СМ МП2 0- 280- 1,1	СММ П25- 235- 1,1	СМ М П2 5-28 0-1,1	СММ П3 5-235- 1,1	СММ П3 5- 280- 1,1
Номинальная местимость кузова, м ³	9,5	9,5	11	11	11	11	15	20	20	25	25	35	35
Грузо- подъем- ность, кН	150	91,7	178	108	163	99,2	140	190	180	240	230	340	325
Масса, т, не более	14,35	11,5	14,7	12,4	15,0	14,20	16,25	19,01	21,87	24,5	26,02	30,25	30,42

КЛЕТИ ШАХТНЫЕ НЕОПРОКИДНЫЕ НОВ


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	1НОВ 255- 3,2	2НОВ 255- 6,5	1НОВ 330- 3,6	2НОВ 330- 7,2	1НОВ 360- 6,0	2НОВ 360- 11,5	1НОВ 400- 6,6	2НОВ 400- 13,2	1НОВ 400- 9,0	2НОВ 400- 15,0
Грузоподъемность, кН	32	65	36	72	60	115	66	132	90	150
Расстояние между проводниками, мм	1100; 1136; 1400- 1700	1100; 1136; 1500- 1800	1104; 1500- 2400	1104; 1500- 2000	1500; 1600- 2400	1500; 1600- 2400	1590; 1800- 2800	1590; 1800- 2800	1580- 1610; 2400- 2870 1590; 4100	1580- 1610; 2400- 2870 1590; 4100
Расстояние от оси клетки до проводника (при одностороннем расположении проводников), мм	545	545	532	532	732- 740	732- 740	770	770	790- 815	790- 815
Типоразмер вагонетки	ВГ1,3- 600 ВГ1,4- 600	ВГ1,3- 600 ВГ1,4- 600	ВГ1,6- 600	ВГ1,6- 600	ВГ2,5- 900 ВДК2, 5-900	ВГ2,5- 900 ВДК 2,5-900	ВДК2,5- 900 ВГ2,5- 900 ВГ3,3- 900 ВД3,3- 900	ВДК2,5- 900 ВГ3,3- 900 ВГ2,5- 900 ВД3,3- 900	ВГ2,5- 900 ВДК2, 5-900 ВД3,3- 900 ВГ3,3- 900	ВДК2,5- 900 ВГ3,3- 900 ВД3,3- 900 ВДК2,5- 900
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	2550 1010 3045	2550 1010 5355	3300 995 3065	3300 995 5450	3600 1400 3190	3600 1400 5520	4000 1460 3230	4000 1460 5710	4000 1500 3240	4000 1500 5710
Масса клетки, не более, т (без парашюта и устройства подвесного)	2450	3290	2370	3730	3350	5620	4200	7160	4290	6890

КЛЕТИ ШАХТНЫЕ НЕОПРОКИДНЫЕ КНМ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	1КНМ 4.0-90	1КНМ 5.2-140	2КНМ 3.6-115	2КНМ 4.0-150	2КНМ 5.2-150
Кол-во этажей	1	1	2	2	2
Грузоподъемность, кН, не более	90	140	11,5	150	150
Габаритные размеры, мм:					
- длина	4000	5200	3600	4000	5200
- ширина	1500	1650	1400	1500	1650
- высота	3365	3425	5645	5645	5780
Типоразмер вагонетки	ВДК2,5-900 ВГ3,3-900 ВГ2,5-900 ВД3,3-900	ВДК2,5-900 ВГ3,3-900 ВД3,3-900 ВГ2,5-900	ВГ2,5-900 ВДК2,5-900	ВДК2,5-900 ВГ2,5-900 ВГ3,3-900 ВД3,3-900	ВД3,3-900 ВГ3,3-900 ВДК2,5-900 ВГ2,5-900
Масса, т, не более	7,9	8,1	8,4	9,94	13,1

ПАРАШЮТЫ

ШАХТНЫЕ ДЛЯ КЛЕТЕЙ ПТКА

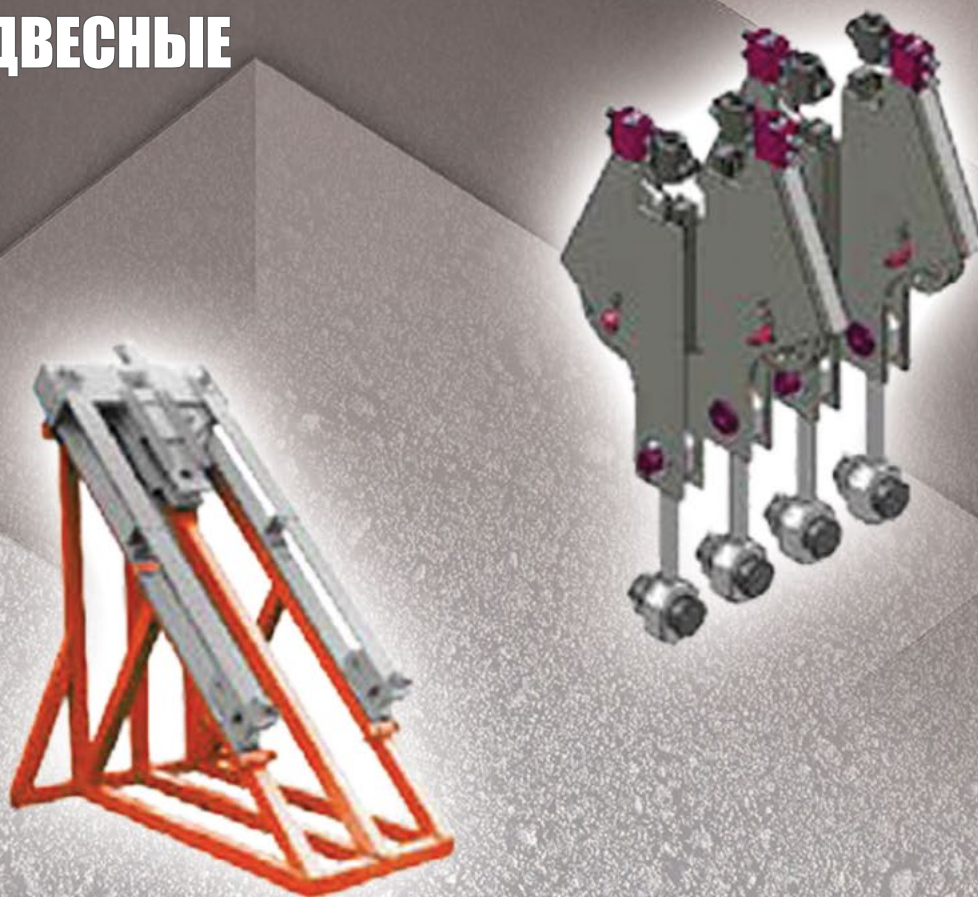


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ПТКА 6,3	ПТКА 12,5	ПТКА 20	ПТКА 25	ПТКА 30
Номинальная статическая нагрузка, не более, кН	63	125	200	250	300
Диаметр тормозного каната, мм	25,5	30,5	35,0	40,0	45,0
Масса парашюта (без блочной муфты), т	0,845	1,18	2,1	2,295	2,426
Масса парашюта (с блочной муфтой) без учета масс тормозных канатов, балок для их крепления, запасных частей и приспособлений, т	1,265	1,58	2,65	2,925	3,837

УСТРОЙСТВА

ПОДВЕСНЫЕ

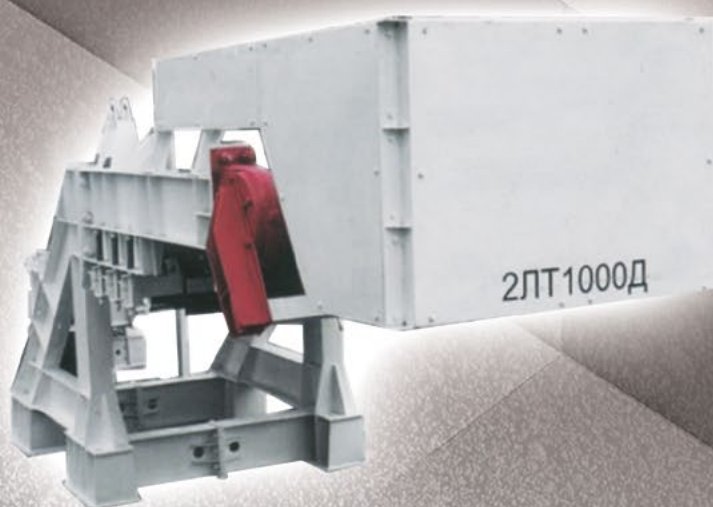
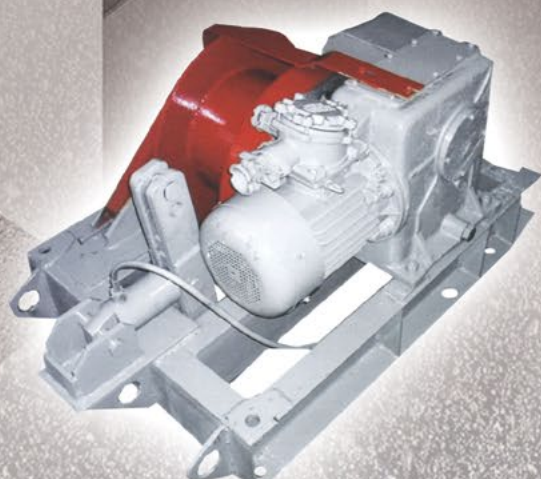


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	УП6,3	УП12,5	УП20	УП25	УП30	УПС	УП-М	УПБ	ПКН
Статическая нагрузка, не более, кН	63	125	200	250	300	63-460	147-196	500-1200	29,5-236
Диаметр головного каната для коуша, мм	20-36,5	27-46,5	33-58,5	36,5-58,5	42-65	20,0-65,0	36,0-61,0	27,0-50,5	20,0-65,0
Габаритные размеры, мм:									
- ширина	550	700	850	900	1000	331-680	280-330	712-1002	1000-1400
- высота	1700	1900	2150	2250	2300	965-2365	2529-4251	1496-3401	1425-2950
Масса, т (кг)	0,2	0,4	0,7	0,9	1,1	(68-690)	(275-636)	(645-2790)	(199-1419)

КОНВЕЙЕРЫ

**ШАХТНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ
УЧАСТКОВЫЕ 1Л800Д, 1Л1000Д
МАГИСТРАЛЬНЫЕ
2Л1000Д, 3Л1000Д**



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	1Л800Д, ЛТ800Д	1Л1000Д, 1Л1000Д-01
Скорость ленты, м/с	1,6; 2,0; 2,5; 3,15	1,6; 2,0; 2,5; 3,15
Максимальная производительность, т/ч	350;435;545;690	570;710;890; 1120
Мощность привода, кВт	75;90;110;132	75;90;110;132
Длина транспортирования, м	600	500
Угол установок, град.	-3... +18 -3... +10	-3.. +18
Диаметр роликов, мм	108	127
Напряжение питающей сети, В	660/1140	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	2Л1000Д			3Л1000Д		
Скорость ленты, м/с	2,0	2,5	3,15	2,0	2,5	3,15
Максимальная производительность, т/ч	680	890	1120	680	890	1120
Мощность привода, кВт	2x132	2x160	2x200	2x250	2x250	3x250
Длина транспортирования, м	1500			2000		
Угол установок, град.	-3+18					
Диаметр роликов, мм	127					
Напряжение питающей сети, В	660/1140					

