

**ООО НПФ «СУПЕРКОНТ»**

Юридический адрес: 660049 Красноярск, ул. Парижской коммуны, 30-191, Тел.: 8-904-892-78-16 [www.supercont.net](http://www.supercont.net)  
E-mail: supercont@yandex.ru

**ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩАЯ СМАЗКА**

**ПРИМАКОНТ-М**

для разборных электрических соединений по ГОСТ 10434-82

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20 22 г. Партия № \_\_\_\_\_ ТУ 5463-003-10211815-2014

Изготовлено с применением технологии Патента РФ № 2046412

Показатели качества:

Метод контроля - по ГОСТ 17441-84 на надежность

Материал контактов - медь-алюминий

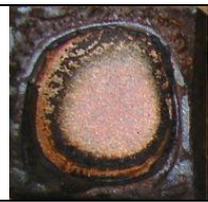
Площадь контакта, мм<sup>2</sup> = 400

Усилие стяжки контакт-деталей – по ГОСТ 10434-82

Плотность рабочего тока, А/мм<sup>2</sup> - 0,3

Предельная температура нагревания контактов, °С - 350 (для Cu-Al)

Показатели падения напряжения после...ПЯТИ ..... циклов нагревание-охлаждение до 350°С

№	Название	Падение напряжения, мВ					Визуальный контроль
		ПЯТЫЙ цикл					
		Ускоренные испытания в режиме циклического нагревания по методике п.2.8 ГОСТ 17441-84					
		Измерения при температуре контактов °С,					
		50	100	200	300	350	После испытаний
1	Контрольные без смазки	1.45 мВ	2.31 мВ	1.80 мВ	2.14 мВ	2.68 мВ	
2	Со смазкой ПРИМАКОНТ-М	0.68 мВ	0.70 мВ	0.87 мВ	0.72 мВ	0.80 мВ	

**Примечание:** для периодических испытаний произвольно отобрана проба из партии 114

Для оценки темпов старения достаточно 3-5 циклов нагревания сборки до 350 гр.С

На первом цикле - предельную температуру нагревания ограничивали до 200 гр.С для форматирования контакта.

2 и 5 циклы - нагревание увеличивали до 350 гр.С - **испытания на надежность.**

Гарантируемые показатели:

1. Полное соответствие контактов со смазкой требованиям ГОСТ 10434-82 по безопасной эксплуатации
2. Класс гигиенической опасности – безопасна, 3 класс по ГОСТ 12.1.007-78
3. **Взрыво-, пожарная безопасность подтверждена Заключением № 28-БЭР ВостНИИ «Безопасность»**
4. Срок хранения смазки в таре поставщика, **не ограничен.**
5. Срок эксплуатации в контактах оборудования - без ограничения.

Из-за отсутствия стандартных государственных методов оценки качества смазки

СЕРТИФИКАЦИЯ НЕ ТРЕБУЕТСЯ. **100% авторский контроль**

**ОТК**

Директор

*Димитрова*



М.В. Димитрова