



FASING®



GRUPA KAPITAŁOWA

FASING S.A.

PL 40-142 KATOWICE ul. Modelarska 11
Centrala tel. +48 32 735 00 00 fax +48 32 2582266
Zarząd tel. +48 32 730 22 34 fax +48 32 730 22 60
www.fasing.pl e-mail: fasing@fasing.com.pl
sekretariat@fasing.com.pl



ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ И ОХРАНОЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
СЕРТИФИКАТ: EN ISO 9001/EN ISO 14001
REG.№ 04 100 97 04 23/04 104 97 04 23

Dział Handlowy tel./fax +48 32 258 15 60
Dział Ekspertu tel. +48 32 735 00 00 w. 463, 469
tel/fax: +48 32 258 12 71
S E R W I S tel. +48 32 735 00 00 w. 467, 468

стр. 1/2

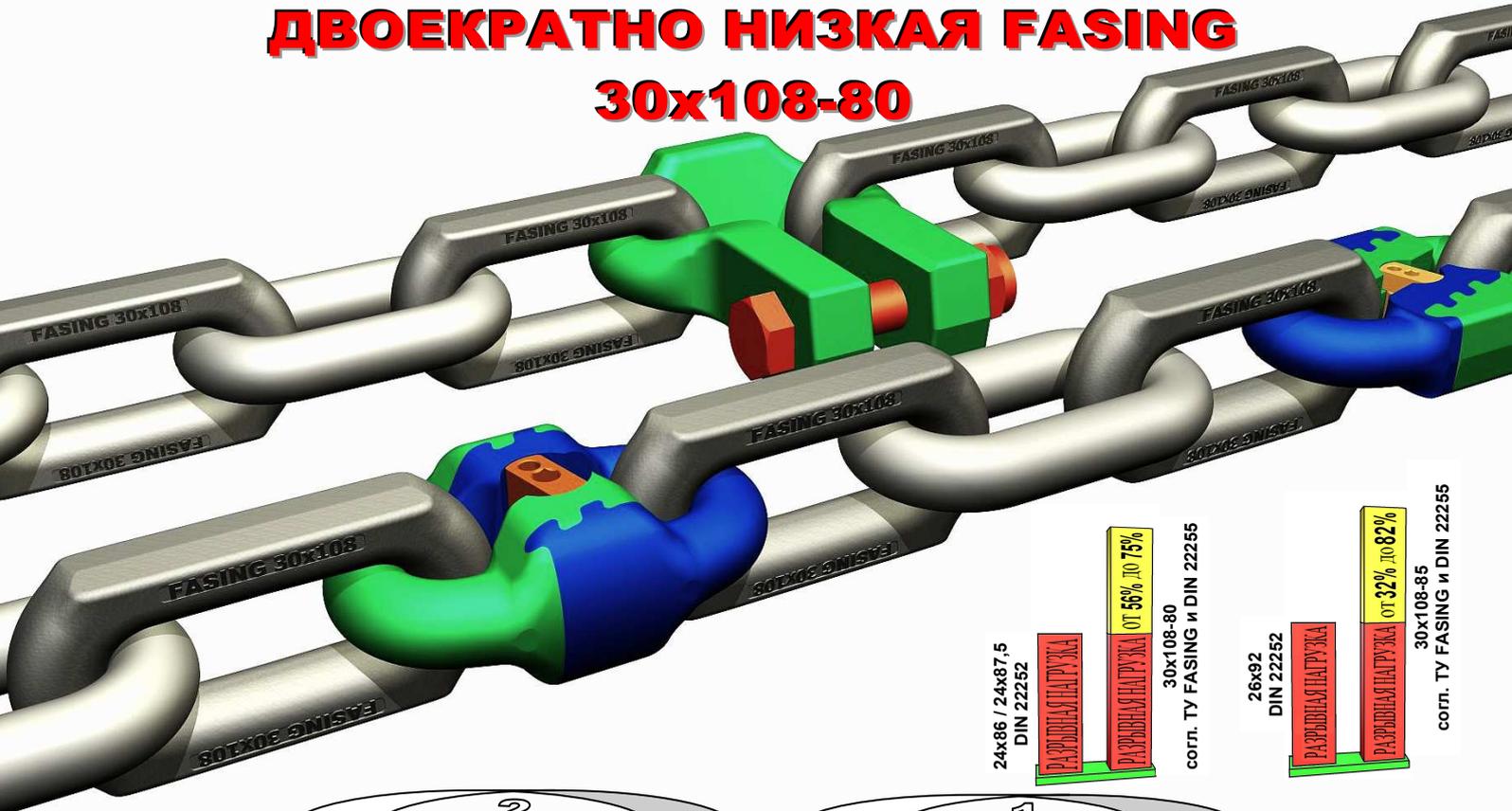
Горно-шахтная звеньевая плоская цепь

СТАНДАРТ DIN 22255

30x108-85

ДВОЕКРАТНО НИЗКАЯ FASING

30x108-80

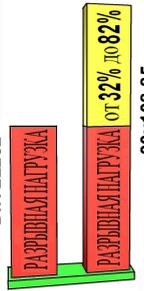


24x86 / 24x87,5
DIN 22252

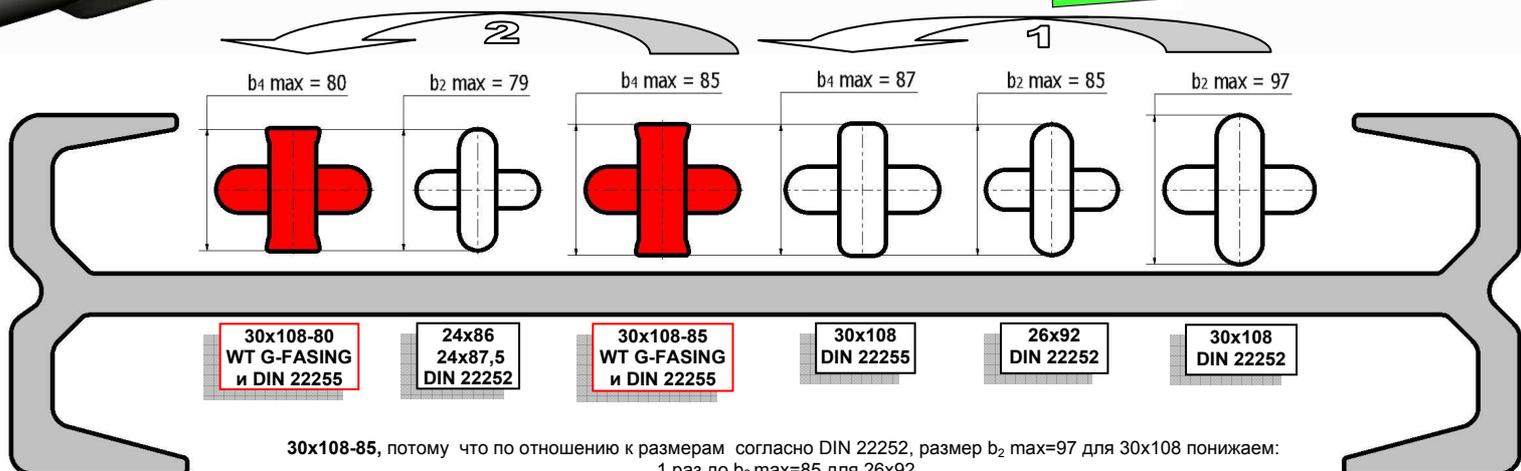


30x108-80
согл. ТУ FASING и DIN 22255

26x92
DIN 22252



30x108-85
согл. ТУ FASING и DIN 22255

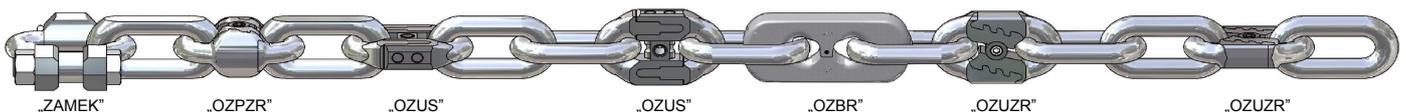


30x108-85, потому что по отношению к размерам согласно DIN 22252, размер $b_2 \text{ max}=97$ для 30x108 понижаем: 1 раз до $b_2 \text{ max}=85$ для 26x92

