

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л2111030
**Топливо для реактивных двигателей ТС-1 высший сорт
 ГОСТ 10227-86**

 СПД2: 19.20.25.112
 дата изготовления: 06.09.2021
 дата и метод отбора пробы: 07.09.2021, ГОСТ 2517
 место отбора: Резервуар 45 н/б
 уровень наполнения (см): 996
 масса нетто (т): 3177
 дата проведения анализа: 07.09.2021
 дата выдачи паспорта: 08.09.2021

 ЕАЭС № RU Д-РУ.СС06.В.00093/19
 срок действия по 10.07.2022г.
 ФБУ "САМАРСКИЙ ЦСМ", г. Самара

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактический результат	Метод испытания
1 Плотность при 20 °С, кг/м ³		не менее 780	784,4	ГОСТ 3900 ГОСТ 2177
2 Фракционный состав:				
а) температура начала перегонки, °С		не выше 150	141,0	ГОСТ 33
б) 10% отгоняется при температуре, °С	не выше 165	не выше 165	161,5	
в) 50% отгоняется при температуре, °С		не выше 195	179,5	
г) 90% отгоняется при температуре, °С	не выше 230	не выше 230	202,0	
д) 98% отгоняется при температуре, °С	не выше 250	не выше 250	214,0	
е) остаток от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	0,9	
ж) потери от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,1	
3 Кинематическая вязкость, мм ² /с, при температуре: - 20°С - минус 20°С	не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,350 2,907	ГОСТ 33
4 Низшая теплота сгорания, кДж/кг		не менее 43120	43277	ГОСТ 11065 и п.4.8 настоящего стандарта
5 Высота некоптящего пламени, мм	не менее 25	не менее 25	25,2	ГОСТ 4338
6 Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива		не более 0,7	0,17	ГОСТ 5985 и п.4.2 настоящего стандарта
7 Йодное число, г йода на 100 г топлива		не более 2,5	0,3	ГОСТ 2070 метод А
8 Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 28	не ниже 28	35	ГОСТ 6356
9 Температура начала кристаллизации, °С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 65	ГОСТ 5066 метод Б, ГОСТ 32402 ГОСТ 11802
10 Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива		не более 18	6	
11 Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 20	не более 20	15,8	ГОСТ 31872, ГОСТ Р 52063
12 Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	не более 5	не более 3	3	ГОСТ 32404, ГОСТ 1567
13 Массовая доля общей серы, %	не более 0,20	не более 0,20	0,0150	ГОСТ 32139, ГОСТ Р 51947
14 Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,003	не более 0,003	0,0011	ГОСТ 17323
15 Массовая доля сероводорода		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16 Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321 и п.4.4 настоящего стандарта
17 Зольность, %		не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18 Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19 Содержание мыл нафтеновых кислот		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 21103
20 Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227-86 п. 4.5, ГОСТ 33196 ГОСТ 27154
21 Взаимодействие с водой, балл:				
а) состояние поверхности раздела		не более 1	1	
б) состояние разделенных фаз		не более 1	1	
22 Удельная электрическая проводимость, пСм/м, без антистатической присадки	не более 10	не более 10	5	ГОСТ 33461, ASTM D 2624
23 Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С:				ГОСТ 33848, ГОСТ Р 52954
а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.	не более 25	не более 25	1	
б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	не более 3	не более 3	1	
24 Плотность при 15 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	788,1	ASTM D 4052

Присадки отсутствуют

Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» с изменениями и ГОСТ 10227 с изм. 1-6.
- 2 Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок хранения продукции 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1516-2011.



Начальник смены испытательной лаборатории
 Аккредитация №19/338 от 31.12.2020

[Signature] /О.В. Сорова/

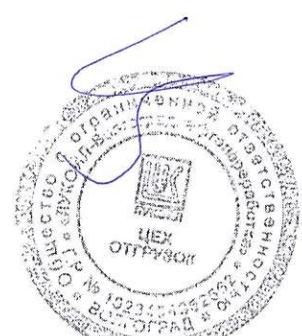
Продукт соответствует
 ГОСТу 10227-86
 ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
 Пред. заказа №570 *[Signature]*
 «08» 09 2021 г.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
 ОСУЩЕСТВЛЁН В РАМКАХ
 РАСПОРЯЖЕНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА
 от 21.07.1997г. № 1024-Р

Продукт ТС-1
 имеет допуск к применению в ВВСТ
 от «07» 11 47/20 2020 г.
 № 47/20
 Контроль качества осуществляется в рамках
 распоряжения Правительства
 от 21.07.1997 г. № 1024-р.
 Представитель: 570 ВП МО
[Signature]



[Large handwritten signature]



Вода и механические примеси в донной пробе
ОТСУТСТВУЮТ
[Signature]
 Начальник смены *[Signature]*
 Штамп № 781

С подлинным сверено, копия верна.
 Оператор товарный Сломов О.В.
 08.09.2021г

[Handwritten mark]