КОНВЕЙЕРЫ

ЛЕНТОЧНЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ 4Л1200Д, 4Л1400Д

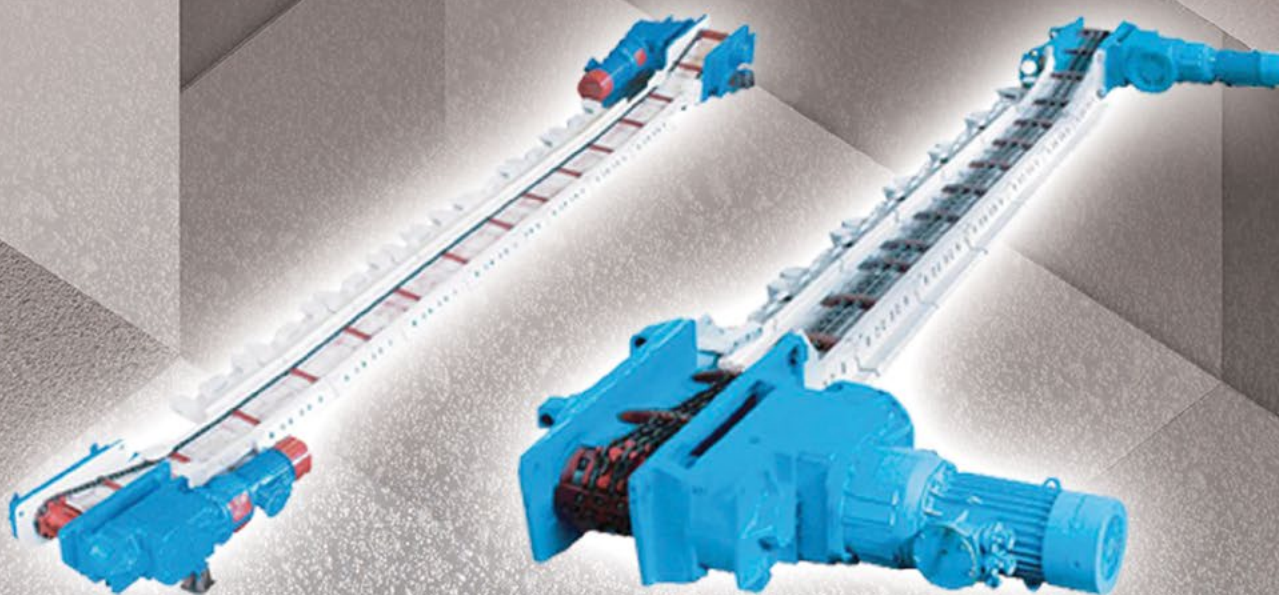


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	4Л1200Д	4Л1400Д
Максимальная производительность при скорости транспортирования 2,5 м/с (при насыпной плотности угля 0,85 т/м ³), т/ч	1400	1600
Ширина ленты, мм	1200	1400
Установленная мощность привода, кВт	4x250	4x315
Скорость движения ленты, м/с	2,5; 3,15; 4,0	2,5; 3,15; 4,0
Длина транспортирования максимальная, м	2000	2000
Напряжение питающей электросети, В	660/1140	660/1140

КОНВЕЙЕРЫ

ШАХТНЫЕ СКРЕБКОВЫЕ СПЦ26, СП26, СП26У

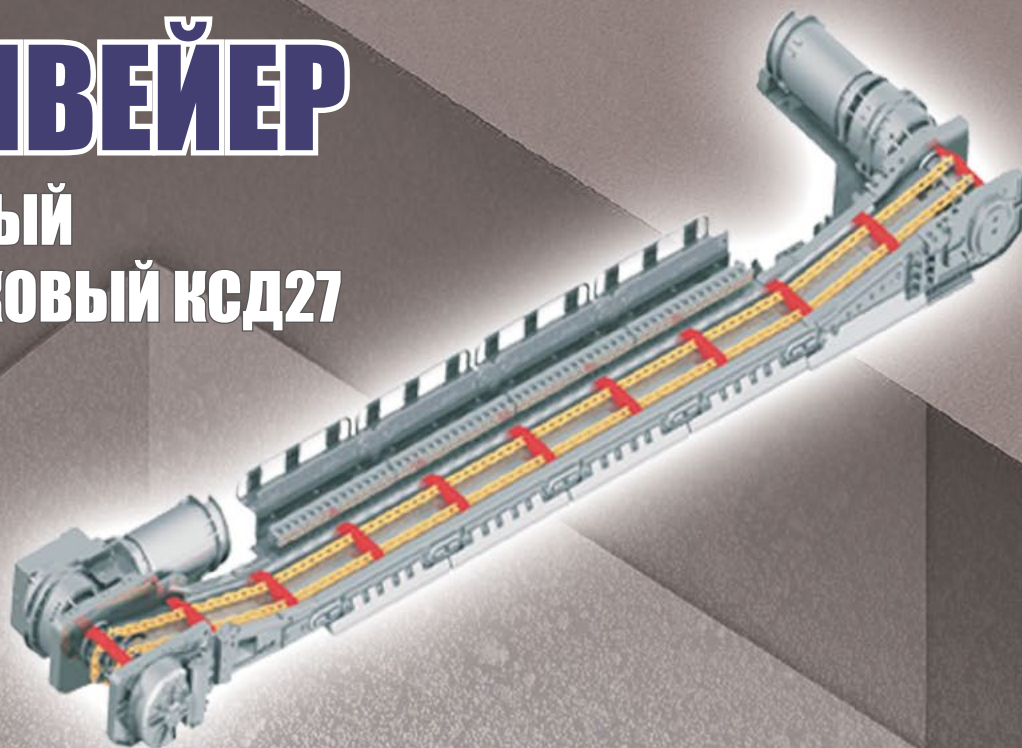


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	СПЦ2	СП26	СП26У
Производительность максимальная, т/мин	8,6	8	8
Длина конвейеров в поставке, м	до 250	до 250	до 350
Число и расположение приводных блоков, шт.	два, три	два, три, четыре разностороннее	два, три, четыре
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	110, 140, 160	55, 110	90, 110, 132, 140, 160, 200, 250
Скорость движения тягового органа, м/с	1,07	0,9	1,0
Число и расположение цепей, шт	2, центральное	2, в направляющих	2, в направляющих
Тип цепи (калибр, шаг, класс прочности)	24x86-С	18x64-С	24x86Н-С 26x92-С 30x108Н-С(Д)
Высота боковины решетки, мм	192	190	190,205,245
Ширина решетки по боковинам, мм	642	642	600, 642, 754, 800, 860
Длина решетки, мм	1500/1350	1500/1350	1500/1350
Масса решетки, кг (не более)	500	600	850
Ресурс, млн. т	1,1	1,1	1,1

КОНВЕЙЕР

ШАХТНЫЙ СКРЕБКОВЫЙ КСД27

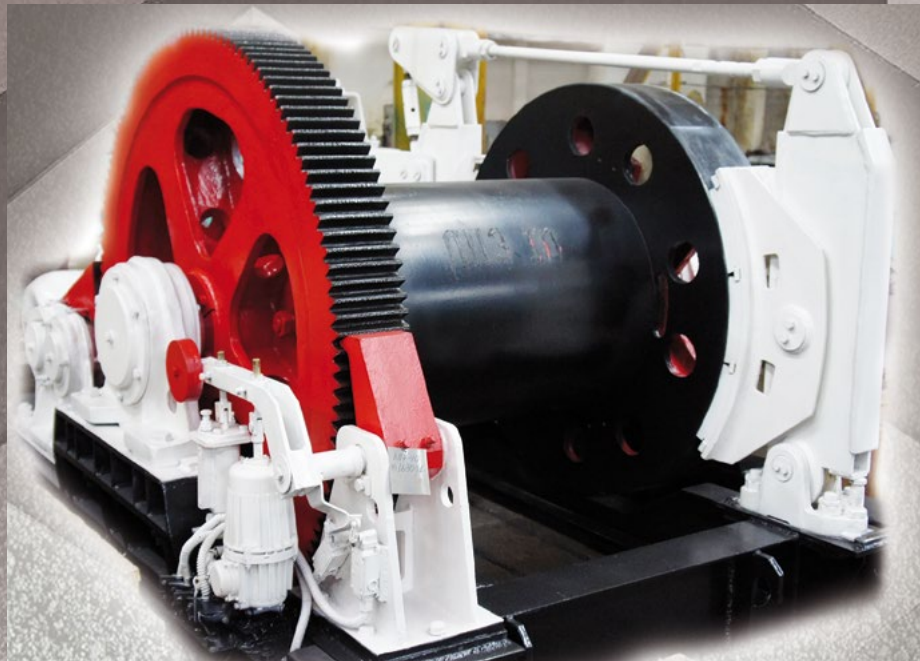


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Производительность, т/час (т/мин)	840(14)
Длина конвейера в поставке, м	до 400
Число электродвигателей и расположение приводных блоков, шт.	два-три-четыре одностороннее разностороннее
Электродвигатели: - номинальная мощность, кВт - напряжение питания, В	160, 200, 55/160, 65/200, 85/250 660/1140
Скорость движения тягового органа, м/с: - основная (рабочая) - вспомогательная (маневровая)	1,1 0,35
Тяговый орган: - число и расположение цепей, шт. - тип цепи (калибр, шаг, класс прочности) - шаг установки скребков, мм	две в центре с расстоянием по осям 160 мм, 280 мм 30x108-С, D 34x126Н-С,D 34x126-С, D 1080
Рештачный став (по боковинам), мм: - высота профиля - ширина рештака - длина рештака - масса рештака, кг (не более) - ресурс, млн. т	255, 265 694 1500 1380 3

ЛЕБЕДКИ

ПРОХОДЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЛПЭП

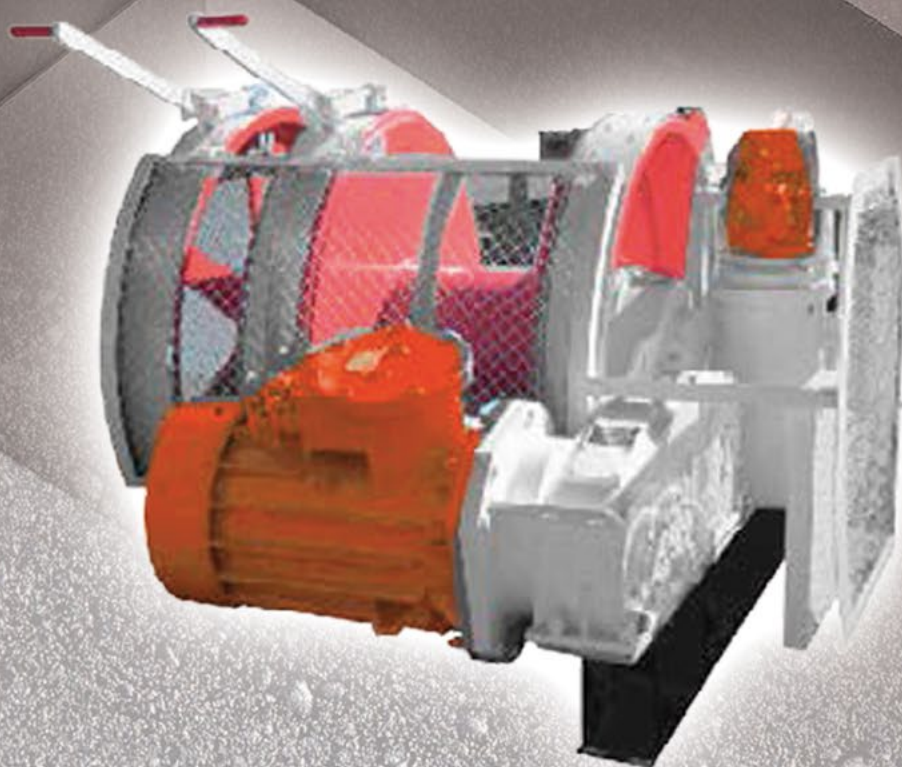


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ЛПЭ 5	ЛПЭП 5	ЛПЭ 10	ЛПЭП 10	ЛПЭП 16У	ЛПЭП 25У	ЛПЭП 45У
Статическое напряжение каната на первом слое навивки, не более, кН (тс)	49(5,0)	49 (5,0)	98(10)	98(10)	156,8 (16,0)	245,0 (25,0)	441,0 (45,0)
Канатоемкость барабана, не менее (для каната диаметром - d, мм) м	1500 (d=22,0)	1500 (d=22,0)	1000 (d=28,0)	1500 (d=28,0)	1675 (d=40,0)	1775 (d=45,0)	1650 (d=61,8) 1950 (d=56,0) 2360 (d=50,5)
Число слоев навивки каната на барабан	11	11	8	10	12	12	11 (d=61,8)
Скорость каната, м/с - на первом слое навивки - на последнем слое навивки	0,075 0,15	0,082 0,15	0,095 0,146	0,08 0,146	0,075 0,15	0,082 0,15	0,063 0,15
Мощность привода, кВт	7,5	7,5	15	15	25	36	50
Напряжение питания, В	380	380	380	380	380	380	380
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	2650 2260 1345	3850 2450 1880	3265 2495 1845	4600 2800 1900	6950 3130 2440	8300 3130 3010	9415 3380 3275
Масса лебедки, не более, т	4,3	5,6	8,5	11,5	16,7	25,5	40,9

