



FASING



GRUPA KAPITAŁOWA

FASING S.A.

PL 40-142 KATOWICE ul. Modelarska 11
Centrala tel. +48 32 735 00 00 fax +48 32 2582266
Zarząd tel. +48 32 730 22 34 fax +48 32 730 22 60
www.fasing.pl e-mail: fasing@fasing.com.pl
sekretariat@fasing.com.pl

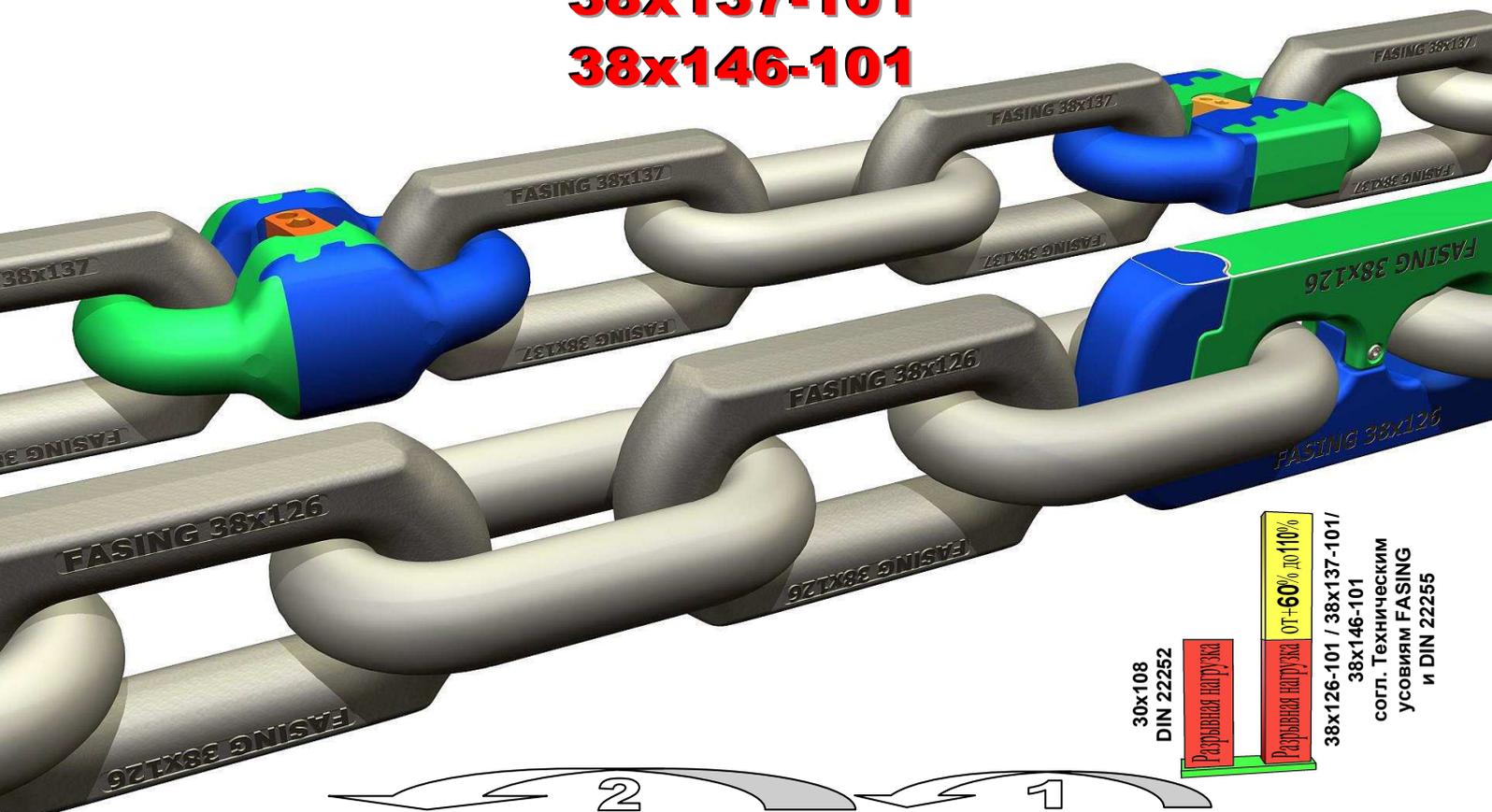
ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ И ОХРАНОЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ
СЕРТИФИКАТ: EN ISO 9001/EN ISO 14001
REG.№ 04 100 97 04 23/04 104 97 04 23