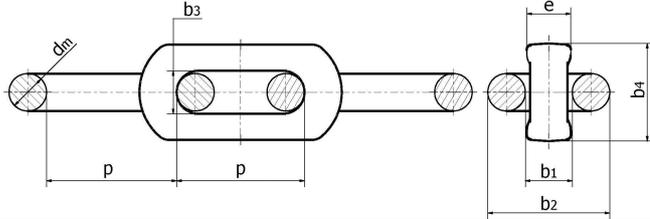
30x108-80 ДВОЕКРАТНО НИЗКАЯ, потому что по отношению к размерам согласно DIN 22252 размера $b_2 \text{ max}=97$ для 30x108 снижаем: 1 раз до $b_2 \text{ max}=85$ для 26x92, и 2-й раз до $b_2 \text{ max}=79$ (80) для 24x86.

Для изготовления цепей используем высокооптимальную марганцево-никелево-молибдено-хромовую сталь высочайшего качества с легирующими добавками согласно требованиям нормы DIN 17115 и PN-92/H-93028 и спецификации требований FASING. Применение специальной термобработки собственной разработки гарантирует высокое качество и надежность.

- ВНИМАНИЕ:**
- Согласно действующим стандартам, нормам, в том DIN 22255, и эффекту Ребиндера, механические свойства являются актуальными для цепи в натурально черном исполнении, после технологически-производственного процесса, сухом и соответствующем стандарту DIN 22255.
 - Стандартно цепи защищены при помощи специального смазывающего вещества, антикоррозионной защитой для консервирования FAS-KBP 50/00/22, согласно отдельным техническим данным, а по специальному заказу, цинковой смазывающей защитной оболочкой FAS-Zn-M (не цинкованием огнем), согласно отдельным техническим данным.
 - Оставляем за собой право вносить изменения, вытекающие из технологического процесса.
 - Настоящая информация не является коммерческим предложением в свете положений Гражданского Кодекса.
 - Все изменения подлежат утверждению и регистрации, ТК 10-12-2012



**Параметры горно-шахтной звеньевой плоской цепи
СТАНДАРТ DIN 30x108-85
и ДВОЕКРАТНО НИЗКОЙ FASING 30x108-80
согл. WT G-FASING и DIN 22255**

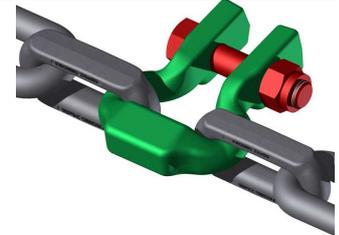


Размер цепи d×p-b ₄	Диаметр прутка d _m	Шаг p	Соединительное звено круглое		Соединительное вертикальное плоское звено		e макс.	Масса 1м ≈ [kg]
			b ₁ мин.	b ₂ макс.	b ₃ мин.	b ₄ макс.		
30x108-85	30 ±0,9	108 ±1,1	34,1	99	34	85	34	18
30x108-80						80		17,7

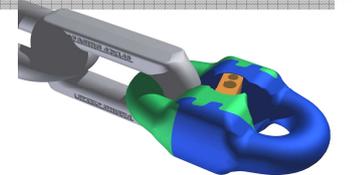
Звеньевые плоские цепи СТАНДАРТ DIN 30x108-85 и ДВОЕКРАТНО НИЗКАЯ 30x108-80 соответствуют Техническим Условиям FASING и DIN 22255 – принимая во внимание их форму и размер. Цепи работают вместе с цепной звездочкой изготовленной согласно DIN 22256 или PN-G-46703, скребками изготовленными в соответствии с DIN 22257, DIN 22259, и / или ISO 5612, а также замками по DIN 22253 и / или PN-G-46696, или другими индивидуальными проектами.