ЛЕБЕДКИ

ЛВУ25 И ЛВ45

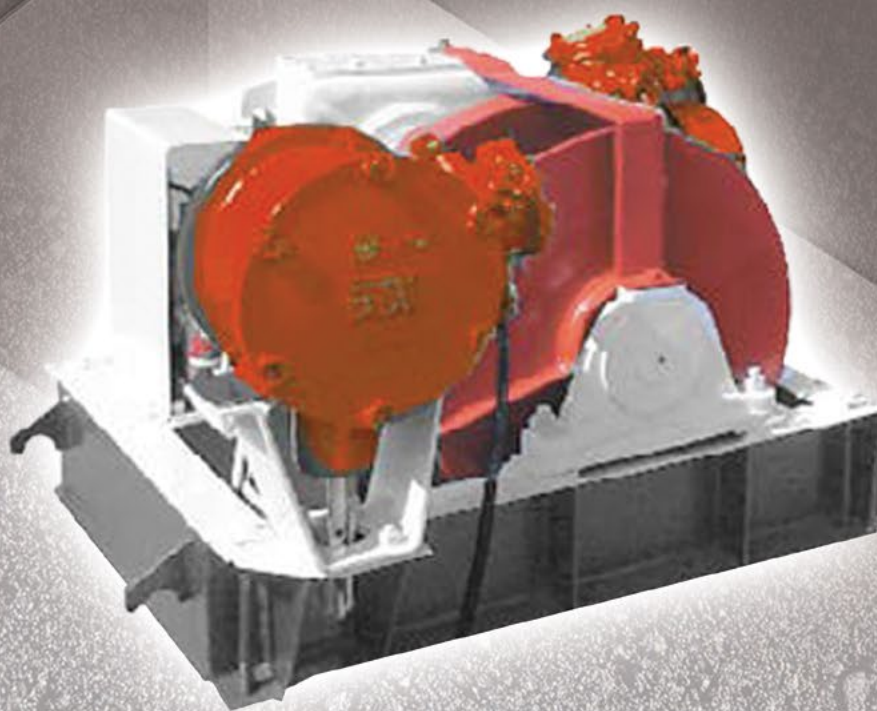


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ЛВУ25	ЛВ45
Усилие тяговое на последнем слое навивки, кН	25	45
Скорость каната на последнем слое навивки, м/с	1,28±0,06	1,3±0,06
Канатоемкость барабана, м	1400	1100
Установленная мощность, кВт	32,2	57,2
Тормоза лебедки:	ленточные грузовое	
- тип тормозных устройств		
- замыкание автоматического тормоза		
- размыкание автоматического тормоза		
электрогидравлическим толкателем	ЭГТ-01	ЭГТ
Габаритные размеры, мм:		
- длина	1070	2000
- ширина	2220	2000
- высота	1100	1500
Масса, т	2,45	4,6

ЛЕБЕДКИ

МАНЕВРОВЫЕ ЛМ-71, ЛМ-140, ЛМ-160



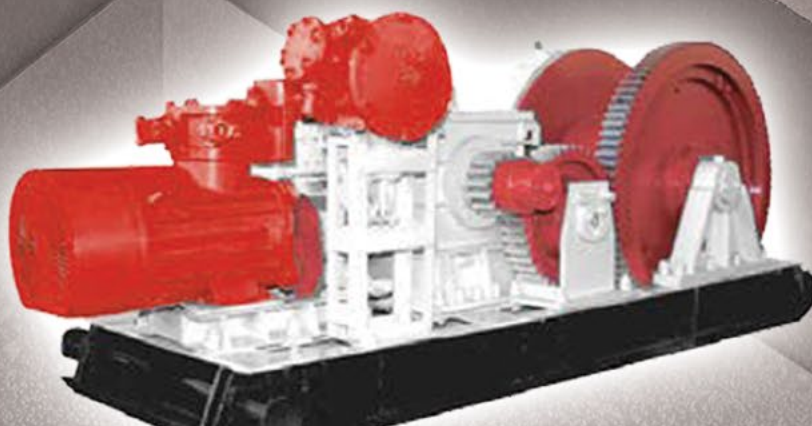
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ЛМ-71	ЛМ-140	ЛМ-160
Усилие тяговое на последнем слое навивки, кН	71	140	160
Скорость каната на последнем слое навивки, м/с	0,2	0,2	0,2
Диаметр каната, мм	22,5	27,5	28
Канатоемкость барабана, м	100	200	220
Установленная мощность, кВт:			
- не менее	8,5	20	20,0
- не более	11,8	26,5	30,0
Масса, т	1,15	2,45	2,45
Масса комплекта, т	1,35	3,15	3,15
Габаритные размеры, мм:			
- длина	1450	1700	1780
- ширина	1150	1440	1470
- высота	1000	1300	1260



ЛЕБЕДКИ

ШАХТНАЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ЛШМ

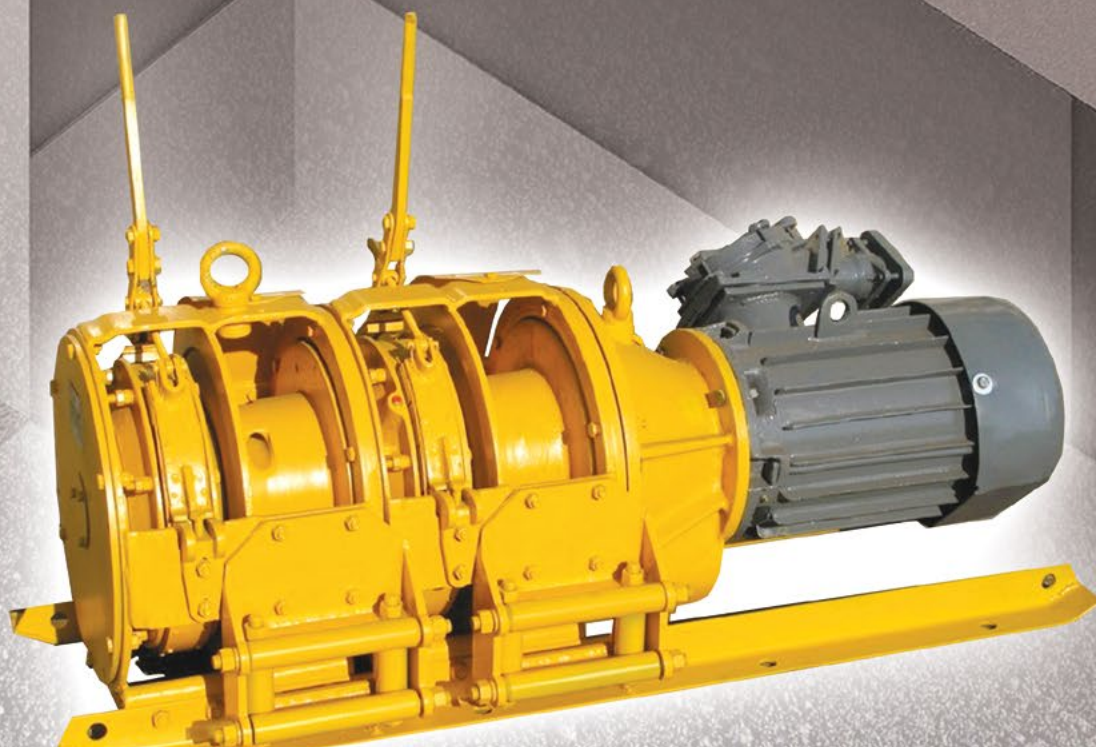


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Усилие тяговое на последнем слое навивки, кН, не менее	130
Скорость каната: - средняя - на последнем слое навивки	0,14±0,01 0,17±0,02
Канатоемкость барабана, не менее (для каната диаметром - d, мм), м	300 (d=27,0)
Двигатель привода: - мощность, кВт - частота вращения (синхр). об/мин - напряжение, В	22 1500 660
Привод тормоза барабана: - ход штока, мм - номинальное толкающее усилие, кГс (кН) - мощность двигателя, кВт - частота включений (допустимая) в час, циклов - напряжение, В	ЭГТ 350 300(3) 2,2 420 660
Привод электромагнитный тормоза редуктора: - тяговое усилие, кГс (кН) - максимальный ход якоря, мм - частота включений (допустимая) в час, циклов - напряжение, В	ПТВ 25 (0,25) 50 300 660
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - высота	3300 1100 1300
Масса лебедки (без каната), не более, т	3,7
Масса комплекта поставки, т	4,0

ЛЕБЕДКИ

СКРЕПЕРНЫЕ ДВУХБАРАБАННЫЕ ЛСУ



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	18ЛСУ-2С	30ЛСУ-2С	30ЛСУ-2П	55ЛСУ-2С	55ЛСУ-2П
Мощность двигателя, кВт	18,5	30	30	55	55
Средняя скорость каната, м/с:					
- рабочего хода	1,286	1,30	1,60	1,46	1,60
- холостого хода	1,78	1,77	1,80	2,00	2,00
Среднее тяговое усилие на рабочем канате, не менее, кН	15,7	27,5	35	44	55
Диаметр рабочего каната, не менее, мм	14	15	15	19,5	19,5
Канатоемкость рабочего барабана, не более, м	50	90	160 (при d=15)	100 (при d=19,5)	100 (при d=19,5)
Габаритные размеры, мм:					
- длина	1635	2000	1670	2480	1780
- ширина	695	1015	1200	1015	1200
- высота	662	940	1000	1000	1000
Масса, т, не более	0,77	2,12	2,3	2,27	2,48

МАШИНА

ПОГРУЗОЧНО-ТРАНСПОРТНАЯ ШАХТНАЯ ПД-8В

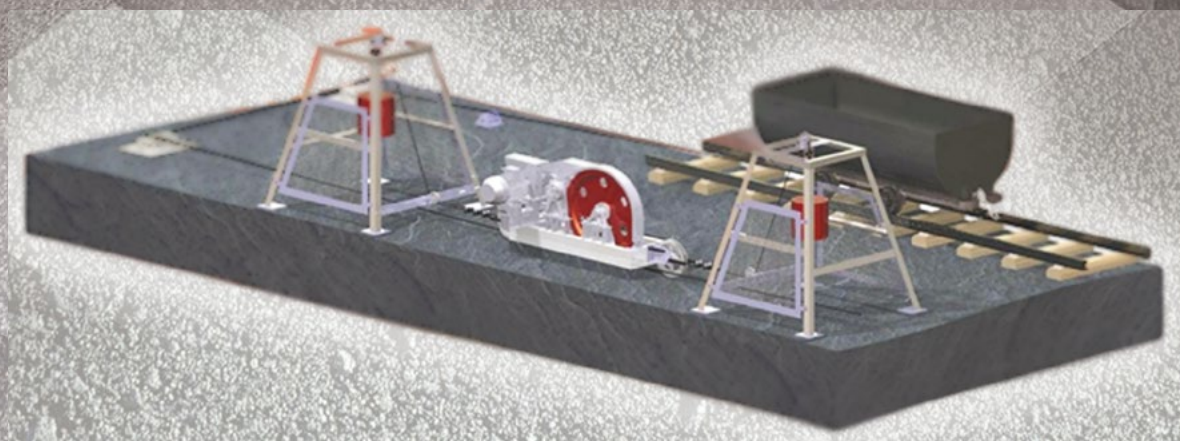


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Грузоподъемность, т	8,5
Радиус поворота по внешнему габариту, мм	7750
Высота разгрузки, мм	1580:2150
Масса машины, т не более	25
Вместимость ковша, м ³ :	
- основного	4,1
- дополнительного	3,0; 6,0; 4,5
Мощность двигателя, кВт	140
Тяговое усилие внедрения, т	21,5
Габаритные размеры, мм:	
- длина	9690
- ширина (по раме/ковшу)	2500/2650
- высота	2350