Dział Handlowy tel./fax +48 32 258 15 60
Dział Eksportu tel. +48 32 735 00 00 w. 463, 469
tel/fax: +48 32 258 12 71
S E R W I S tel. +48 32 735 00 00 w. 467, 468

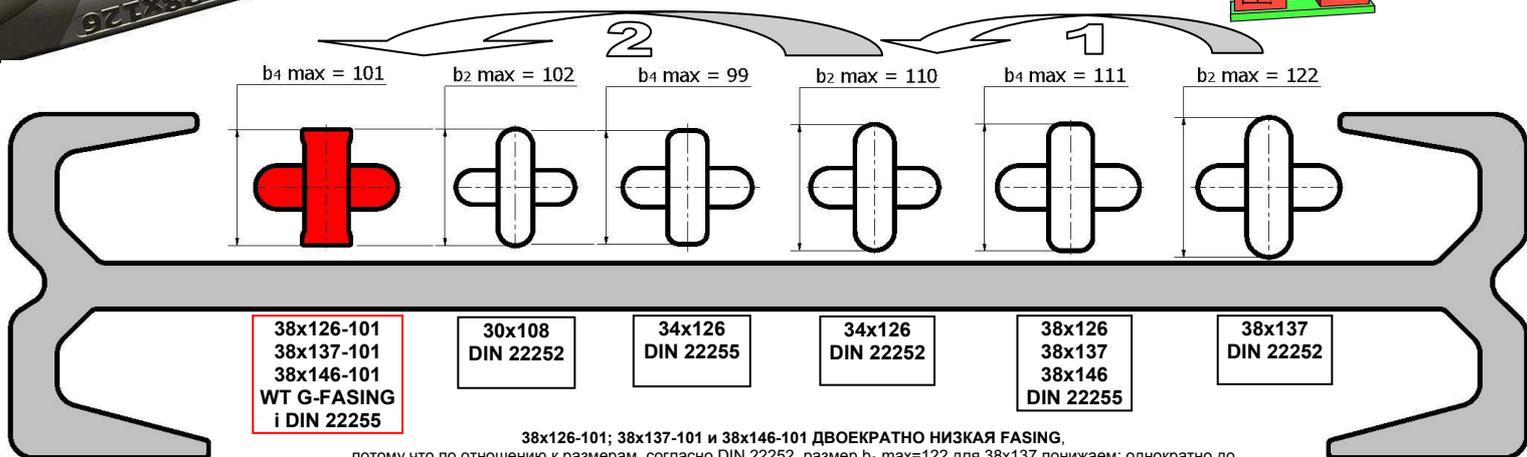
стр. 1/2

ГОРНО-ШАХТНАЯ ЗВЕНЬЕВАЯ ЦЕПЬ
ДВОЕКРАТНО НИЗКАЯ FASING

38x126-101
38x137-101
38x146-101



30x108
DIN 22252
Разрывная нагрузка
38x126-101 / 38x137-101 /
38x146-101
от +60% до +100%
согл. Техническим
условиям FASING
и DIN 22255