ВНИМАНИЕ ЗАКАЗЧИК! Касается исключительно скребковых конвейеров с цепями идущими по оси решета, со скребками по DIN 22259. Норма на цепи плоские DIN 22255, в рамках принятых отклонений и допуска на геометрию и размеры, допускает изготовление цепей отличающихся формой в рамках тех же допусков на геометрию и размеры, предоставляя изготовителю цепей свободу оптимального выбора. Поэтому заказчик, пользователь, всегда должен проверить нижеуказанные размеры скребков соответствующих DIN 22259, которые он хочет применить, потому что конечным может оказаться их углубление или увеличение. Необходимым является анализ размерной цепи комплекса цепь-скребок. Согласно норме DIN 22255 пкт.4, стр.7 плоские цепи не должны соответствовать рис. № 1 той же нормы, следует придерживаться исключительно указанных размеров. Данные, которые детально не указаны (размер и форма), изготовитель вправе принять согласно оптимальному выбору, в соответствии с DIN 22255. Поэтому детальные данные, касательного размера и формы, следует согласовать с изготовителем цепи. По запросу мы предоставляем соответствующие рисунки соединительного звена цепи и/или трехзвенную шаблонную цепь для проверки правильной работы. **ВНИМАНИЕ ЗАКАЗЧИК:** Согласно DIN 22255 каждую плоскую цепь должно начинать и заканчивать круглое звено, если эти звенья должны быть плоскими, следует указать это в заказе.

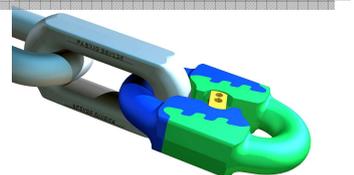
ВНИМАНИЕ!
Для соединения цепи СТАНДАРТ DIN 30x108-85 и ДВОЕКРАТНО НИЗКОЙ FASING 30x108-80 следует применять:
 ▪ Замки 30x108 согласно DIN 22253 или PN-G-46696 только для работы в горизонтальном положении
 ▪ Соединительные звенья : OZPZR 30x108 – только для работы в горизонтальном положении .
 ▪ Соединительные звенья : OZUZR 30x108 и/или OZUS 30x108 - только для работы в горизонтальном положении.
 ▪ В случае применения соединительных звеньев OZUZR 30x108 или OZUS 30x108 в вертикальном положении выступает риск быстрого эксплуатационного разрушения вследствие мартенсита трения.



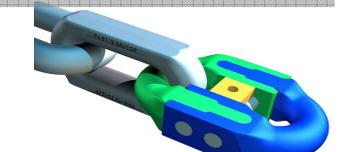
Замок 30x108 согласно DIN 22253 или PN-G-46696 или другими индивидуальными проектами ТОЛЬКО ДЛЯ РАБОТЫ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



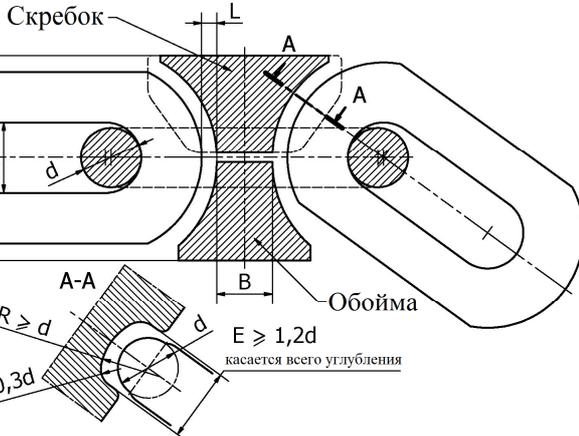
OZPZR 30x108 ТОЛЬКО ДЛЯ РАБОТЫ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



OZUZR 30x108 ТОЛЬКО ДЛЯ РАБОТЫ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



OZUS 30x108 ТОЛЬКО ДЛЯ РАБОТЫ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