УСТРОЙСТВО МАНЕВРОВОЕ МУ-12М2А

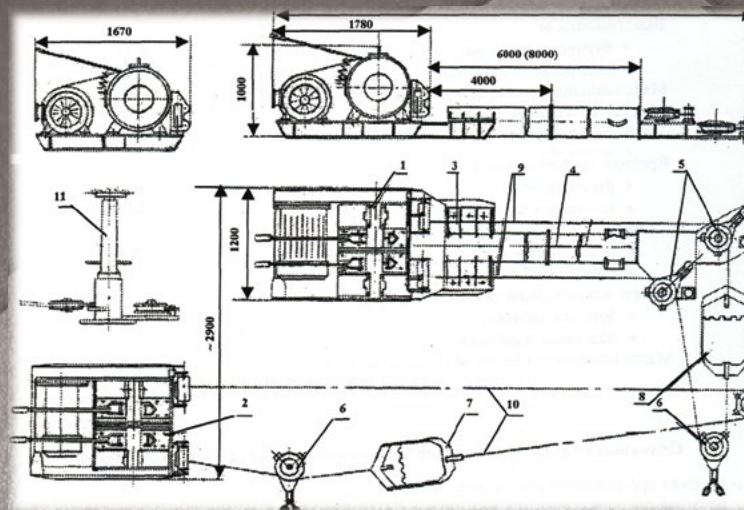
- с подвагонной тележкой
- с автосцепкой
- с крюковым зацепом



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тяговое усилие, кН (кГс)	98 (10000)
Скорость перемещения состава, м/с	
- рабочая	0,2
-маневровая	0,4
Длина (перемещения) рабочего участка, м	150-250
Диаметр каната, мм	25
Мощность электродвигателя, кВт	22/26
Частота вращения двигателя (синхронная), мин ⁻¹	1500/3000
Масса поставки наиб., кг	4600

УНИФИЦИРОВАННЫЙ ЗАКЛАДОЧНЫЙ КОМПЛЕКС УЗК-6,3



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

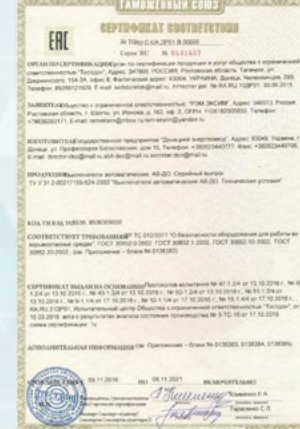
Унифицированный закладочный комплекс УЗК-6,3 имеет 4 исполнения: - с опорной балкой длиной 4 м - с опорной балкой длиной 6 м - с опорной балкой длиной 8 м - с вертикальной стойкой и креплением на ней направляющих блоков	
Средняя производительность по породе, м ³ /ч	25
Вместимость, м ³ : - бутового скрепера - подгребного скрепера	0,3 0,2; 0,1
Максимальное усилие при забутовке, тс	6,3
Мощность привода, кВт; - бутовой лебедки - подгребной лебедки	55 30
Средняя скорость каната, м/с: - рабочего хода - холостого хода	1,6 2,0
Диаметр каната, мм: - бутовой лебедки - подгребной лебедки	19,5 15
Канатоемкость барабана, м: - бутовой лебедки - подгребной лебедки	100 160
Масса комплекса (без каната) максимальная, кг	6780



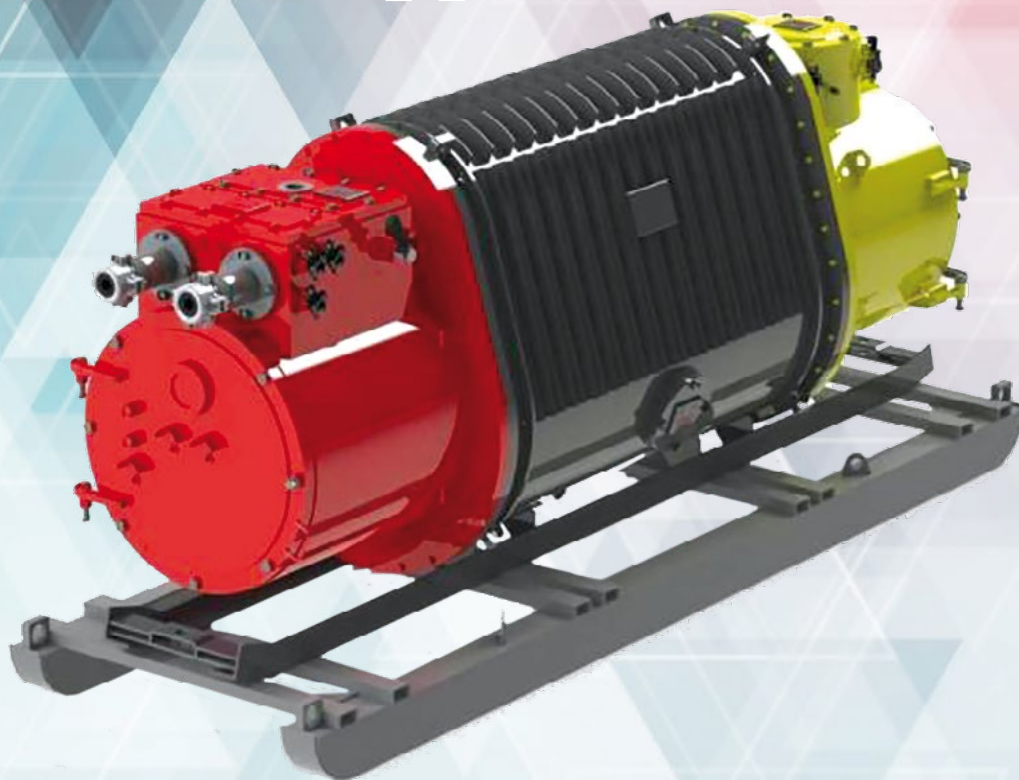
Государственное предприятие «Донецкий энергозавод» (ГП «ДЭЗ»), является изготовителем рудничного и взрывозащищенного электрооборудования для угольной и горнодобывающей промышленности, а также различных видов промышленного электрооборудования для газонефтеперерабатывающей, химической, металлургической и других отраслей промышленности, в том числе с взрывоопасными условиями эксплуатации. Завод полностью оснащен необходимым и достаточным комплексом специального технологического оборудования для выполнения полного цикла изготовления трансформаторных подстанций во взрывобезопасном и рудничном исполнении, а также разного горно-шахтного электрооборудования.

История завода начинается с 1945 года. Технический персонал компании имеет многолетний опыт эксплуатации электрооборудования и аппаратуры автоматизации на шахтах угольного бассейна и промышленных предприятиях, что позволяет специалистам компании разрабатывать аппаратуру, отвечающую требованиям заказчика, эксплуатирующего электрооборудование в жестких условиях: повышенной влажности, запыленности и агрессивности среды горнорудных предприятий. Отличительной особенностью выпускаемого предприятием электрооборудования является высокое качество, которое обеспечивается тщательным контролем на каждом этапе производства, конечным испытанием готовых изделий и применением комплектующих повышенной надежности от передовых мировых фирм (Schneider Electric, Siemens, Moeller, ABB, OZ, Finder) оптимальностью технологических и конструкторских решений.

В настоящее время выпуск трансформаторных подстанций с улучшенными характеристиками является основной сферой деятельности нашего предприятия.



Комплектные трансформаторные подстанции взрывозащищенные типа КТПВ-Д-Х/6

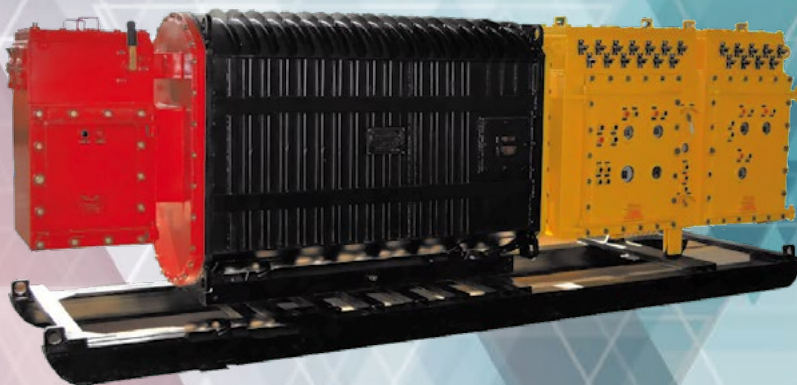


Подстанции комплектные трансформаторные взрывобезопасные типа КТПВ-Д предназначены для электроснабжения трехфазным током электроприемников, устанавливаемых в подземных выработках, опасных по газу (метану) и (или) пыли, для питания сетей с вынесенным частотно регулируемым приводом подачи комбайнов, а также для обеспечения защиты от токов утечки и максимальной токовой защиты линий низшего напряжения. Основными потребителями подстанций являются горные предприятия, ведущие разработку месторождений полезных ископаемых подземным способом.

Трансформаторная подстанция КТПВ-Д-х/6,+исп.05

Электрическая схема подстанции на пять отходящих присоединений обеспечивает выполнение следующих функций:

- коммутацию номинальной силы тока на стороне НН групповым выключателем;
- коммутацию номинальной силы тока каждого отходящего присоединения НН собственным коммутационным аппаратом;
- нулевую защиту;
- блонировку, препятствующую отключению рабочих токов разъединителем подстанции;
- блокировку, препятствующую доступу внутрь распределительных устройств подстанции при включенном разъединителе;
- защиту от короткого замыкания силового трансформатора и силовых цепей РуВН и РУНН, с возможностью ее проверки;
- защиту от токов короткого замыкания отходящих присоединений НН, с возможностью её проверки;
- защиту от несимметрии (обрыва) фаз силовых цепей ВН и НН;
- защиту от перегрузки, копрокидывания» и незавершившегося пуска электродвигателей с запоминанием режима перегрузки каждого отходящего присоединения НН,
- защиту от искровых и дуговых явлений в отсеке силового трансформатора,
- отключение питающей ячейки КРУ, при отказе группового выключателя;
- двухуровневую интегральную защиту силового трансформатора от перегрева;
- защиту отходящих присоединений сети НН от токов утечки на землю, с возможностью ее проверки;
- проверку общего времени отключения отходящей сети НН при срабатывании защиты от токов утечки на землю, в условиях шахты без применения дополнительных устройств контроля времени;
- селективную блокировку, препятствующую подаче напряжения в сеть каждого из отходящих присоединений НН, с величиной сопротивления изоляции ниже установленных норм с возможностью ее проверки;
- отключение и блокирование подстанции при срабатывании аппаратуры газовой защиты;
- защиту от коммутационных перенапряжений в цепях с вакуумными коммутационными аппаратами;
- защиту от самовключения коммутационных аппаратов подстанции при кратковременном повышении напряжения в питающей сети до 1,5 Ином;
- защиту от потери управляемости коммутационных аппаратов подстанции при обрыве, замыкании или увеличении сопротивления цепей дистанционного управления между собой и (или) заземляющей жилой;
- возможность подключения ламп местного освещения;
- возможность дистанционного отключения группового выключателя рунн по искробезопасным цепям; - возможность дистанционного отключения группового выключателя рунн по от искробезопасному интерфейсу RS485;
- возможность передачи данных посредством интерфейса RS-485 (протокол Modbus-RTU) U) диспетчеру либо в сеть АСУ-ТП предприятия о текущих параметрах и состоянии защищаемых отходящих присоединений НН, состоянии коммутационных аппаратов и срабатывании защит подстанции;
- возможность дистанционного управления (включение и отключение) каждого отходящего присоединения по искробезопасным цепям,
- возможность дистанционного управления (включение и отключение) каждого отходящего присоединения по искробезопасному интерфейсу RS465;

