



FASING



GRUPA KAPITAŁOWA

FASING S.A.

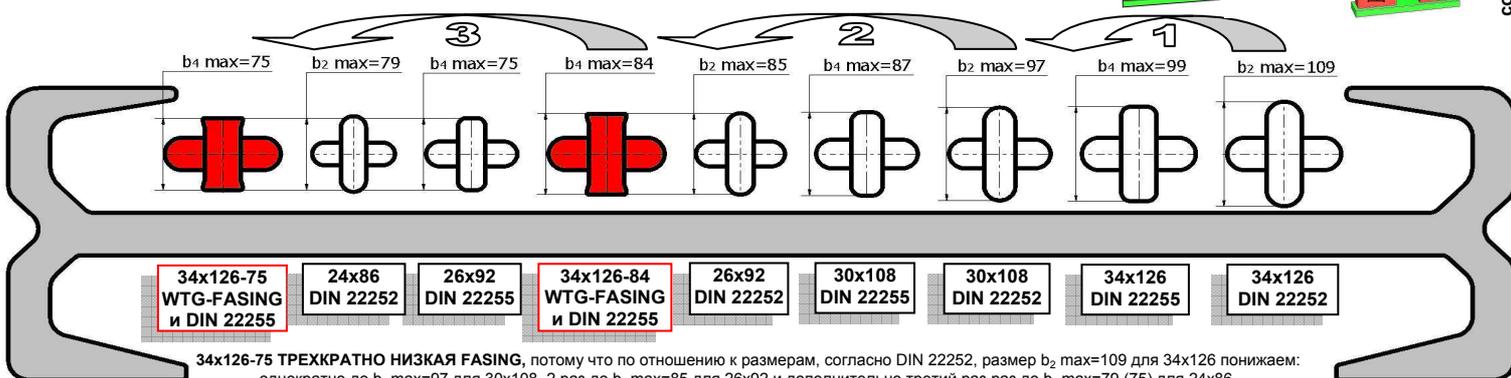
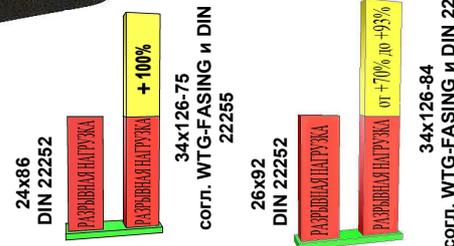
PL 40-142 KATOWICE ul. Modelarska 11
Centrala tel. +48 32 735 00 00 fax +48 32 2582266
Zarząd tel. +48 32 730 22 34 fax +48 32 730 22 60
www.fasing.pl e-mail: fasing@fasing.com.pl
sekretariat@fasing.com.pl

Dział Handlowy tel./fax +48 32 258 15 60
Dział Eksportu tel. +48 32 735 00 00 w. 463, 469
tel/fax: +48 32 258 12 71
S E R W I S tel. +48 32 735 00 00 w. 467, 468

ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ И ОХРАНОЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
СЕРТИФИКАТ: EN ISO 9001/EN ISO 14001
REG.№ 04 100 97 04 23/04 104 97 04 23

стр. 1/2

ГОРНО-ШАХТНАЯ ЗВЕНЬЕВАЯ ЦЕПЬ ТРЕХКРАТНО НИЗКАЯ FASING 34x126-75* ДВУХКРАТНО НИЗКАЯ FASING 34x126-84

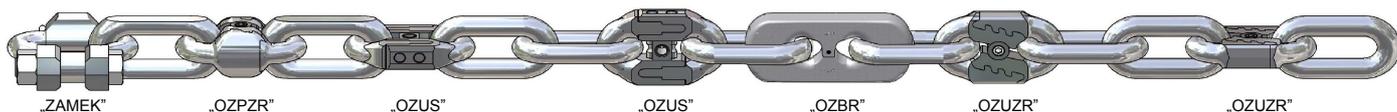


34x126-75 ТРЕХКРАТНО НИЗКАЯ FASING, потому что по отношению к размерам, согласно DIN 22252, размер $b_2 \max=109$ для 34x126 понижаем: однократно до $b_2 \max=97$ для 30x108, 2 раз до $b_2 \max=85$ для 26x92 и дополнительно третий раз до $b_2 \max=79$ (75) для 24x86.
34x126-84 ДВУХКРАТНО НИЗКАЯ FASING потому что по отношению к размерам, согласно DIN 22252, размер $b_2 \max=109$ для цепи 34x126 понижаем: однократно до $b_2 \max=97$ для 30x108 и дополнительно 2 раз до $b_2 \max=85$ (84) для 26x92.

