



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на электропроводящую смазку
ПРИМАКОНТ-М

для разъемных электрических соединений по ГОСТ 10434-82

Партия № _____

ТУ 5463-003-10211815-2014

Патент РФ № 2046412

Смазка ПРИМАКОНТ-М относится к электропроводящим смазкам с активной антикоррозийной защитой в диапазоне температур по ГОСТ 10434-82. Допускается кратковременный перегрев соединений Al-Cu до 350 гр. С с сохранением технических показателей до термоперегрузки.

Смазка ПРИМАКОНТ-М изготовлена по технологии, заявленной в патенте РФ 2046412, представляет собой гомогенную смесь специально синтезированной органической матрицы, смеси металлических порошков, антикоррозийной присадки

Смазка ПРИМАКОНТ-М может применяться в электрических соединениях из любых проводниковых металлов, в их любых сочетаниях Лучший эффект достигается в электрических соединениях: Cu-Cu, Cu-Fe, Fe-Fe, подверженным кратковременным нагреваниям выше 240 гр.С. Нужно учитывать, что после каждого внештатного перегрева контактов следует проводить дозатяжку болтовых креплений. Смазка ПРИМАКОНТ-М для специализированной пайки металлов не предназначена. При использовании смазки ПРИМАКОНТ-М в температурном диапазоне по ГОСТ 10434082, ее технические показатели не отличаются от показателей смазки СУПЕРКОНТ.

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ использовать смазку ПРИМАКОНТ-М в «скрутках».

Применение смазки ПРИМАКОНТ-М в стандартных электрических соединениях не требует других способов и материалов для стабилизации и антикоррозийной защиты контакт-деталей, таких как:

- переходные медно-алюминиевые пластины, прокладки, плакировка, напыление,
- лужение сплавами ПОС, гальванопокрытия благородными и неблагородными металлами,
- жидкие индиево-галлиевые прокладки,
- смазки типа – литол, циатим, вазелин, солидол, (НИИМС) ЭПС-98, УВС Примаконт и др.

Специальная органическая матрица, изготовленная по патенту РФ № 2046412, обеспечивает абсолютную антикоррозийную защиту от любых агрессивных газов, аэрозолей, пыли, высокой влажности при эксплуатации в регионах с влажным морским тропическим климатом.

Применение смазки ПРИМАКОНТ-М дает возможность увеличить рабочий ток на 5-10 % без изменения конструкции контактов и силовой ошиновки, с сохранением переходного электрического сопротивления, отвечающего требованиям ГОСТ 10434-82. Величина рабочего напряжения не регламентируется. Единственное условие – плотность рабочего тока не должна превышать величин, установленных ГОСТ 10434-82.

Смазка ПРИМАКОНТ-М дает возможность восстановить изношенные контакты до уровня показателей новых.

Взрыво-, пожарная безопасность подтверждена испытаниями и Протоколом № 28-БЭР ВостНИИ «Безопасность»

Санитарная безопасность – 3 класс по ГОСТ12.1.007-78, безопасна.

Сертификация не требуется из-за отсутствия стандартов, устанавливающих единые требования к электропроводящим смазкам и методам их испытаний.

Срок хранения смазки в таре поставщика - не ограничен.

Срок эксплуатации в контактах оборудования - в течение срока, установленного ППР без промежуточных ремонтов.

Применение не требует специального оборудования при сборке и разборке контактов.

Смазка ПРИМАКОНТ-М (г. Красноярск) относится к классу «ГОТОВАЯ К ПРИМЕНЕНИЮ» без предварительной подготовки.

При хранении не расслаивается и не засыхает. Может храниться при температуре до минус 60 гр. С без потери качества.

Сохраняет рабочую поверхность контактов без следов коррозии, раковин.

Высокая надежность и эффективность подтверждены результатами жестких промышленных испытаний и многолетней эксплуатацией на предприятиях Росатома, Газпрома, ПАО Русал, ОАО Красноярскэнерго, АО «Химпром», корпорации Dead Sea Works Ltd (Израиль)

Директор

Димитрова



М.В. Димитрова