

Технические характеристики

Характеристика	Единица	Значение
Масса агрегата	кг	225
Емкость бака	дм ³	110
Габаритные размеры (Д/Ш/В)	мм	980/490/700
Номинальная производительность насоса	л/мин	~ 12,0
Максимальное давление масла	МПа	24,0
Гидравлическая жидкость	Гидравлическое масло HLP-46	
Мощность приводного двигателя	кВт	5,5
Обороты двигателя	мин ⁻¹	1450
Напряжение питания	В	660 или 1140
Условия применения:		
температура окружающей среды	°С	10÷40
относительная влажность воздуха при +25°С	%	95
рабочее положение	горизонтальное	
допустимое отклонение по вертикали	град.	±5

Назначение

Гидравлический агрегат типа 11-001 предназначен для питания самотормозящего передвижного устройства типа 20-101-105 или 11-101-105, а также для питания другого оборудования и машин с гидравлическим приводом с параметрами указанными выше.

Для гидравлического агрегата проведен анализ угрозы воспламенения, и машина классифицирована как устройство группы I категории M2.

Агрегат может эксплуатироваться в подземных горнодобывающих предприятиях в неметановых и метановых месторождениях, в выработках класса „а”, „b” или „с” угрозы взрыва метана, а также в выработках класса „А” или „В” угрозы взрыва угольной пыли.

Дополнительные сведения

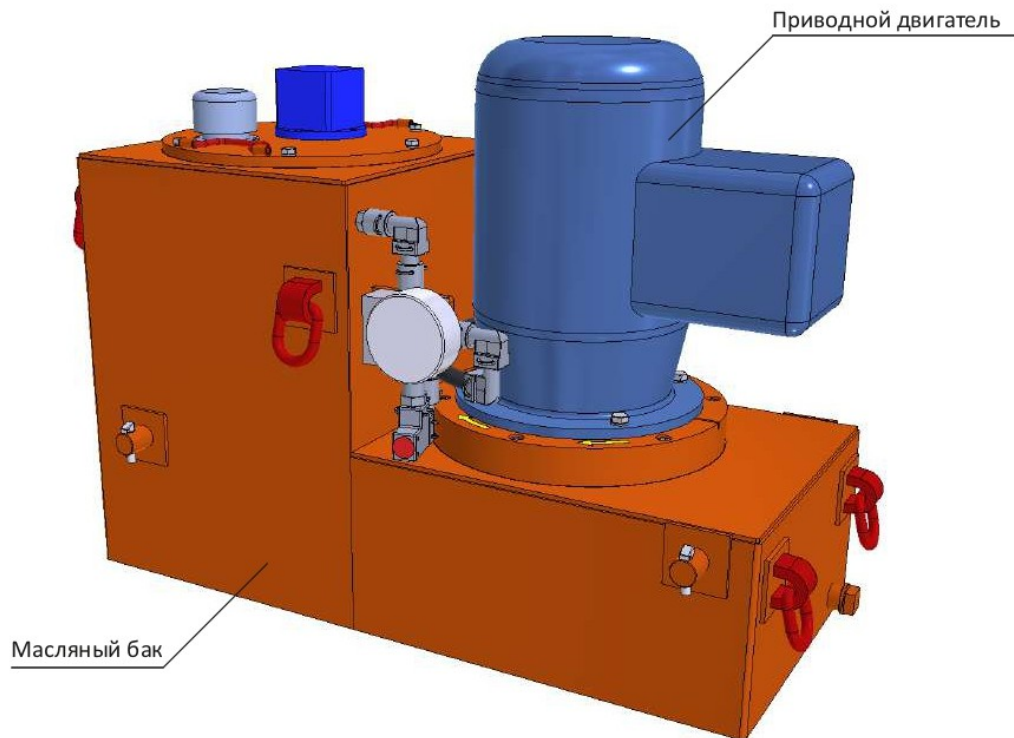
Описанное изделие имеет:

» сертификат соответствия (ТР ТС 012/2011) – ЕАЭС RU-C-PL.....

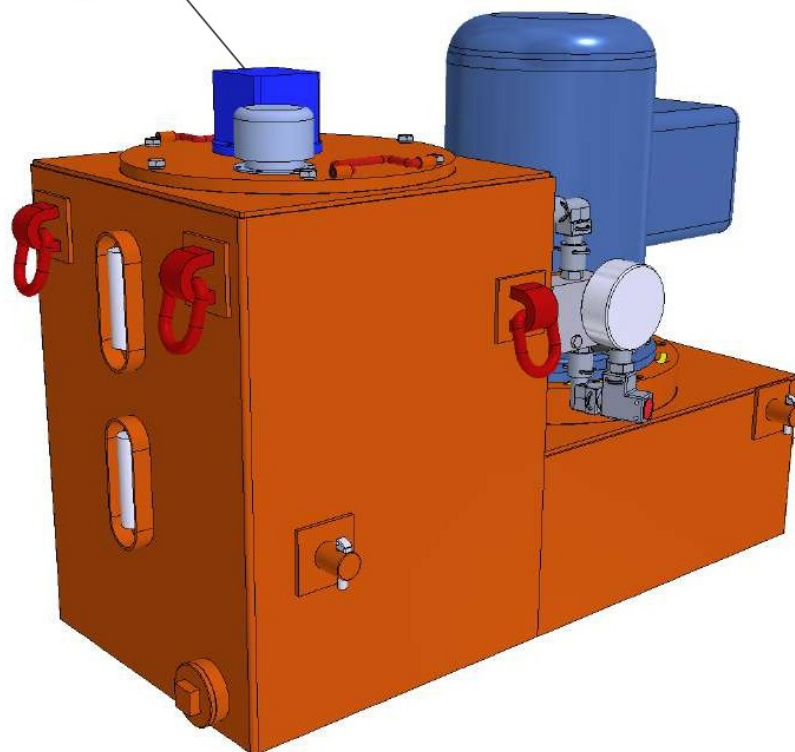
» декларацию соответствия (ТР ТС 010/2011) – ЕАЭС N RU-Д-PL.....

Рисунок

Рисунок 1. Гидравлический агрегат типа 11-001



Контрольно-измерительное оборудование



10270,00
евро/шт.
(нетто)