Для изготовления цепей используем высокооптимальную марганцево-никелево-молибдено-хромовую сталь высочайшего качества с легированными добавками согласно требованиям нормы DIN 17115 и PN-92/H-93028 и спецификации требований FASING. Применение специальной термообработки собственной разработки гарантирует высокое качество и надежность.

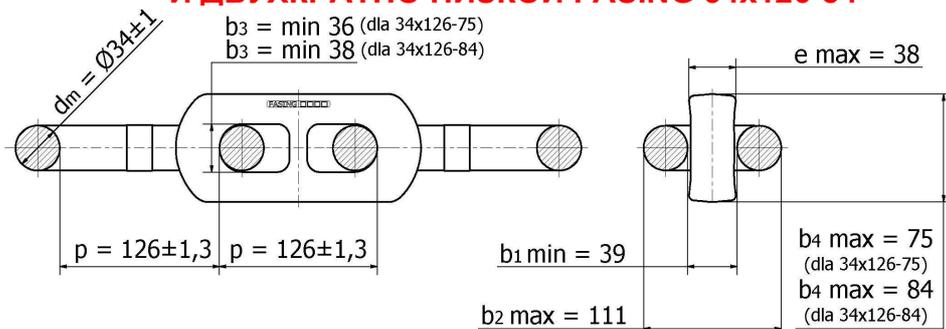
- ВНИМАНИЕ:
- Согласно действующим стандартам, нормам, в том DIN 22255, и эффекту Ребиндера, механические свойства являются актуальными для цепи в натурально черном исполнении, после технологически-производственного процесса, сухом и соответствующем норме DIN 22255.
 - Стандартно цепи защищены при помощи специального смазывающего вещества, антикоррозийной защитой для консервирования FAS-KBP 50/00/22, согласно отдельным техническим данным, а по специальному заказу, цинковой смазывающей защитной оболочкой FAS-Zn-M (не цинкованием огнем), согласно отдельным техническим данным.
 - Оставляем за собой право вносить изменения, вытекающие из технологического процесса
 - Настоящая информация не является коммерческим предложением в свете положений Гражданского Кодекса
 - Все изменения подлежат утверждению и регистрации, ТК-10-05-2013

* Предусмотрено производство продукта



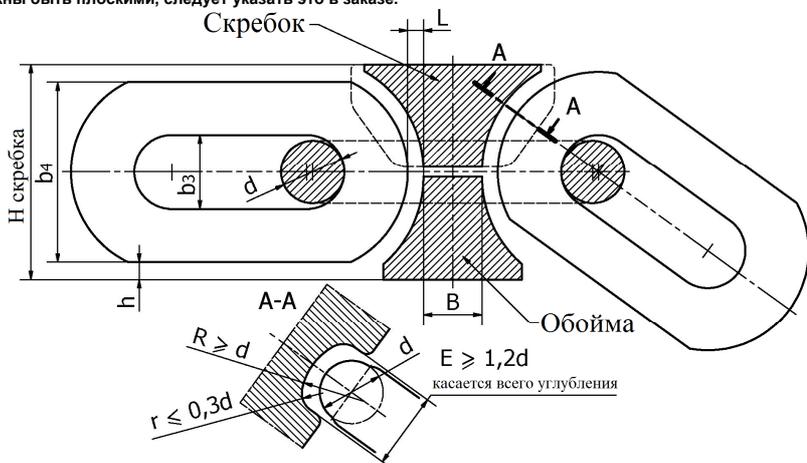
Параметры горно-шахтной пониженной звеньевой цепи

ТРЕХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-75 И ДВУХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84



Звеньевые цепи с пониженным вертикальным звеном трехкратно пониженный FASING 34x126-75 и двухкратно пониженный FASING 34x126-84 соответствуют Техническим Условиям FASING и DIN 22255 – принимая во внимание их форму и размер (за исключением $b_3=36$ для 34x126-75, в DIN 22255 $b_3 \geq 38$). Цепи работают вместе с цепной звездочкой изготовленной согласно DIN 22256 и/или PN-G-46703, скребками изготовленными в соответствии с DIN 22259, или другими индивидуальными проектами.

ВНИМАНИЕ ЗАКАЗЧИК! Норма определяющая пониженные цепи DIN 22255, в рамках принятых отклонений и допуска на геометрию и размеры, допускает изготовление цепей отличающихся формой в рамках тех же допусков на геометрию и размеры, предоставляя изготовителю цепей свободу оптимального выбора. Поэтому заказчик, пользователь, всегда должен проверить нижеуказанные размеры скребков соответствующих DIN 22259, которые он хочет применить, потому что конечным может оказаться их углубление или увеличение. Необходимым является анализ размерной цепи комплекса цепь-скребок. Согласно норме DIN 22255 пкт.4, стр.7 пониженные цепи не должны соответствовать рис. № 1 той же нормы, следует придерживаться только указанных размеров. Данные, которые детально не указаны (размер и форма), изготовитель вправе принять согласно оптимальному выбору, в соответствии с нормой DIN 22255. Поэтому детальные данные, относительно размера и формы, следует согласовать с изготовителем цепи. По запросу мы предоставляем соответствующие рисунки соединительного звена цепи и/или трехзвенную шаблонную цепь для проверки правильной работы. **ВНИМАНИЕ ЗАКАЗЧИК!** Согласно DIN 22255 каждое плоскую цепь должно начинать и заканчивать круглое звено, если эти звенья должны быть плоскими, следует указать это в заказе.



ВНИМАНИЕ!
С целью обеспечить хорошую совместную работу ДВУХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84 и ТРЕХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-75 со скребком согл. DIN 22259, следует обеспечить следующие размеры на линии работы вертикального звена со скребком:

- H скребка = $b_4 + 2h$, $h \geq 3$ мм и/или оптимально,
- $B \leq 48$ мм и/или оптимально
- $L \geq 4$ мм и/или оптимально
- $E \geq 1,2 \times d$ и/или оптимально,
- $R \geq d$ и/или оптимально,
- $r \leq 0,3 d$ и/или оптимально.

ВНИМАНИЕ!

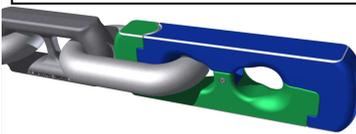
Для соединения цепи ДВУХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84 следует применять:

- соединительные звенья OZBR 34x126-84 для работы только в вертикальном положении
- Соединительные звенья OZUR 34x126 и/или OZUS 34x126 – для работы только в горизонтальном положении.

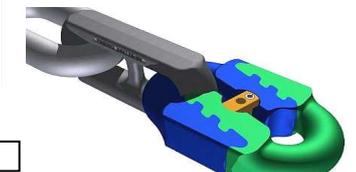
Для соединения цепи ТРЕХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-75 следует применять:

- Соединительные звенья OZUR 34x126 и/или OZUS 34x126 – для работы только в горизонтальном положении.

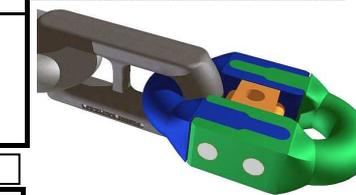
В случае применения звеньев OZBR 34x126, стандартная высота которого 98 (не 84), а также в случае применения OZUR или OZUS 34x126 в вертикальном положении появляется угроза ускоренного эксплуатационного износа из-за мартензита трения.