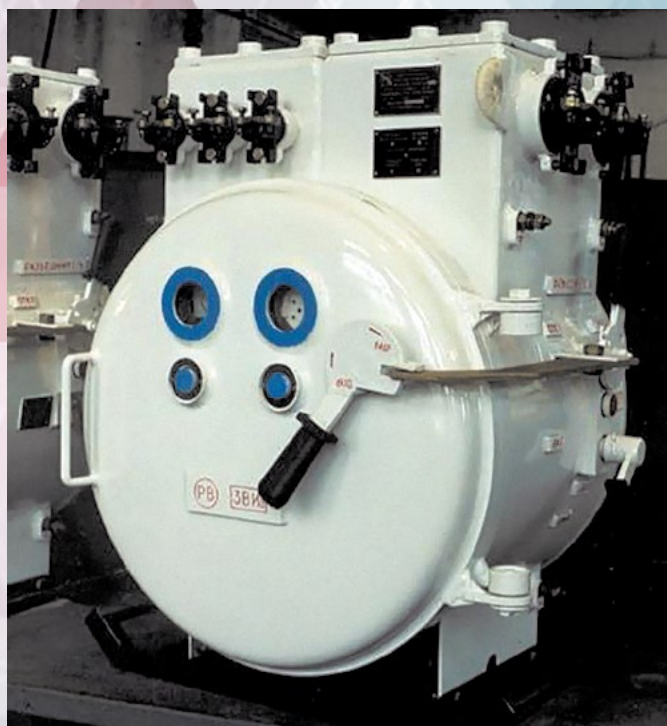


Трансформаторная подстанция КТПВ



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ						
	ТИП ПОДСТАНЦИИ						
	КТПВ-100/6-Х	КТПВ-160/6-Х	КТПВ-250/6-Х	КТПВ-400/6-Х	КТПВ-630/6-Х	КТПВ-1000/6-Х	КТПВ-1250/6-Х
Ном. мощность, кВА	100	160	250	400	630	1000	1250
Частота, Гц	50	50	50	50	50	50	50
Ном. высшее напряжение, кВ	6	6	6	6	6	6	6
Ном. низшее напряж., кВ (с возможностью переключения)	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,69; 1,2	1,2
Схема и группа соединения	У/Д-11; У/У-0	У/Д-11; У/У-0	У/Д-11; У/У-0	У/Д-11; У/У-0	У/Д-11; У/У-0	У/Д-11; У/У-0	Д/Д-0; Д/У-11
Напряжение короткого замыкания, %	3,0	3,6	3,6	3,4	3,5	5,0	5,2
Ток холостого хода, %	1,5	1,5	1,5	1,2	1,1	1,0	0,95
Габаритные размеры, мм							
- длина	2930	2930	3050	3200	3370	4200	4200
- ширина	990	990	990	995	995	1160	1400
- высота	1170	1170	1170	1310	1330	1700	1750
Масса, кг	1530	1900	2130	3100	3850	6060	6950

Автоматический выключатель АВ-250/400ДО



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ТИПОИСПОЛНЕНИЕ	
Номинальное напряжение сети, В	380/660; 660/1140	
Номинальный ток, А	250	400
Предельная коммутационная способность, кА	1140В	12
	660В	22
Износостойкость, циклов ВО: общая	16000	
коммутационная	1140В	6000
	660В	10000
Габаритные размеры, мм	глубина	660
	ширина	935
	высота	915
Масса, кг	250	

Пускатели взрывозащищенные рудничные



**Модифицированные
ПВР-М**



ПВР

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ									
	ТИП ПУСКАТЕЛЯ									
	ПВР-32/63	ПВР-125/160	ПВР-63Р	ПВР-125/160Р	ПВР-250	ПВР-250-М	ПВР-250/315	ПВР-250/315	ПВР-400	ПВР-400Р
Номинальный ток, А	32/63	125/160	63	125/160	250	250	250/315	250/315	400	400
Ном. напряж. сети, В	380/660 или 660/1140									
Напряж.искробезопасн. цепи управления, В	18									
Мощность внешней нагрузки в цепи 36В, ВА	75									
Тип контактора с блоком защиты	КВ1.14/160-33				КВ1.14/250-33			КВ1.14/400-32		
Габаритные размеры, мм										
- длина	550	550	730	730	661	661	661	661	661	661
- ширина	600	600	620	620	726	726	726	726	726	726
- высота	700	700	700	700	915	915	915	915	915	915
Масса, кг	150	150	200	200	250	250	250	250	250	250

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ			
	ТИП ПУСКАТЕЛЯ			
	ПВР-М-80	ПВР-М-80Р	ПВР-М-125/160	ПВР-М-250
Номинальный ток, А	10-80	10-80	125/160	250
Ном. напряж. сети, В	380/660 или 660/1140			
Напряж.искробезопасн. цепи управления, В	18			
Мощность внешней нагрузки в цепи 36В, ВА	75			
Тип контактора с блоком защиты	КВн 3-80/1,14		КВн 1,14/160-33	КВн 1,14/250-33
Габаритные размеры, мм				
- длина	340		630	630
- ширина	640		600	600
- высота	600		640	640
Масса, кг	100		132	132

Трансформатор ТСП-160/6



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальная мощность, кВА	160
Номинальное напряжение на стороне высшего напряжения, кВ	6
Номинальное напряжение на стороне низшего напряжения, кВ	0,23
Ток обмотки низшего напряжения, А	401,6
Схема и группа объединения обмоток	У/Д-11
Напряжение короткого замыкания, %	6
Потери холостого хода, кВт	0,65
Габаритные установочные размеры, мм:*	
- длина	2110
- ширина	1015
- высота	1100
Масса, кг	1290

Источник питания ИПШ



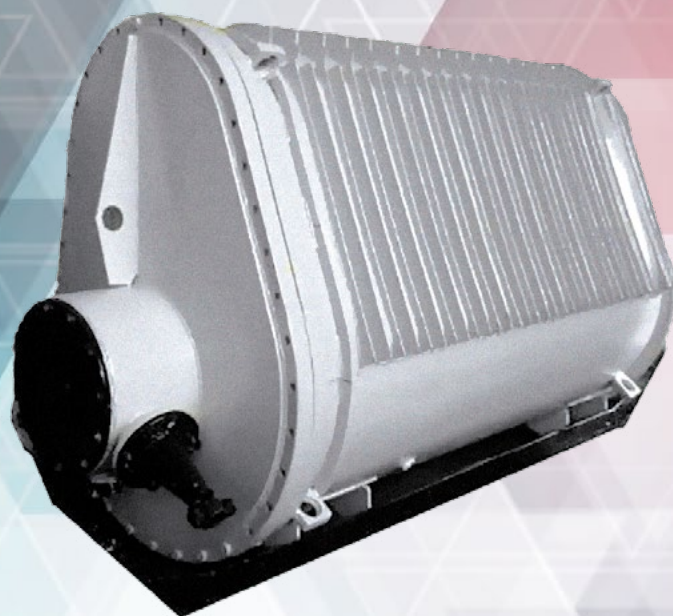
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ	
	ТИП	
	ИПШ-1	ИПШ-2
Напряжение первичных цепей, В	380/660	660/1140
Номинальное напряжение вторичных цепей, В: - цепь питания электросверл - цепи питания устройств автоматики и освещения	133 ± 2,5% 133/220 ± 2,5%	
Напряжение искробезопасных цепей дистанционного управления, В	18	
Номинальный ток вторичной цепи, А: - с напряжением 127 В - с напряжением 127/220 В	8,2 10,0/5,8	
Частота сети, Гц	50	
Номинальная мощность, не менее, кВА	4	
Габаритные размеры, не более, мм	665x715x646	
Масса, не более, кг	220	

Привод тормоза ПТВ



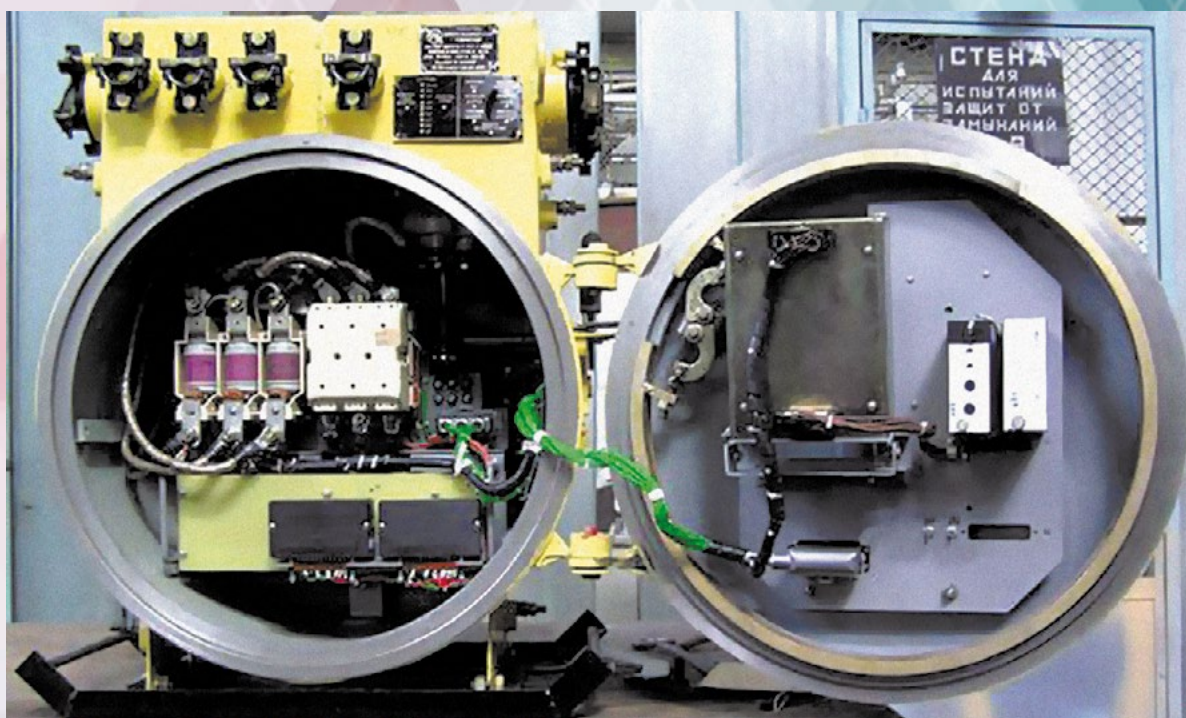
НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ	
	ПТВ-1	ПТВ-2
Номинальное напряжение питающей сети частотой 50 Гц, В	380, 660 или 1140	
Потребляемая мощность при включении, Вт, не более	3000	4500
Потребляемая мощность литейного режима, Вт, не более	90	
Время включения, с, не более	0,4	
Максимальный ход якоря, мм	50±2	
Габаритные размеры, мм		
- длина	435	
- ширина	370	
- высота	540	
Масса, кг, не более	70	
Тяговое усилие, кН, не менее	0,4	0,8

Разделительный трансформатор ТСВР 630/6-6



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальная мощность, кВА	630
Частота, Гц	50
Первичное напряжение (ВН), кВ	6
Вторичное напряжение (ВНІ), кВ	6,2
Схема соединения обмоток	У/У-0
Напряжение короткого замыкания, %	3,9
Потери короткого замыкания, кВт	5,8
Ток холостого хода, %	1,3
Потери холостого хода, кВт	2,2
Габаритные размеры, мм*	
- длина	2650
- ширина	995
- высота	1355
Масса, кг	3600

Устройство плавного пуска КУВПП-250



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальное напряжение силовой цепи, В	1140/660
Номинальный ток силовой цепи, А	250
Максимальная расчетная мощность двигателя или суммарная мощность двигателей, кВт, при напряжении сети:	
660 В	214
1140 В	370
Длительность плавного пуска, с	От 5 до 20
Ток транзитной нагрузки, А	125
Количество плавных пусков с интервалом в одну минуту, не менее	4
Габаритные размеры, мм:	
- длина	661
- ширина	726
- высота	915
Масса, кг, не более	260



Институт «Донгипроуглемаш» был создан в 1943 году как базовый институт угольной отрасли в области комплексной механизации шахт. На протяжении более 70 лет, являясь государственным предприятием в составе Министерства угольной промышленности, ГП «Донгипроуглемаш» занимался созданием горно-шахтного оборудования для очистных и проходческих забоев, шахтного транспорта и подъема, электро и гидрооборудования, вентиляторных установок и других машин, задействованных во всех технологических процессах добычи угля.