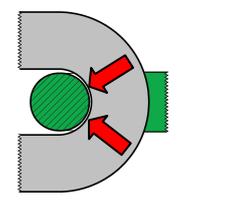
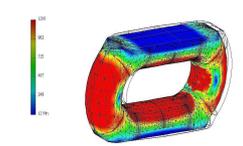
ВНИМАНИЕ!
С целью обеспечить хорошую совместную работу плоской цепи СТАНДАРТ DIN 30x108-85 и ДВОЕКРАТНО НИЗКОЙ FASING 30x108-80 со скребком согл. DIN 22259, следует обеспечить следующие размеры на линии работы вертикального звена со скребком:
 • H скребка = b₄ + 2h, h ≥ 3 мм и/или оптимально,
 • B ≤ 38 мм и/или оптимально
 • L ≥ 4 мм и/или оптимально
 • E ≥ 1,2 x d и/или оптимально,
 • R ≥ d и/или оптимально,
 • r ≤ 0,3 d и/или оптимально.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЦЕПИ СТАНДАРТ DIN 30x108-85 И ДВОЕКРАТНО НИЗКОЙ FASING 30x108-80

Классы цепи по WTG-FASING	Нагрузка		Относительное удлинение при нагрузке	
	испытательная [kN]	разрывная мин [kN]	испытательная макс [%]	разрывной мин [%]
C=2, DIN 22255	848	1130	1,6	11
C-PLUS	848	1202	1,6	14
C-SUPER	950	1280	1,6	14
C-SUPER/380N	950	1280	1,6	14
PW9	850	1270	1,6	14
PW9/400N	850	1270	1,6	14
D	990	1400	1,4	11
D-3	990	1400	1,4	11
D-3 EXTRA*	990	1490	1,4	11
E-FASING*	990	1550	1,4	11

* - касается только плоской цепи 30x108-85 Установленная прочность согл. WT G-FASING и DIN 22255

- На основе многолетних испытаний и опыта по эксплуатации, вышеприведенные механические свойства являются оптимально подобранными, в пропорциях друг к другу и прямопропорциональны к снижению параметров во время эксплуатации, а также к ожидаемой эксплуатационной прочности. На основании индивидуальных требований пользователей, индивидуального заказа, вышеуказанные параметры могут соответственно подвергаться изменениям (увеличиться или сокращаться), на базе индивидуально согласованной, утвержденной и одобренной технической спецификации.
- При проектировании цепи СТАНДАРТ DIN 30x108-85 и ДВОЕКРАТНО НИЗКОЙ 30x108-80 использовались самые сложные компьютерные программы для вычисления прочности с моделированием нагрузок, напряжений.
- Применение цепей СТАНДАРТ DIN 30x108-85 и ДВОЕКРАТНО НИЗКОЙ 30x108-80:
 - предоставляет возможность эксплуатации цепей со значительно большими сечениями, прочностными и эксплуатационными параметрами, со значительно высшей долговечностью при низших решетках скребковых конвейеров по сравнению со стандартными круглозвеньевыми цепями DIN 22252, PN-G-46701 с тем же коэффициентом диаметра,
 - уменьшает риск эксплуатационного разрушения вертикальных звеньев цепи вследствие мартенсита трения, посредством потенциально большего расстояния между вертикальными звеньями (центральное установленной цепи) и скользящим листом решеток скребкового конвейера и также посредством увеличенной поверхности вертикальных звеньев цепи работающей (трещины) со скользящим листом решета и более выгодным, уменьшенным удельным нажимом на эту увеличенную поверхность – по сравнению со стандартными круглозвеньевыми цепями по DIN 22252 и PN-G-46701,
 - предоставляет возможность дольше эксплуатации скребков (большие потери из-за трения) без угрозы для вертикальных звеньев,
 - предоставляет возможность применять низшие скребки, с уменьшенным весом,
 - увеличивает диаметр цепочных звездочек (чем больше диаметр звена цепи тем больше модуль, шаг при том же количестве зубьев) по сравнению с круглозвеньевой цепью согл. DIN 22252, с той же высотой вертикального звена,
 - предоставляет возможность конструкционного понижения позиции цепной звездочки в корпусе разгрузочного и обратного привода по сравнению с круглозвеньевой цепью согл. DIN 22252 с тем же номинальным диаметром.



Увеличение долговечности благодаря двухпунктовому стыку