38x126-101
38x137-101
38x146-101
WT G-FASING
i DIN 22255

30x108
DIN 22252

34x126
DIN 22255

34x126
DIN 22252

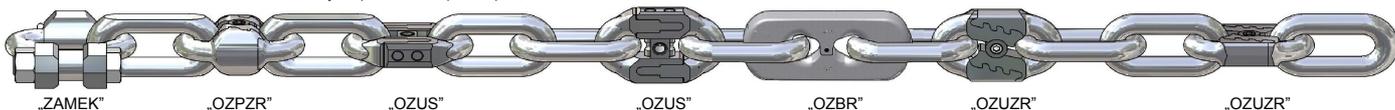
38x126
38x137
38x146
DIN 22255

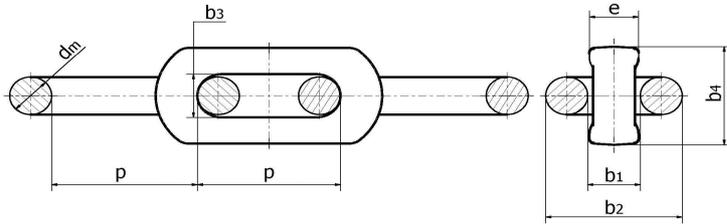
38x137
DIN 22252

38x126-101; 38x137-101 и 38x146-101 ДВОЕКРАТНО НИЗКАЯ FASING,
потому что по отношению к размерам, согласно DIN 22252, размер b2 max=122 для 38x137 понижаем: однократно до
b2 max=110 для 34x126 и дополнительно 2 раз до b2 max=102 (101) для 30x108 согл. таблица №3 DIN 22252.

Для изготовления цепей используем высокооптимальную марганцево-никелево-молибдено-хромовую сталь высочайшего качества с легированными добавками согласно требованиям нормы
DIN 17115 и PN-92/H-93028 и спецификации требований FASING. Применение специальной термообработки собственной разработки гарантирует высокое качество и надежность.

- ВНИМАНИЕ:
• Согласно действующим стандартам, нормам, в том DIN 22255, и эффекту Ребиндера, механические свойства являются актуальными для цепи в натурально черном исполнении, после технологически-производственного процесса, сухом и соответствующем нормам DIN 22255.
• Стандартно цепи защищены при помощи специального смазывающего вещества, антикоррозийной защитой для консервирования FAS-KBP 50/00/22, согласно отдельным техническим данным, а по специальному заказу, цинковой смазывающей защитной оболочкой FAS-Zn-M (не цинкованием огнем), согласно отдельным техническим данным. Цепи в классах исполнения 8; 8,5; 9 могут быть цинкованные огнем фирмой Фасинг – антикоррозийная оболочка FAS-Zn-O по отдельной информации.
• Оставляем за собой право вносить изменения, вытекающие из технологического процесса.
• Цепи двоекратно низкие 38x126-101; 38x137-101 заменяют 1,5 низкие 38x126-104; 38x137-104.
• Настоящая информация не является коммерческим предложением в свете положений Гражданского Кодекса.
• Все изменения подлежат утверждению и регистрации, ТК-1-02-2013

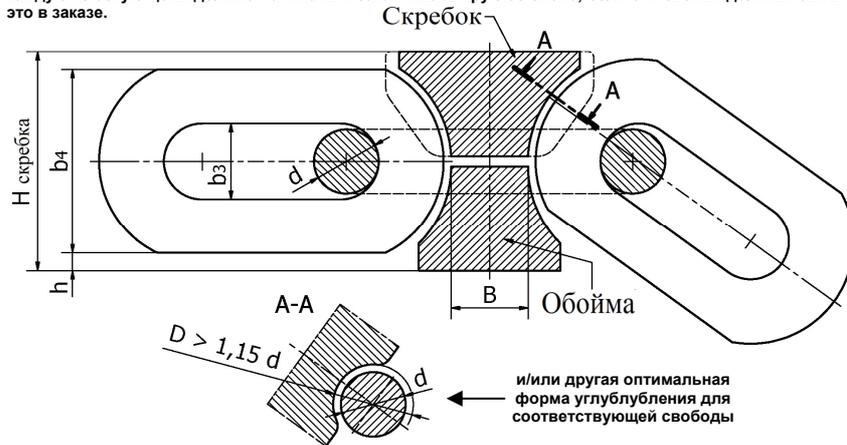




Размер цепи d×p-b ₄	Диаметр прутка d _m	Шаг звена p	Горизонтальное круглое звено		Вертикальное пониженное звено		e max.	Вес 1м ≈
			b ₁ min.	b ₂ max.	b ₃ min.	b ₄ max.		
								[кг]
38x126-101	38 ±1,1	126 ±1,3	42,1	123	42	101	41,5	30,1
38x137-101		137 ±1,4						29
38x146-101		146 ±1,5						27,6

Звеньевые цепи с пониженным вертикальным звеном ДВОКРАТНО НИЗКИЕ FASING 38x126-101; 38x137-101 и 38x146-101 соответствуют Техническим условиям FASING и DIN 22255 – принимая во внимание их форму и размер. Цепи работают вместе с цепной звездочкой изготовленной согласно DIN 22256 и/или PN-G-46703, скребками изготовленными в соответствии с DIN 22259, или другими индивидуальными проектами.