В период последних десятилетий более 85 % угля в Украине добывалось очистными комплексами и агрегатами, созданными институтом, а объемы производства горно-шахтного оборудования, изготавливаемого по разработкам института «Донгипроуглемаш», в этот период составляли 80-90%.

Следует отметить, что данное оборудование в основном поставлено на серийное производство в период последних 10 - 15 лет и соответствует требованиям нового технического уровня.

Труд сотрудников института оценен пятнадцатью Государственными премиями СССР и Украины. За 73-летний период деятельности по разработкам института освоено в серийном производстве более двух тысяч наименований горно-шахтного оборудования, большая часть которого по номенклатуре и объемам производства изготавливалась на машиностроительных заводах Донбасса.

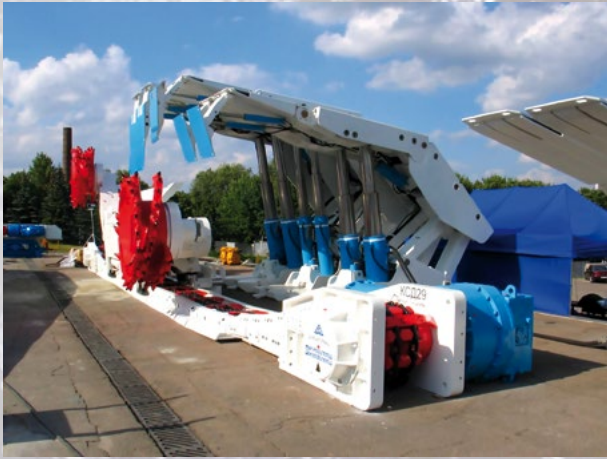
В период существования Советского Союза и в начальный период постсоветского времени в больших объемах оборудование поставлялось в Россию, Казахстан и Беларусь. Экспортные поставки осуществлялись в Китай, Вьетнам, Польшу, Чехию, Венгрию, Испанию, Турцию, Румынию, Индию.

В последние годы по разработкам института на шахты России поставлены очистные комплексы ЗМКД90Т и МДТ с очистными комбайнами КДК600 и УКД400, очистные комбайны УКД 200-250, крепи сопряжения УКС, проходческие комбайны П110, П220, КПД, вентиляторные установки ВЦД47,5, оборудование шахтного подъема, лебедки и другое горно-шахтное оборудование.

В настоящее время коллектив института в составе 115 человек работает в ГБУ «Донуглемаш». Институт располагает экспериментальным производством и лабораторной базой, оснащенной современной измерительной и диагностической аппаратурой.



Очистные комплексы ЗМДТ, 2МДТМ для отработки мощных пластов

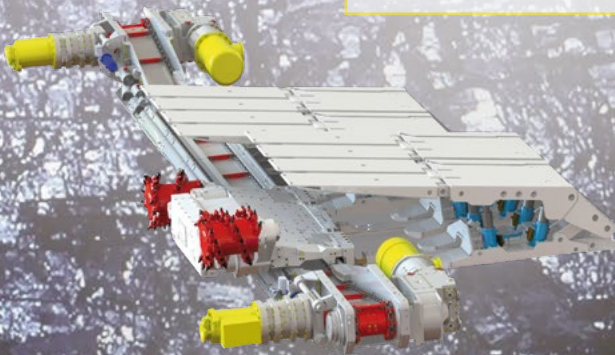


Очистной комплекс ЗМКД90Т для отработки пластов средней мощности



Очистной комбайновый комплекс для отработки тонких пластов мощностью 0,8 - 1,1 м

Новая разработка



Механизированный комплекс МДМ для отработки тонких пластов



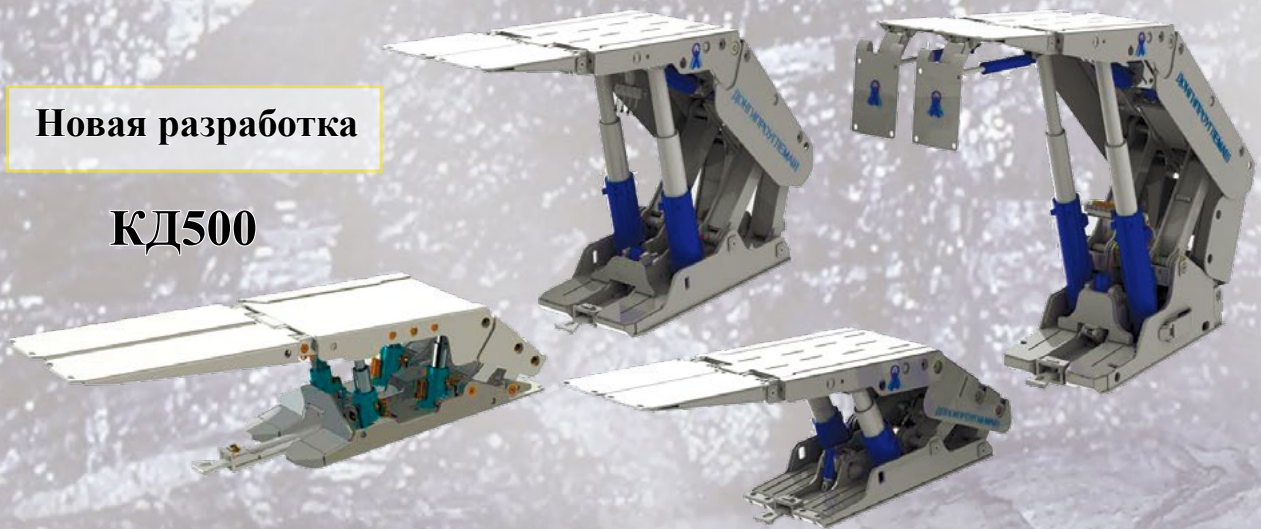
Создание очистного комплекса обеспечит отработку тонких пластов без присечки боковых пород или с ее минимизацией, что улучшит качество добываемого угля со снижением зольности на 10 - 15%, увеличение нагрузок на очистные забои, повышение уровня безопасности работ.



Крепи механизированные

Новая разработка

КД500



Крепи механизированные поддерживающе-оградительного типа предназначены для механизации процессов поддержания и управления кровлей в призабойном пространстве при обработке пологих и наклонных пластов мощностью 0,8...4,5м.

	КД500 <i>Новая разработка</i>	КД80 2т.р.	КД90 3т.р.	КД90Т 3т.р.	ДМ 2т.р.	КДД 2т.р.	ДТ 4т.р.	ДТР 3т.р.	ДТМ 2т.р.
Мощность обслуживаемых пластов, м	0,8-1,2	0,85-1,5	0,85-2,4	0,9-2,5	0,85-1,75	1,0-2,4	0,95-4,1	1,1-3,5	2,1-4,5
Удельное сопротивление на 1 кв.м. поддерживаемой площади, кН/кв.м.	500	500	450-560	800-870	385-510	450-570	550-850	850-1000	100-1150
Масса секции, т	7,0	5,2-5,4	6,6-7,2	8,3-9,2	7,4-7,7	7,9-8,6	8,8-17,5	10,5-17,5	21,5-26,5



Комбайны очистные

Новая разработка



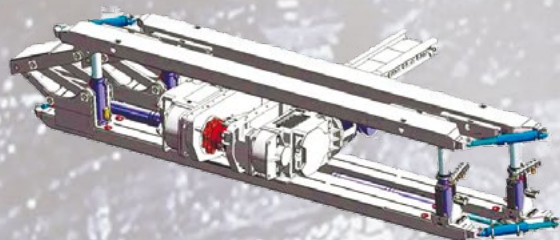
Предназначены для механизированной выемки угля в составе очистных комплексов при отработке пологих и наклонных пластов мощностью 0,8-4,3м в шахтах, опасных по газу и пыли, до сверхкатегорийных включительно.

	УКМ240 <i>Новая разработка</i>	УКД200-250	УКД200-500	КДК600	КДК700
Мощность обслуживаемых пластов, м	0,8-1,1	0,85-1,3	0,85-1,5	1,6-3,5	2,0-4,3
Производительность, т/мин	6-8	3,3-5,5	6-9	8-18	12-12
Суммарная номинальная мощность электропривода, кВт в том числе:					
- привода исполнительных органов	367,5 2x120	330 2x220	597,5 2x250	697,5 2x300	860 2x355
- привода подачи	2x60	2x55	2x75	2x45	2x60
Масса, т	12,5	14,8	17,7	33,5	50



Крепи сопряжения УКСШ

1УКСШ



2УКСШ



Предназначены для механизации процессов крепления в штреках арочного и трапецевидного сечения в зоне их сопряжения с лавой и концевых операций, связанных с выносом приводов забойных конвейеров на штреки, их удержанием, передвижкой, настройкой при изменении угла падения пласта и разворота забоя при отработке пологих пластов в шахтах опасных по газу и пыли, до сверхкатегорийных включительно.

	1УКСШ	2УКСШ
Диапазон раздвижности, м	1,2-2,2	2,0-4,2
Соппротивление стойки, кН, не менее	820	1290
Масса комплекта крепи, т	13,5	28



Проходческое оборудование

Комбайны проходческие

КПД



П110



Машина поддирочно-
погрузочная МПР



Предназначены для механизированного разрушения и погрузки горной массы при проведении горизонтальных и наклонных до $\pm 12^\circ$ выработок в проходе по углю и смешанному забою.

Предназначена для механизации процессов поддирки вспученных пород почвы при восстановлении сечения горных выработок.

	КПД	П110	МПР
Техническая производительность, куб.м/мин.	0,35-2,1	0,1-1,7	0,23-0,68
Сечение проводимых выработок, кв.м	9-35	11-25	
Макс. предел прочности разрушаемых пород, МПа	100	100	70
Энерговооруженность комбайна, кВт.	210	195	110
Масса, т	41	41	23



Проходческое оборудование

Комбайны проходческие

П220



КПУ



Машина буропогрузочная БПР



Предназначены для механизированного разрушения и погрузки горной массы при проведении горизонтальных и наклонных до $\pm 12^\circ$ выработок в проходе по углю и смешанному забою.

