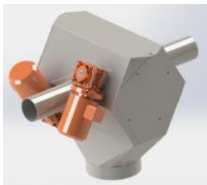


Коммерческое предложение № 3

Завод "Рокот" предлагает Вам конвейерную скребковую трубчатую систему КСТ состоящую из оборудования со следующими характеристиками:

№	Наименование	Ко л- во	Ед.	Цена с НДС	Сумма с НДС
1	Конвейер (Транспортер) КСТ - С.07.089.3.Х.28000.3 (Z-образный) Материал: нерж сталь AISI 304 Длина транспортировки – 28 м. Расчетная производительность до 4-5 м3/ч Продукт: Диоксид титана (до 1.4 насып плот) Комплектация:	1	шт	1 855 000	1 855 000
1	Приводное устройство КСТс-089 (мотор-редуктор NMRW 110 1:40 3 кВт)+принуд охлаждение	1 шт.			
2	Поворотно-натяжное устройство 180 град КСТс-089 AISI304 с пневматическим натяжителем (геркон датчик+магнит кол+паз)	1 шт.			
3	Загрузка дозирующая КСТс-089 AISI 304 (400*400мм) с винтовым косым шибером	2 шт.			
4	Выгрузка КСТс-89 D200 AISI304 с поперечным шибером геркон)	1 шт.			
5	Поворотное устройство 90 град КСТс-089 AISI 304 (звездочка)	4 шт.			
6*	Цепь со скребками (цепь нерж., скребок -ТЭП)	60 м.			
7*	Труба 89 мм круглая нерж AISI 304	56 м.			
8	Соединитель цепи	3 шт.			
9*	Соединение труб (хомут нерж D 89 мм, метиз оцинк)	23 шт.			
10*	Крепежная перемычка с хомутами КСТс-089 Ст3	10 шт			
11	Система очистки цепи D 200 КСТс-089	1 шт.			
12	Разрывная планка	3 шт.			
13	Шкаф под пневмосистему натяжного устройства	1 шт			
14	Шкаф управления системой транспортировки, электрический (КСТ+растариватель+пневмовыгрузка+чистик)	1 шт			
15*	Виброопора ОВ-70	11 шт.			
<p>*-количество может незначительно отличаться от финального чертежа. Ориентир- согласованный чертеж. Система очистки цепи d 200 AISI 304</p> 					

2



Конвейер (Транспортер) КСТ - С.07.089.3.Х.29000.3 (Z-образный)

Материал: нерж сталь AISI 304

Длина транспортировки – 29 м.

Расчетная производительность до 4-5 м3/ч

Продукт: Диоксид титана (1.4 насып плот)

Комплектация:

1	Приводное устройство КСТс-089 (мотор-редуктор NMRW 110 1:40 3 кВт)+принуд охлаждение	1 шт.
2	Поворотно-натяжное устройство 180 град КСТс-089 AISI304 с пневматическим натяжителем (геркон датчик+магнит кол+паз)	1 шт.
3	Загрузка дозирующая КСТс-089 AISI 304 (400*400мм) с винтовым косым шибером	2 шт.
4	Выгрузка КСТс-89 D200 AISI304 с поперечным шибером геркон)	2 шт.
5	Поворотное устройство 90 град КСТс-089 AISI 304 (звездочка)	4 шт.
6*	Цепь со скребками (цепь нерж., скребок -ТЭП)	63 м.
7*	Труба 89 мм круглая нерж AISI 304	59 м.
8	Соединитель цепи	3 шт.
9*	Соединение труб (хомут нерж D 89 мм, метиз оцинк)	25 шт.
10*	Крепежная перемычка с хомутами КСТс-089 Ст3	12 шт
11	Система очистки цепи D 200 КСТс-089	1 шт.
12	Разрывная планка	3 шт.
13	Шкаф под пневмосистему натяжного устройства	1 шт
14	Шкаф управления системой транспортировки, электрический (КСТ+растариватель+пневмовыгрузки+чистик)	1 шт
15*	Виброопора ОВ-70	11 шт.

1

шт

2 075 500

3

*-количество может незначительно отличаться от финального чертежа. Ориентир- согласованный чертеж.

Растариватель биг-бэгов со встроенной станцией растаривания мешков

2

шт

3 140 000,00

6 280 000,00

Комплектация:

- Рама растаривателя ББ – углеродистая сталь Ст3, труба проф. 100x100x5 (алкидно-уретановая грунт-эмаль ГОСТ Р 51693-2000) для погрузки талью ; 6346*2400*2510мм (точные габаритные размеры будут предоставлены после финальной прорисовки проекта)
- Виброднище MRF 060 AISI 304, 0,082 кВт Завод Рокот, Россия.
- Электрическая таль 2т, 3кВт (пульт управления отдельный)
- Компенсационная муфта (армированная силиконовая гофра + хомут)
- Покрытие наружных поверхностей - (алкидно-уретановая грунт-эмаль ГОСТ Р 51693-2000)
- Шкаф управления
- активаторы (устройство для подъема углов мешка)
- пневмозажим горловины
- траверса под 4-х стропный Биг-Бег
- кабина под аспирацию (поликарбонат)

Примечание:

Габаритные размеры и конфигурация растаривателя по согласованным 3D-моделям и чертежам.

Детали, контактирующие с транспортируемым продуктом выполнены из нержавеющей стали AISI 304, несущие конструкции из стали Ст3 покрыты алкидно-уретановой грунт-эмалью ГОСТ Р 51693-2000.



Станцию растаривания мешков можно установить как

последовательно с растаривателем ББ, так и совместно (обсуждается при согласовании проекта).



Итого: 10 210 500,00 рублей

Цены действительны только при покупке всех товаров предложения

Срок изготовления: 90 рабочих дней, с возможностью досрочной отгрузки.

Условия оплаты: 70% авансовый платеж, 30% по уведомлению о готовности товара к отгрузке

Доставка: Самовывоз

Гарантия: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Контактная информация: Евгения Овчинникова Инженер по подбору конвейерного оборудования ООО Завод «РОКОТ» 8-930-763-53-00 sales@zavodrokot.ru

*- КП выставлено без учета стоимости длинны трасс пневматических и электрических систем, ввиду отсутствия данных по местам установки распределительных электрических и пневматических точек подключения.