

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## На смазку для электрических контактов

# ЭКСТРАКОНТ-М

## ТУ 5463-002-10211815-2014

Приоритет РФ с 19.11.2003 г. Решение о выдаче патента 2003133717/09(036263)  
Свидетельство ФИПС № 667603 от 18.08.2017 г.



Смазка Экстраконт-М относится к новому поколению смазок по технологии Суперконт (Патент РФ № 2046412), в отличие от нейтральных смазок, является единственной антикоррозийной смазкой для активной защиты металлических поверхностей, подвижных электрических (втычных, кольцевых и т.п.) контактов из любых проводниковых материалов.

**Контакт-детали зачищают** способом, предусмотренным в инструкции по обслуживанию данного оборудования. Абразивную пыль удаляют сухой ветошью. Протирка органическими растворителями не рекомендуется.

**Смазку наносят** тонким слоем на поверхность металла, подлежащего антикоррозийной защите.

При подаче рабочего тока, происходит нормальный технологический разогрев контакта до установившейся рабочей температуры. Смазка размягчается, более глубоко обволакивает поверхность, предотвращая попадание в рабочую зону влаги, агрессивных аэрозолей, газов, пыли. Оксиды металлов связываются, переводятся в жидкую фазу и выводятся из рабочей зоны, не затрагивая самого металла.

**Применение смазки:** сохраняет переходное контактное сопротивление, в сравнении с аналогичными контактами без смазки, на пусковом уровне в течение планового срока эксплуатации контакта, предотвращает аварийное нагревание, образование раковин точечных электро прожогов, искрение.

**Смазка Экстраконт-М может применяться** как в подвижных, а также и в контактах другого конструктивного исполнения, например, в разборных по ГОСТ 104343-82, для **консервации** больших металлических поверхностей, отдельных контакт-деталей (контактные наконечники, втулки и пр.), трубопроводов, пропитки многожильных токопроводов.

**При ремонте контакта** остатки смазки следует удалить любым органическим растворителем.

Контактную поверхность зачистить, абразивную пыль удалить, заново нанести смазку.

При соблюдении правил применения смазки и регламентированного качества сборки контактных соединений:

**Экономическая эффективность** от применения смазки заключается в сохранении переходного контактного сопротивления на пусковом уровне на весь плановый период за счет многоуровневой антикоррозийной защиты, сокращении трудозатрат на обслуживание электросетей, предотвращении аварийных отключений по причине отказа контактов, стабилизации технологических процессов по электроснабжению.

Табл 1. Результаты высокотемпературных испытаний смазок в контактах медь-алюминий после 7 циклов нагревание-охлаждение

Контакты медь-алюминий перед испытаниями		Поверхность зачищена наждачной бумагой до металлического блеска.
Контакты медь-алюминий после испытаний		Контактная поверхность полностью окислена. Рабочий ресурс полностью исчерпан.
<p>ЭКСТРАКОНТ-М новая разработка, универсальная, относится к новому поколению контактных смазок. Специализирована для разъемных, скользящих контактов. Обладает выраженным искрогасящим эффектом.(выпускается взамен смазки Экстраконт). Выпускается с 2005 г только ООО НПФ СУПЕРКОНТ</p>		<p>Контактное пятно сохранено без следов коррозии и окисления. Смазка обеспечивает полное соответствие контактов требованиям ГОСТ по надежности. Срок службы соответствует гарантиям разработчика-изготовителя</p>
УВС Экстраконт (старая разработка, выпускается в г. Екатеринбург) Относится к морально устаревшему поколению контактных смазок для разъемных контактов. Выпускалась до 2004 г.		Контактная поверхность в целом сохранилась, но со следами начала процесса старения. Поверхность имеет тонкий равномерный слой закиси меди и диоксида кремния

Испытания проводились в единой сборке. Плотность рабочего тока 0.4 А/мм<sup>2</sup>. Сборка нагревалась до 350° С.

Директор

*Димитрова*



М.В. Димитрова