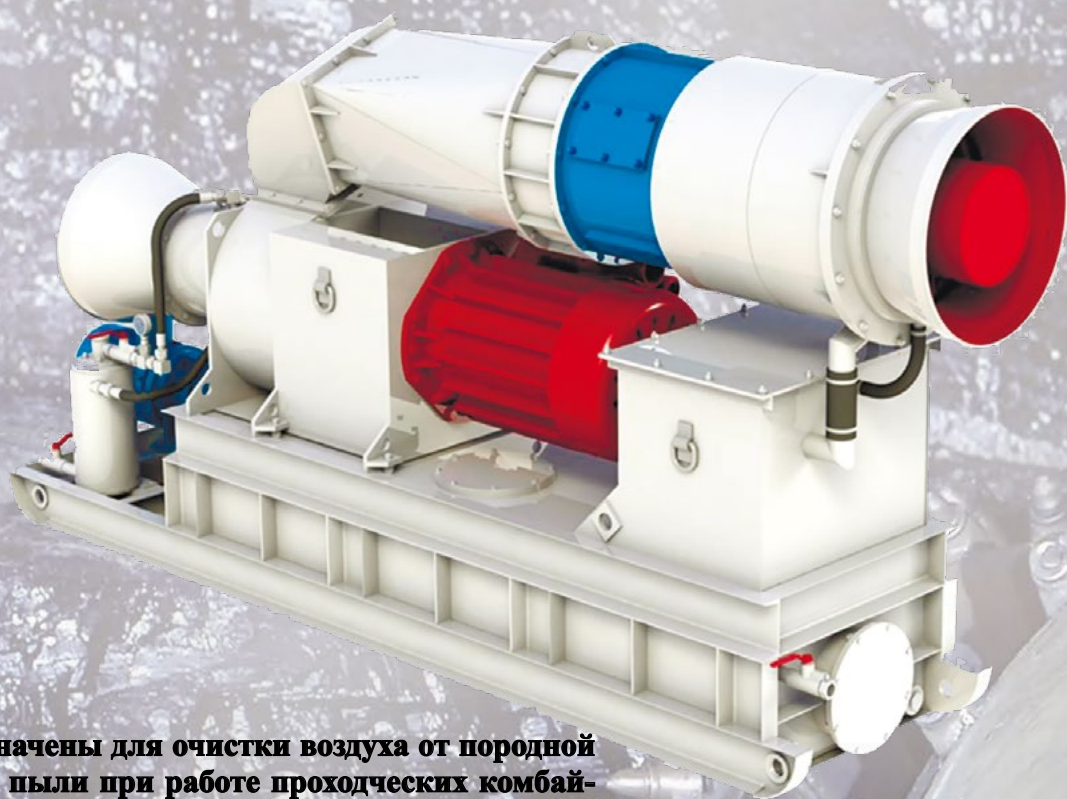
Предназначена для погрузки горной массы, разрушенной буровзрывным способом, на транспортные средства и механизации процессов бурения шпуров.

	П220	КПУ
Техническая производительность, куб.м/мин.	0,4-3,0	0,4-3,5
Сечение проводимых выработок, кв.м	1-30	13,8-38,0
Макс. предел прочности разрушаемых пород, МПа	120	120
Энерговооруженность комбайна, кВт.	305	375
Масса, т	50	70

Производительность:	
- погрузки, куб.м/мин	3
- бурения, м/ч	48
Зона бурения, мм:	
- высота	4500
- ширина	5500
Энерговооруженность комбайна, кВт.	90
Масса, т	14



Установки пылеотсасывающие УПЗ

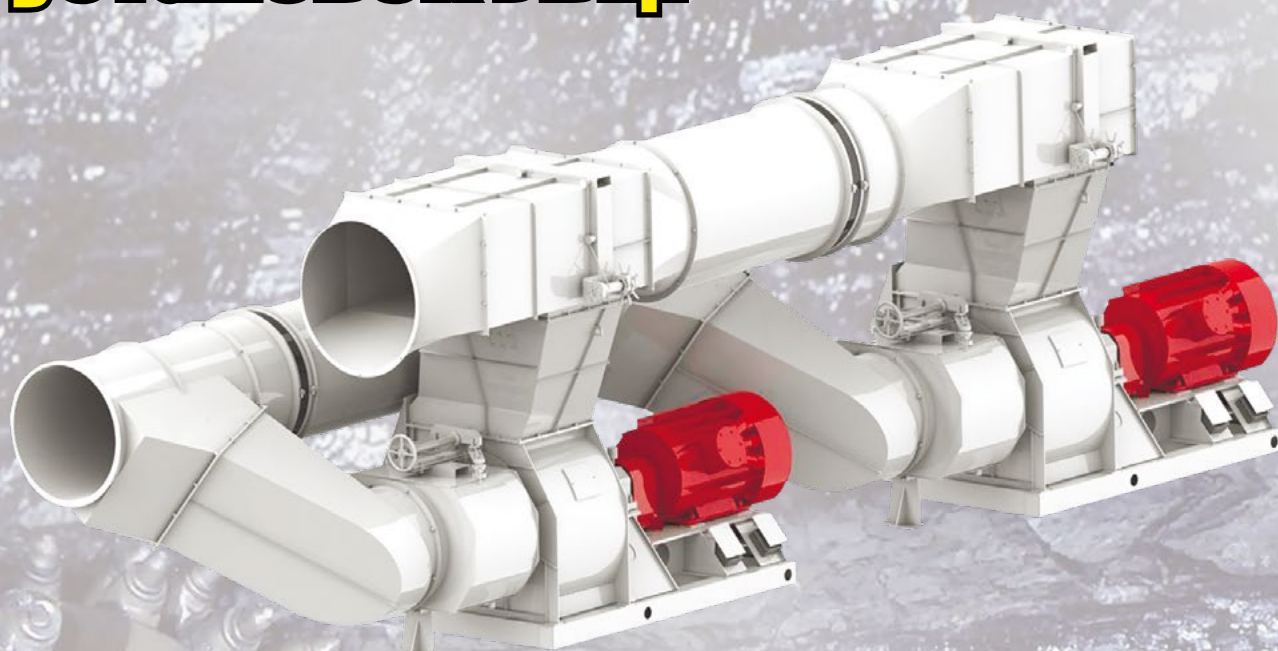


Предназначены для очистки воздуха от породной и угольной пыли при работе проходческих комбайнов в тупиковых забоях подготовительных выработок.

Техническая характеристика	УПЗ 240	УПЗ 360	УПЗ 420
Коэффициент очистки, не менее, %		98,5	
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	45	75	110
Масса, т	2,6	4,0	4,5



Ряд газоотсасывающих установок УВЦГ



Предназначены для снижения газообильности выемочных участков и устранения скоплений метана на сопряжениях очистных и вентиляционных выработок путем отсасывания метано-воздушных смесей из выработанных пространств и вывода их по жестким трубопроводам диаметром 600-1200 мм длиной до 3000 м.

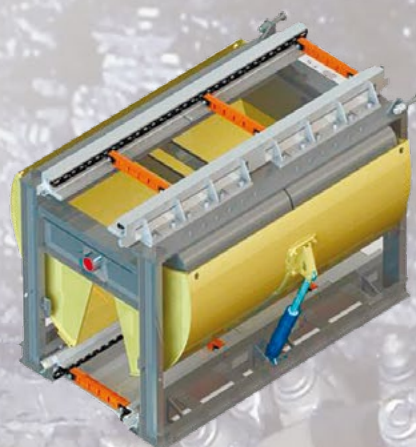
	УВЦГ-6	УВЦГ-7	УВЦГ-8	УВЦГ-10
Номинальная подача, куб.м/с	7	10	13	20
Номинальное полное давление, Па	4500	7100	8500	9800
Максимальный КПД	0,76	0,76	0,74	0,74
Частота вращения, мин	3000			
Номинальная мощность электродвигателя, кВт	55	132	200	315
Масса, т	2,5	7,7	7,8	8,0



Бункер-конвейер модульный БКМ

Новая разработка

Модуль линейный



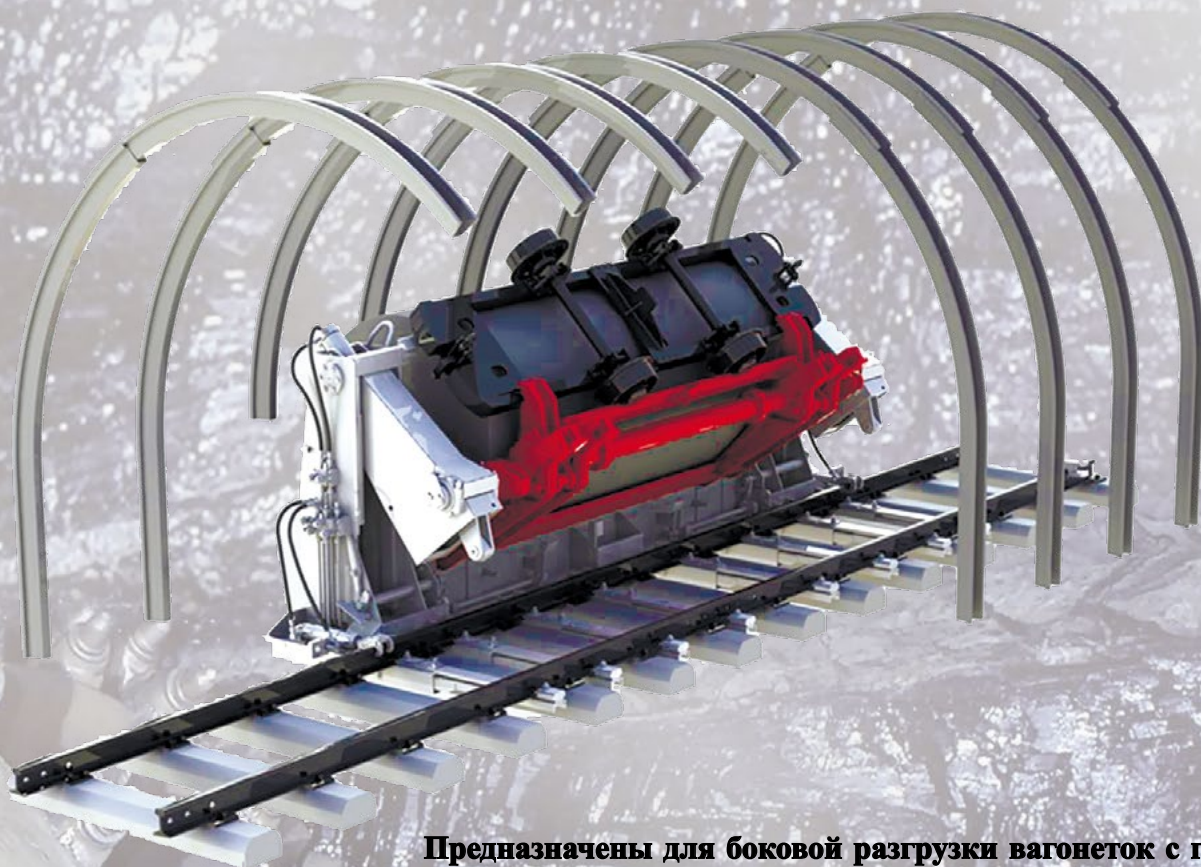
Предназначен для разделения угольных и породных потоков в общешахтных транспортных линиях с целью снижения засоренности угля, увеличения темпов подготовительных работ и сокращения затрат электроэнергии на конвейерном транспорте.

Техническая характеристика

Емкость бункера, куб.М	60...200
Мощность привода, кВт	2x55 (2x110)
Привод разгрузочного механизма модуля	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
Габаритные кусков горной массы, мм, не более	400x400x400
Полезный объем одного модуля, куб.М	5



Опрокидыватели боковые ОБ



Предназначены для боковой разгрузки вагонеток с глухим кузовом типа ВГ. Габаритные размеры опрокидывателей позволяют их использование в выработках сечением от 7 куб.м.