ВНИМАНИЕ ЗАКАЗЧИК! Норма определяющая пониженные цепи DIN 22255, в рамках принятых отклонений и допуска на геометрию и размеры, допускает изготовление цепей отличающихся формой в рамках тех же допусков на геометрию и размеры, предоставляя изготовителю цепей свободу оптимального выбора. Поэтому заказчик, пользователь, всегда должен проверить нижеуказанные размеры скребков соответствующих DIN 22259, которые он хочет применить, потому что конечным может оказаться их углубление или увеличение. Необходимым является анализ размерной цепи комплекса цепь-скребок. Согласно норме DIN 22255 п.4, стр.7 пониженные цепи не должны соответствовать рис. № 1 той же нормы, следует придерживаться исключительно указанных размеров. Данные, которые детально не указаны (размер и форма), изготовитель вправе принять согласно оптимальному выбору, в соответствии с нормой DIN 22255. Поэтому детальные данные, относительно размера и формы, следует согласовать с изготовителем цепи. По запросу мы предоставляем соответствующие рисунки соединительного звена цепи и/или трехзвенную шаблонную цепь для проверки правильной работы. **ВНИМАНИЕ ЗАКАЗЧИК!** Согласно DIN 22255 каждую плоскую цепь должно начинать и заканчивать круглое звено, если эти звенья должны быть плоскими, следует указать это в заказе.

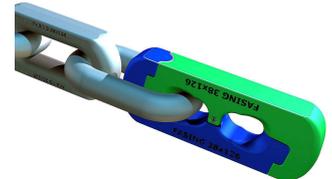


ВНИМАНИЕ !
 С целью обеспечить хорошую совместную работу ДВОКРАТНО НИЗКИЕ FASING 38x126-101; 38x137-101 и 38x146-101 со скребком согл. DIN 22259, следует обеспечить следующие размеры на линии работы вертикального звена со скребком:

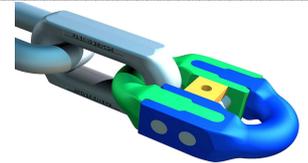
- H скребка = b₄ + 2h₁, h₁ ≥ 3 мм и/или оптимально,
- B ≤ 46,5 мм и/или оптимально для цепи 38x126-101,
- B ≤ 57,4 мм и/или оптимально для цепи 38x137-101,
- B ≤ 66,3 мм и/или оптимально для цепи 38x146-101,
- D ≥ 1,15 d и/или оптимально

ВНИМАНИЕ !

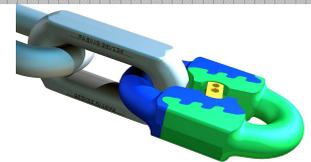
- Для соединения цепи ДВОКРАТНО НИЗКИЕ FASING 38x126-101; 38x137-101 и 38x146-101 следует применять соответственно соединительные звенья:
- OZBR 34x126-101 / 38x137-101 / 38x146-101 для работы только в вертикальном положении
- Звенья OZBR 38x126-107 / 38x137-107 и 38x146-107 не рекомендуются, из-за угрозы появления мартензита трения.
- Соединительные звенья: соответственно: OZUS 38x126 / 38x137 / 38x146, OZUR 38x126 / 38x137 / 38x146, OZUR-S 38x137, OZPZR 38x126 / 38x137 / 38x146 – для работы только в горизонтальном положении.
- В случае применения соединительных звеньев OZUS 38x126 / 38x137 / 38x146, OZUR 38x126 / 38x137 / 38x146 в вертикальном положении выступает риск быстрого эксплуатационного износа вследствие мартензита трения.



