



# НЕСТАНДАРТНЫЕ ЕМКОСТИ ФУТЕРОВАННЫЕ ФТОРОПЛАСТОМ

ООО ПКП «МИТО»

613048, Кировская обл., г. Кирово-Чепецк,  
ул. Производственная, здание №10, корпус 18

Телефоны 5-80-92  
факс: 5-80-93  
(883361) 5-80-94



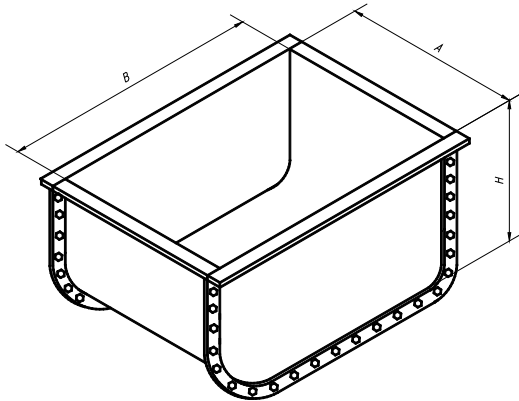
www.mito.ru



mito@mito.ru

## ВАННЫ

Ванны предназначены для работы с агрессивными средами. Толщина футеровки ванны от 1 до 3 мм, по спецзаказу до 5 мм. Ванна может быть снабжена необходимым количеством штуцеров. Ширина и длина секционной ванны определяются условиями эксплуатации. При необходимости к ванне изготавливается крышка.



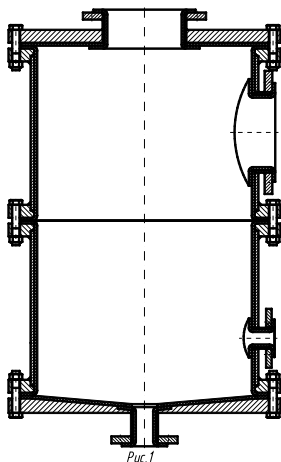
### ванна, футерованная листами из фторопласта-4

исполнение	размеры		
	А	В	Н
1	800	300	300
2	1500	800	1300
3	2000	1000	1000

## ЕМКОСТИ, РЕАКТОРЫ, КОЛОННЫ, ДОЗАТОРЫ И Т.П.

Футеровка может производиться по двум технологиям:

**1. Футеровка листами фторопласта-4, сваренными в обечайку и отбортованными на фланцы царг.** При этом высота царг 1.0–1.3 м, количество их неограничено, а диаметр царг не более 2,7 м. Днища и крышки могут быть плоскими или конической формы, высотой конуса не более 150 мм. Футеровка штуцеров и люков приваривается к основной обечайке или к футеровке крышек и днищ. **Максимальная температура эксплуатации футерованных аппаратов до 220°C (рис.1)** При работе в условиях вакуума возникает необходимость вводить под саму футеровку вакуум более высокой степени, что требует использования дополнительного оборудования.



**2. Применение ротационной футеровки.** Данная футеровка позволяет нанести сплошную футеровку на царги, днище, крышки, штуцера и люки (рис.2) или отдельно на крышки и днища со штуцерами и люками, на царги со штуцерами и люками (рис.3) **Максимальные размеры царг Ф 2300 мм, Н=1500мм или Ф 1600 мм, Н=2000 мм.** Количество штуцеров и люков не ограничено возможностями футеровки.

Изделия с ротационной футеровкой **могут работать в условиях вакуума до 15 мм ртутного столба и в условиях наличия тепловой или охлаждающей рубашки,** только за счет хорошей адгезии с материалом брони. **Максимальная температура эксплуатации ротофутеровки 150°C.**

Также по этой технологии можно изготавливать вкладыши для ванн и другой баковой аппаратуры. По этой технологии можно футеровать фасонные части трубопровода и целиком узлы трубопровода, что удешевляет стоимость футеровки за счет экономии на фланцах.

Оборудование с ротофутеровкой при случайном ее повреждении может быть отреставрировано на месте эксплуатации.