	ОБ-1,3	ОБ-1,4	ОБ-1,6	ОБ-2,5	ОБ-3,3
Масса вагонетки с грузом, кг, не более	3000	3200	4000	6000	8000
Масса, кг, не более	2130	2230	2310	2900	3050
Масса комплекта поставки, кг, не более	4010	4110	4190	5100	5250



Государственное бюджетное учреждение «Научно-исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт взрывозащищенного и рудничного электрооборудования» создан в 1957 году (с 1957 г. Гипронисэлектрошахт, с 1968 г. ВНИИВЭ, с 1994 г. УкрНИИВЭ, с 2015 г. ДонНИИВЭ, с 2016г. ГУ «НИИВЭ») и в сравнительно короткий исторический срок превратился в уникальный научно-технический Центр взрывозащищенного электрооборудования.

ГБУ «НИИВЭ» имеет международную известность – его разработки получили более 600 дипломов и медалей международных выставок, удаивались в 1975 г. – Государственной премии СССР в области науки и техники, дважды – в 2000 г., 2010 г. – Государственной премии Украины в области науки и техники, и трижды – в 1983 г., 1986 г., 1989 г. – премий Совета Министров СССР. В 1995 г. и 1996 г. за достижения в области создания и производства взрывозащищенного электрооборудования, высокий уровень и качество проектов институту присуждены престижные международные награды: Золотая Медаль – Арка Европы, Международная Бриллиантовая Звезда и Знак Международного Качества.

Институт занимается исследованием, разработкой, сертификацией, внедрением в производство и эксплуатацию, сервисным обслуживанием и ремонтом всего комплекса взрывозащищенного электрооборудования, включающего в себя:

- высоковольтную аппаратуру;
- трансформаторы и комплектные трансформаторные подстанции;
- низковольтную аппаратуру управления и защиты;
- серии электродвигателей, в том числе специального назначения;
- системы управления электроприводами.

ГБУ «НИИВЭ» располагает высококвалифицированным кадровым составом, мощной лабораторной экспериментальной базой, в которую входят: самые крупные в Европе взрывные камеры, специализированные стенды с автоматизированным управлением процессом испытаний, установки для исследований электрооборудования на защиту от внешних воздействий.

На базе института действует Испытательный центр взрывозащищенного и рудничного электрооборудования.

Плодотворное сотрудничество с нашими партнерами позволило ГБУ «НИИВЭ» провести работы по внедрению в производство новых поколений взрывозащищенного и рудничного электрооборудования, отвечающего мировому техническому уровню.

Научно-исследовательские лаборатории Института, оснащенные необходимым силовым электрооборудованием, средствами управления, защиты и измерений, могут предложить свои услуги по электрическим аппаратам во взрывозащищенном, рудничном и нормальном исполнении напряжением 6-10 кВ, в том числе:

- разработку новых и модернизацию существующих коммутационных аппаратов (выключателей, контакторов, разъединителей, переключателей полюсов и т.п.);
- разработку новых и модернизацию серийных блоков, элементов и систем управления, защиты и сигнализации электрических аппаратов (блоков управления искробезопасных, устройств максимальной токовой защиты и защиты от перегруза по току, блокировочных реле утечки, защиты от однофазных замыканий (утечек) на землю, устройств автоматического включения резерва и повторного включения и т.п.);
- разработку и совершенствование комплектных распределительных устройств в нормальном, рудничном и взрывозащищенном исполнении для управления и защиты токоприемников напряжением 6-10 кВ для сетей с изолированной нейтралью промышленной частоты (комплектных распределительных устройств, малогабаритных устройств управления, шкафов управления, реверсоров высоковольтных и т.п.);
- исследовательские, квалификационные, типовые и периодические испытания коммутационных аппаратов и средств управления и защиты напряжением 6 и 10 кВ, на номинальные токи до 1000 А и сквозные токи до 30 кА;
- техническую диагностику, освидетельствование, модернизацию и продление срока службы высоковольтных комплектных распределительных устройств;
- разработку технической и конструкторской документации на изготовление, ремонт и модернизацию высоковольтных аппаратов, ведение технической документации и освоение производства средств управления, защиты, коммутационных аппаратов и комплектных распределительных устройств.



ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ (ИЦ ВЭ)

Постановлением Совета Министров СССР от 17.08.59 № 962 ВНИИВЭ, в состав которого входил ИЦ ВЭ, было поручено проведение испытаний взрывозащищенного электрооборудования. Совместным приказом Госстандарта СССР и Минэлектротехпрома СССР от 29.07.80 № 260 /343 ИЦ ВЭ был назначен головной организацией по государственным испытаниям взрывозащищенного электрооборудования. В 1987г. ИЦ ВЭ был аккредитован в Системе СЕПРОСЭВ и Госстандартом СССР на право проведения сертификационных испытаний.



ИЦ ВЭ в состоянии выполнять 65 видов испытаний, предписываемых национальными и международными стандартами на взрывозащищенное электрооборудование. Он располагает более 100 прошедшими госповерку средствами измерений, 40 испытательными установками и рабочими местами, в том числе:

- пятью взрывными камерами разного объема для испытаний на взрывонепроницаемость и взрывоустойчивость при нормальных и низких температурах;
- пятью автоматическими установками для испытаний на искробезопасность, оборудованными устройствами плавного регулирования концентрации испытательной смеси и ее давления;
- установками для испытаний изделий на соответствие всем степеням механической прочности и стойкости к воздействию солнечного излучения;
- комплектом средств измерения и стендов для проверки соответствия изделий требованиям к взрывозащите вида «е».



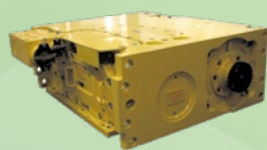
За время существования ИЦ ВЭ было испытано более 5000 изделий, оформлено более 2000 свидетельств о взрывозащищенности электрооборудования, выпускаемого заводами бывшего СССР, СНГ и около 1000 свидетельств (сертификатов) на изделия зарубежных фирм.

ИЦ ВЭ был основным разработчиком всего комплекса нормативно-технической документации в области взрывозащищенности электрооборудования, используемой до нынешнего времени государствами СНГ.

Научно-технический потенциал ИЦ ВЭ позволяет творчески, в короткие сроки, с высоким качеством выполнять работы и услуги.



Двигатели асинхронные взрывозащищенные



2ЭКВЭ4-200М



ЭКВК4-220

ЭКВ4-200В; ЭКВ4-220В;
ЭКВ5,5-350В; ЭКВ5,5-400В

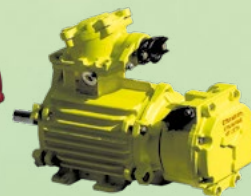
6ЭДКО4-120

ЭКВ4-140М;
ЭКВ4-185МЭКВ4-30-6; ЭКВ4-45-6;
ЭКВ4-60-6; ЭКВ4-90-6

ЭКВ2,5-7,5

2АКД(В)250
(2ЭДКОФ(В)250)

5ВР



2АИМТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	2ЭКВЭ4-200М ЭКВК4-220	ЭКВ4-200В ЭКВ4-220В ЭКВ5,5-350В ЭКВ5,5-400В	6ЭДКО 4-120	ЭКВ4-140М; ЭКВ4-185М	ЭКВ4-30-6 ЭКВ4-45-6 ЭКВ4-60-6 ЭКВ4-90-6
Диапазон мощностей, кВт	120	200; 220; 350; 400	220	140; 185	30;45;60;90
Номинальное напряжение, В	660/1140	1140	660/1140	660;1140	950;1140
Номинальный ток, А	142/246	129;140;210;242	133/76,8	157; 119	24,5;29,4; 39,5;57,2
Синхр. частота вращения, об/мин	1500	1500	1500	1500	1000
Коэффициент полезного действия, %	92,0	93,74;93,6; 95;95,1	93,1	92,2; 91,3	87,5;88; 90;90,5
Охлаждающая жидкость	вода	вода	воздух	вода	вода
Класс изоляции	Н	Н	Н	Н	Н
Масса, кг	1750	837;850;1360;1585	1517	974; 1010	302;325; 380;515
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ЭКВ2,5-7,5	2АКД(В)250	5ВР 5В	2АИМТ	
Диапазон мощностей, кВт	7,5	55÷160 1140;660;380	1,5÷315	1,5-7,5	
Номинальное напряжение, В	1140;660	1140;660;380	1140;660;380	380; 660	
Номинальный ток, А	5,9;10	60,5;175			
Синхр. частота вращения, об/мин	1500	1500	750;1000;1500;3000	1000	
Коэффициент полезного действия, %	80	92,5÷93,4	82÷95,1	77÷88	
Охлаждающая жидкость	вода	воздух	воздух	воздух	
Класс изоляции	Н	Н	Ф, Н	Ф, Н	
Масса, кг	100	590÷960	66÷1650	70÷172	



Комплектные трансформаторные взрывобезопасные подстанции типа ТВПШ



ТВПШ -630/6-1,2/0,69



ТВПШ-В-630/6-1,2/0,69

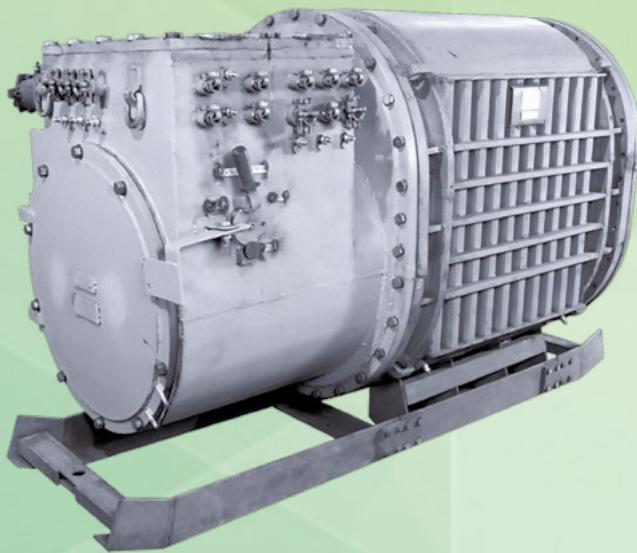


ТВПШ -160/6-1,2/0,69

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТВПШ - 100/6	ТВПШ - 160/6	ТВПШ - 250/6	ТВПШ - 400/6	ТВПШ - 630/6	ТВПШ-В 630/6	ТВПШ - 1000/6	ТВПШ - 1250/6
Номинальная мощность, кВ·А	100	160	250	400	630	630	1000	1250
Частота, Гц	50	50	50	50	50	50	50	50
Номинальное высшее напряжение (ВН), кВ	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Номинальное низшее напряжение (НН), кВ	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	0,40; 0,69; 1,20	- 0,69; 1,20 750;1000; 1500;3000	- 0,69; 1,20
Схема и группа соединения обмоток силового трансформатора	У/□-11; У/У-0	У/□-11; У/У-0	У/□-11; У/У-0	У/□-11; У/У-0	У/□-11; У/У-0	У/□-11; У/У-0 92,5-93,4	У/□-11; У/У-0	У/□-11; У/У-0
Напряжение короткого замыкания, приведенное к 115°С, %	2,8	3,6	3,9	3,3	4,0	4,8; 3,2; 1,7	5,0	5,2
Потери короткого замыкания силового трансформатора, приведенные к 115°С, кВт	1,95	2,55	3,30	3,80	5,40	5,40	7,25	7,7
Ток холостого хода, %	2,5	2,1	1,6	1,2	1,1	1,1	1,0	0,95
Потери холостого хода силового трансформатора, кВт	0,55	0,70	1,10	1,45	2,20	2,40	2,80	3,2
Масса, кг	2070	2290	2590	3360	4120	4450	6200	7400



Преобразователи частоты взрывозащищенные



ПЧВ-250 У5



ПЧВ-К У5

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	
Номинальное напряжение сети, В	380 или 660
Частота сети, Гц	50
Максимальная мощность двигателей, кВт	55 ÷ 500
Диапазон регулирования частоты, Гц	1...75
Масса, кг	до 2400

г. Донецк, ул. Ивана Ткаченко, 189
Приемная: +38 (062) 344-24-64
+38 (062) 344-24-23
E-mail: nrmk_dnr@mail.ru