OZBR 34x126-84
исключительно для работы в вертикальном положении



OZUR 34x126
исключительно для работы в горизонтальном положении



OZUS 34x126
исключительно для работы в горизонтальном положении

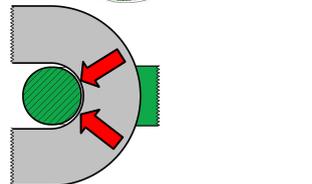
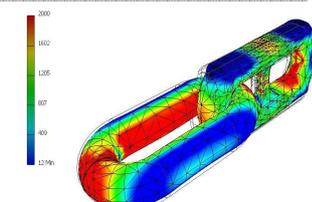
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЦЕПИ ДВУХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84

Класс цепи согл. WTG-FASING	Нагрузка		Относительное удлинение при нагрузке		Усталостная долговечность мин [циклы]	Masa 1m [kg] ≈
	испытательная [кН]	разрывная мин. [кН]	Испытательной макс. [%]	Разрывной мин. [%]		
C=2, DIN 22255	1090	1450	1,6	11	70000	22,3
C-PLUS	1090	1540	1,6	11	70000	
C-SUPER	1200	1640	1,2	11	70000	
PW9	1090	1640	1,2	11	90000	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЦЕПИ ТРЕХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84

Класс цепи согл. WTG-FASING	Нагрузка		Относительное удлинение при нагрузке		Усталостная долговечность мин [циклы]	Masa 1m [kg] ≈
	испытательная [кН]	разрывная мин. [кН]	Испытательной макс. [%]	Разрывной мин. [%]		
C=2, DIN 22255	1090	1450	1,6	11	70000	21,5

- На основе многолетних испытаний и опыта по эксплуатации, вышеприведенные механические свойства являются оптимально подобранными, в пропорциях друг к другу и пропорциональны к снижению параметров во время эксплуатации, а также к ожидаемой эксплуатационной прочности. На основании индивидуальных требований пользователей, индивидуального заказа, вышеуказанные параметры могут соответственно подвергаться изменениям (увеличиться или сократиться), на базе индивидуально согласованной, утвержденной и одобренной технической спецификации.
- При проектировании ТРЕХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-75 и ДВУХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84 использовались продвинутые компьютерные программы предназначенные для расчета прочности с моделированием нагрузок, напряжений.
- Применение пониженной ТРЕХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-75 и ДВУХКРАТНО НИЗКОЙ FASING 34x126-84:
 - предоставляет возможность эксплуатации цепей со значительно большими сечениями, прочностными и эксплуатационными параметрами, со значительно высшей долговечностью при низших релаксах скребковых конвейеров по сравнению со стандартными круглозвеньевыми цепями DIN 22252, PN-G-46701 с тем же коэффициентом диаметра,
 - уменьшает риск эксплуатационного разрушения вертикальных звеньев цепи вследствие мартензита трения, посредством потенциально большего расстояния между вертикальными звеньями (центрально установленной цепи) и скользящим листом решетки скребкового конвейера и также посредством увеличения поверхности вертикальных звеньев цепи работающей (трещей) со скользящим листом решетки и более выгодным, уменьшенным удельным нажимом на эту увеличенную поверхность – по сравнению со стандартными круглозвеньевыми цепями по DIN 22252 и PN-G-46701,
 - предоставляет возможность длительной эксплуатации скребков (большие потери из-за трения) без угрозы для вертикальных звеньев
 - предоставляет возможность применять низшие скребки, с уменьшенным весом,
 - увеличивает диаметр цепочных звездочек (чем больше диаметр звена цепи тем больше модуль, шаг при том же количестве зубьев) по сравнению с круглозвенной цепью согл. DIN 22252, с той же высотой вертикального звена.
 - предоставляет возможность конструкционного понижения позиции цепной звездочки в корпусе разгрузочного и обратного привода по сравнению с круглозвенной цепью согл. DIN 22252 с тем же номинальным диаметром.



Увеличение долговечности благодаря двухпунктовому стыку