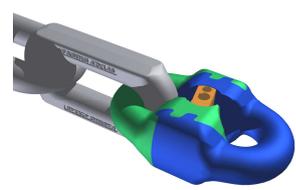
OZBR 38x126-101 / 38x137-101
 исключительно для работы в вертикальном положении



OZUS 38x126 / 38x137 / 38x146
 исключительно для работы в горизонтальном положении



OZUR 38x126 / 38x137 / 38x146,
 OZUR-S 38x137
 исключительно для работы в горизонтальном положении



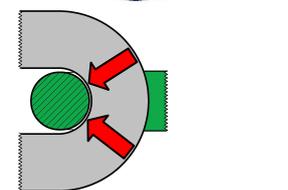
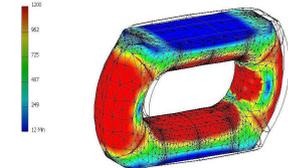
OZPZR 38x126 / 38x137 / 38x146
 исключительно для работы в горизонтальном положении

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЦЕПИ ДВОКРАТНО НИЗКОЙ FASING 38x126-101; 38x137-101 и 38x146-101

Класс цепи согл. WTG-FASING	Нагрузка		Относительное удлинение при нагрузке		Усталостная долговечность мин [цикли]
	испытательная [кН]	разрывная мин. [кН]	Испытательной макс. [%]	Разрывной мин. [%]	
C=2, DIN 22255	1360	1810	1,6	11	70000
C-PLUS	1360	1930	1,6	14	70000
C-SUPER	1500	2040	1,6	14	70000
C-SUPER/380N	1500	2040	1,6	14	110000
PW9	1360	2040	1,6	14	90000
PW-9/400N	1360	2040	1,6	14	110000
D	1590	2270	1,4	11	90000
D-3	1590	2270	1,4	11	120000
D-3 EXTRA	1590	2380	1,4	11	90000

Усталостная долговечность согл. WT G-FASING и DIN 22255

- На основе многолетних испытаний и опыта по эксплуатации, вышеприведенные механические свойства являются оптимально подобранными, в пропорциях друг к другу и пропорциональны к снижению параметров во время эксплуатации, а также к ожидаемой эксплуатационной прочности. На основании индивидуальных требований пользователей, индивидуального заказа, вышеуказанные параметры могут соответственно подвергаться изменениям (увеличиться или сокращаться), на базе индивидуально согласованной, утвержденной и одобренной технической спецификации.
- При проектировании ДВОКРАТНО НИЗКОЙ ЦЕПИ FASING 38x126-101 / 38x137-101 / 38x146-101 использовались продвинутые компьютерные программы предназначенные для расчета прочности с моделированием нагрузок, напряжений.
- Применение ДВОКРАТНО НИЗКОЙ ЦЕПИ FASING 38x126-101 / 38x137-101 / 38x146-101:
 - предоставляет возможность эксплуатации цепей со значительно большими сечениями, прочностными и эксплуатационными параметрами, со значительно высшей долговечностью при низших решетках скребковых конвейеров по сравнению со стандартными круглозвеньевыми цепями DIN 22252, PN-G-46701 с тем же коэффициентом диаметра,
 - уменьшает риск эксплуатационного разрушения вертикальных звеньев цепи вследствие мартензита трения, посредством потенциально большего расстояния между вертикальными звеньями (центрально установленной цепи) и скользящим листом решетках скребкового конвейера и также посредством увеличенной поверхности вертикальных звеньев цепи работающей (трещащей) со скользящим листом решетки и более выгодным, уменьшенным удельным нажимом на эту увеличенную поверхность – по сравнению со стандартными круглозвеньевыми цепями по DIN 22252 и PN-G-46701,
 - предоставляет возможность длительной эксплуатации скребков (большие потери из-за трения) без угрозы для вертикальных звеньев
 - предоставляет возможность применять низшие скребки, с уменьшенным весом,
 - увеличивает диаметр цепочных звездочек (чем больше диаметр звена цепи тем больше модуль, шаг при том же количестве зубьев) по сравнению с круглозвенной цепью согл. DIN 22252, с той же высотой вертикального звена.
 - предоставляет возможность конструкционного понижения позиции цепной звездочки в корпусе разгрузочного и обратного привода по сравнению с круглозвенной цепью согл. DIN 22252 с тем же номинальным диаметром.



Увеличение долговечности благодаря двухточковому стыку

